

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 2/2564

From: [เชษฐา วัฒนศิริ](#)
To: [Surakarnkul, Chalisa \(C\)](#)
Subject: Re: หนังสือแจ้งเรื่องขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ.2564 : กลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย
Date: 26 มกราคม 2565 13:51:44

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับเอกสารแล้วค่ะ

อัมพร

ในวันที่ พ. 26 ม.ค. 2022 เวลา 11:02 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>
เขียนว่า:

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัส

โคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท การไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการโรงงานผลิตสารฆ่าเชื้อ (ช่วงดำเนินการ)
และโครงการโรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชัน - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 5) (ช่วงดำเนินการ - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดโครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ- นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)

4. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัดโครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 2) (ช่วงดำเนินการ - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)
5. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ- นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย)

ขอแนบหนังสือแจ้งเรื่อง ขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม –ธันวาคม พ.ศ.2564 ในรูปแบบ pdf ไฟล์ ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ (จำนวน 6 ไฟล์)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชาลิสา สุกานต์กุล

โทร : 038 673331

Email:Chalisa@dow.com

General Business

General Business

ที่ SSLC_SE/สน.อช. 2201- 004

วันที่ 26 มกราคม 2565

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์
จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/10272 ลงวันที่ 7 สิงหาคม 2563 อยู่ระหว่างการจัดทำ
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ
เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยย
ระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้ประทับตราลงรับหนังสือไว้
ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นางสาวดรุณลักษณ์ นัยเ็นตร

ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน: ดรุณลักษณ์ นัยเ็นตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

SSLC_SE/สน 2202-001

22 กุมภาพันธ์ 2564

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการ
ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดย
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว
จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มาถึงสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
(สน.ดอ.) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงาน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และเทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี
1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวดรุณลักษณ์ นัยเ็นตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

ดูใบเสร็จ
24 ก.พ. 2565

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

SSLC_SE/สม 2202-001

22 กุมภาพันธ์ 2564

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชั่งดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และเทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อไปหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวอรุณลักษณ์ ฉายินเตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

บ.ส.สิริบุญญา พงษ์เกษมทรัพย์

๑4 ก.พ. 65

SSLC_SE/สม 2202-001

22 กุมภาพันธ์ 2564

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชั่งดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ครั้งที่ 2/2564 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และเทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อไปหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวอรุณลักษณ์ ฉายินเตร)
ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ. 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-2

จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๒๐ ๒ ๒



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานการปฏิบัติตามแนวทาง/มาตรการที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
ประจำปี พ.ศ.

ตามที่ท่านได้ยื่นรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบ
กิจการโรงงาน ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ประเภท Specialty Elastomer ทะเบียน
โรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว
จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย แผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง และกฎหมาย
ความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ ให้ท่านจัดทำรายงานการปฏิบัติเป็นประจำทุกปี ตามสิ่งที่ส่งมา
ด้วยหรือแบบอื่นที่ท่านเห็นว่าเหมาะสม โดยเก็บไว้ที่โรงงานพร้อมให้เจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้เสมอ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุภกิจ บุญศิริ)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ฝ่ายบริหารทั่วไป

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๕๒

<http://www.diw.go.th/Risk/index.htm>



SCG SCG-DOW
GROUP



สำเนา

The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง
จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605905

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo. 2 Asia Industrial Estate
Tumbol Banchang, Amphur Banchang
Rayong Province 21130 Thailand
Tel : +6638 925500
Fax : +6638 605905

ที่ SSLC_SE/กรอ 1709-023

วันที่ 28 กันยายน 2560

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน


เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม


สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น

ด้วย บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2551-ญอช. ครบกำหนดการต่อใบอนุญาตประกอบกิจการในปี พ.ศ. 2560 และเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) ออกความตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน และขอ
นำส่งรายงานดังกล่าวพร้อมแผ่นซีดี มายังสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ


(นายยกฤตธน ยืนยง)
ผู้ประสานงาน


(นางสาวพทยา รัตนาค)
พหุหมาย/หัวหน้า
๙ ๕ ต.ค. ๒๕๖๐

โทร. 038 673471

ภาคผนวก ข-3

แผนการดำเนินงานติดตามตรวจสอบตามมาตรการฯ

Surakarnkul, Chalisa (C)

From: เพ็ญศิริ วงศ์ตันฮาด <jointeat@gmail.com>
Sent: 17 มกราคม 2565 10:41
To: Surakarnkul, Chalisa (C)
Subject: Re: นำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2565 - กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ได้รับเอกสารแล้วค่ะ

อัมพร

ในวันที ศ. 14 ม.ค. 2022 เวลา 11:34 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ อก 5100.3.1/ว.3643 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2563 เรื่อง ขอความร่วมมือในการปฏิบัติช่วงสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (Covid-19)

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ขอให้นำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง

(Third Party) ประจำปี 2565 ในรูปแบบจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ (4 ไฟล์)

หนังสือตามไฟล์แนบดังกล่าว ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด โครงการโรงงานผลิตอะคริลิคอิมัลชัน นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอช เอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 2) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยายครั้งที่ 1) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

4. บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด โครงการโรงงานผลิต โพลีเอทิลีน (ส่วนขยายครั้งที่1) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับหนังสือทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว กรุณาตอบอีเมลกลับยืนยันการรับรายงานเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

นางชวลีสา สุรกันต์กุล

โทร : 038 673331

Email: Chalisa@dow.com

General Business

ที่ SSLC_SE/สน.อช. 2201- 001

วันที่ 13 มกราคม 2565

เรื่อง ขอนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2564 จำนวน 5 หน้า

บริษัท สยามเลเท็กซ์สิงเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2551-ญอช. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบางฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือ เลขที่ ทส.1010.8/10272 ลงวันที่ 7 สิงหาคม 2563 ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบโครงการโรงงานผลิต โพลีเอททีลีน (ส่วนขยายครั้งที่ 1) จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงาน กลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่าง น้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) ประจำปี 2565 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวดุจดลักษ์ณี ฉายเ็นตร)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สิงเคราะห์ จำกัด

เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ระยะดำเนินการ) (ครั้งที่ 5)
ของ บริษัท สยามเลเท็กซ์สิงเคราะห์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565

ตารางขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทรัพยากร/คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65
1.คุณภาพอากาศ														
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ														
- ฝุ่นพิษ	- ก๊าซไนโตรเจน (NO ₂)	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง										✓		
- ฝุ่นขนาดเล็ก	- ความเร็วและทิศทางลม											✓		
- ฝุ่นจากอุปกรณ์														
- บริเวณรั้วทางที่ติดของบ่อกักเก็บ	- n-Hexane	ทุก 6 เดือน										✓		
- Toluene														
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด														
- ปล่องระบายของเตาเผา (Furnace)	- ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ทุก 6 เดือน										✓		
- ปล่องระบายของหม้อไอน้ำ (Boiler)	- ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	ทุก 6 เดือน										✓		
- ปล่องระบายบริเวณส่วนปั่นแห้ง (Spin Dryer)	- Total Hydrocarbon	ทุก 6 เดือน										✓		
- ปล่องระบายบริเวณถังเก็บกากผลิตภัณฑ์ (Silo)	- ออกเทน	ทุก 6 เดือน										✓		
- ปล่องของเตาเผา (Furnace)	- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs (Audit CEMs)	ปีละ 1 ครั้ง										✓		
2.ระดับเสียง														
- ริมรั้วด้านทิศตะวันตกของพื้นที่บริษัท เอ็มทีที เอชทีทีโอ แบบแพคเกจจิ้ง จำกัด	- Leq 24 hrs	ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง										✓		
- ริมรั้วด้านทิศใต้ของพื้นที่บริษัท เอ็มทีที เอชทีทีโอ แบบแพคเกจจิ้ง จำกัด	- L90													
- ฝุ่นพิษ														
- ฝุ่นขนาดเล็ก														
- ฝุ่นจากอุปกรณ์														
3. คุณภาพน้ำ														
- บ่อพักน้ำหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	เดือนละ 1 ครั้ง							✓	✓	✓	✓	✓	✓
- ของแข็งละลาย (TDS)														
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน														
- บ่อสังกะสีการณด้านต้นน้ำ 1 จุด	- แยกเขน	ปีละ 2 ครั้ง	ดำเนินการล่าสุด 15 ก.ค. 2564											
- บ่อสังกะสีการณด้านท้ายน้ำ 2 จุด	- โทลูอิน													
5. คุณภาพดิน														
- บ่อสังกะสีการณด้านต้นน้ำ 1 จุด	- แยกเขน	ตรวจวัดทุก 3 ปี	ดำเนินการล่าสุด 16 ก.ค. 2564											
- บ่อสังกะสีการณด้านท้ายน้ำ 2 จุด	- โทลูอิน													

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

หน้า 3-1

ตารางขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พหุมาตรการ	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	
6.การจัดการของเสีย - พื้นที่โครงการ	<p>- จัดทำสรุปข้อมูลของกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนบสำเนาการได้รับอนุญาตส่งกำจัดกากของเสียกับไว้ในรายงานด้วย</p> <p>- ระบุสัดส่วนและประเภทกากของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณกากของเสียทั้งหมด</p>	<p>ทุก 6 เดือน</p> <p>ทุก 6 เดือน</p>					✓						✓	
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย														
7.1 ตรวจสุขภาพทั่วไป - พนักงานทั่วไป	<p>- ตรวจร่างกายทั่วไป</p> <p>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด</p> <p>- ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต</p> <p>- ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</p>	<p>ตรวจวัดก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</p>											✓	
7.2 ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง														
- พนักงานผลิต	<p>- Total Bilirubin</p> <p>- Direc Bilirubin</p>	<p>ปีละ 1 ครั้ง</p>											✓	
- พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และพนักงานที่ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจระหว่างการทำงาน	<p>- สมรรถภาพการทำงานของปอด</p>	<p>ปีละ 1 ครั้ง</p>											✓	
- พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	<p>- สมรรถภาพการได้ยิน</p>	<p>ก่อนเริ่มทำงาน 1 ครั้ง และหลังจากนั้นตรวจเป็นประจำทุกปี</p>											✓	
- พื้นที่โครงการ	<p>- รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยของพนักงาน</p>	<p>ปีละ 1 ครั้ง</p>											✓	

ตารางขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พหุมาตรการ	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	
7.3 ความร้อน - บริเวณพื้นที่ส่วนทำเม็ดพลาสติก	- ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน (Heat Stress Index ในรูป WBGT)	ปีละ 1 ครั้ง (ในช่วงเดือนที่ร้อนที่สุดของปี)				✓								
7.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ - พื้นที่ส่วนทำปฏิกิริยา - พื้นที่ระบบหล่อเย็น - พื้นที่ระบบหมุนเวียนตัวทำละลาย - พนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน - ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weight Average-TWA)	ปีละ 2 ครั้ง ปีละ 2 ครั้ง							✓			✓	✓	
- ภายในพื้นที่โครงการ	- แผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour)	ทุก 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์/เครื่องจักรการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	โครงการดำเนินการตรวจวัดล่าสุด 6-11 มกราคม 2563											
7.5 อุบัติเหตุ - พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน รวมทั้งสาเหตุความสูญเสีย และวิธีป้องกันแก้ไข	ปีละ 1 ครั้ง											✓	
8. ด้านสุขภาพ - หน่วยงานสาธารณสุขในท้องถิ่น	- รวบรวมสถิติสภาวะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพประชาชนจากโรงพยาบาลหรือสถานี่อนามัยที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง											✓	

ตารางขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พหามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65
8. ด้านสุขภาพ (ต่อ) - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่าหากได้รับผลกระทบ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล โบราณสถาน ศาสนสถาน และโรงเรียนศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมงและกลุ่มเพาะเลี้ยงสัตว์น้ำ และสถานประกอบการที่อยู่ระยะประชิดโดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงพื้นที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	ปีละ 1 ครั้ง												
- พื้นที่โครงการ	- สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ข้อสมผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับ รวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงาน/กิจกรรม และเสนอแนวทางปรับปรุงแผนงาน/กิจกรรมในอนาคต	ปีละ 1 ครั้ง											✓	

ตารางขอบเขตและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ทรัพยากร/คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พหามิเตอร์	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด											
			ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65
8. ด้านสุขภาพ (ต่อ) - พื้นที่โครงการและพื้นที่โดยรอบ	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆที่เกิดขึ้นจากโครงการ รวมถึงวิธีการและระยะเวลาในการดำเนินการแก้ไข และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดขึ้น	ปีละ 1 ครั้ง												✓

หมายเหตุ : เริ่มดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลิน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2564 เป็นต้นไป

ภาคผนวก ข-4

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์

EMC²

**SCG****SCG-DOW
GROUP***The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies*

บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605905

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605905

ที่ SSLC_SE/สน.อช 1204-001

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)- 6/2551-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMs) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

26 เม.ย. 2555
[Redacted Stamp]

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน

ภาคผนวก ข-5

จดหมายแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีหยุดซ่อมบำรุง



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปีและกรณีฉุกเฉิน

ที่ SSLC_SE/ สน.เอช. 2112-020

เรียนผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด).....วันที่.....8 ธันวาคม 2564

บริษัท ..สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด.....หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนความหนาแน่นต่ำเชิงเส้นชนิดความยืดหยุ่นสูง

วัตถุประสงค์

☒ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☐ ประจำปี (Annual Shutdown) ☐ ประจํางวด.....

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) คือ

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ).....

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

- บริษัท อินโดรามา โปลียเอทิลีน จำกัด..... - บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด

- บริษัท เอเชีย ซิลิคอนส์ โมโนเมอร์ จำกัด..... - บริษัท โมเมนทิฟ เพอร์ฟอร์แมนส์ จำกัด

- บริษัท อีวอนิก ไทย แอโรซิล จำกัด..... - บริษัท ซินเอทสุ ซิลิคอนส์ (ประเทศไทย) จำกัด

- บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด..... - ชุมชนใกล้เคียง.....

วัน / เดือน / ปี / เวลาที่ดำเนินการ	การดำเนินงาน / เหตุการณ์	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันและแก้ไข
20 - 22 ธันวาคม 2564	หยุดเครื่องจักรเพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์	เสียงดังและแสงสว่างจากการใช้ห่อเผาเพื่อทำการเผาสารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในระบบ	- เผ่าระวังค่าความดังของเสียงบริเวณริมรั้วโครงการฯ ขณะที่ห่อเผาทำงาน เพื่อไม่ให้มีเสียงดังที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนข้างเคียง - เผ่าระวังโดยการปรับปริมาณสารระบายที่เข้าห่อเผาเพื่อควบคุมเสียง แสง และควันดำที่อาจเกิดขึ้น

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน..... นายศักรินทร์ ไวยะวงษ์

ตำแหน่ง..... วิศวกรโรงงาน

โทรศัพท์..... 038-925643..... โทรสาร.....

มือถือ..... 082-7095248..... E-mail..... vsaksorn@dow.com

กรณีฉุกเฉิน 038-925-555

ลงชื่อ.....

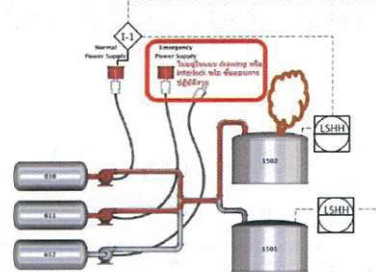
(นางสาวจิตติมา ดีประเสริฐวงศ์)

ตำแหน่ง..... ผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข-6

ตัวอย่างจดหมายข่าวทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

นางอามายาไปจากแบบ drawing และขั้นตอนการปฏิบัติงาน มกราคม 2565



รูปที่ 1 แผนผังการถ่ายโอนความเสี่ยง (ดูข้อมูลอ้างอิงด้านล่าง)

เมื่อวันที่ 11 ต.ค. 2551 มีสารโอเลียม (สารละลายของซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในกรดซัลฟิวริก) หกถังจากถัง จมทำให้ท่อของของ SO₃/H₂SO₄ ซึ่งมีพิษและกัดกร่อนพุ่งออกมาทั้ง 3 ถังในรั้ว เพนซิลวาเนีย พลเมืองประมาณ 2500 คนต้องอพยพ หรือ หลบในที่ปลอดภัย โชคดีที่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บรุนแรง

แต่เดิม โรงงานแห่งนี้สร้างขึ้นโดยให้แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินและมีแบบแผนการป้องกันตัวเพื่อป้องกันการรั่วไหลมากกว่า 1 ตัวพร้อมกัน ในการป้องกันที่ทึบตัน แหล่งจ่ายไฟจึงถูกตัดเพื่อหยุดมีนึ่งเมื่อระดับของถัง 1501 หรือ 1502 สูงเกิน (HiHi level interlock) อย่างไรก็ตาม ในปี พ.ศ.2523 มีการติดตั้ง แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน "ชั่วคราว" เพิ่มเข้ามาหลังจากไฟไหม้ในถังหมัก/ปัด คั้นหลายครั้ง ไม่เคยมีการเพิ่มระบบไฟฉุกเฉินนี้ เข้าไปในแผนภาพแสดงท่อและอุปกรณ์การตรวจวัด (P&IDs) หรือขั้นตอนการปฏิบัติงาน ที่สำคัญไฟฉุกเฉินไม่ได้ถูกตัดเมื่อระดับในถังสูงเกิน

ในวันที่เกิดการหกสน พนักงานถูกเรียกเข้ามาและเริ่มมีสารโอเลียมจากถัง 610 ไปยังถัง 1502 เพื่อประหยัดเวลา เขาได้เตือนอีกคนอีกตัว เขาก็แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉินเพื่อเพิ่มของจากถัง 611 ไปยังถัง 1502 ด้วย แนวทางปฏิบัติได้รับการส่งต่อมาจากพนักงานคนหนึ่งไปยังพนักงานอีกคนหนึ่งเป็นเวลามากปี แต่ไม่ได้มีการบันทึกหรือจัดการภายใต้โปรแกรมการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เมื่อระดับของถัง 1502 สูงเกิน ไฟฉุกเฉินที่จ่ายไฟกับมีที่ถ่ายของจากถัง 611 ไปยังถัง 1502 จึงทำให้เกิดการหกสนของสารโอเลียมขึ้น

อ้างอิง : <https://www.csb.gov/indspes-chemical-corporation-oleum-release/>

แบบ Drawings และขั้นตอนการปฏิบัติงานต้อง ถูกต้อง เป็นปัจจุบัน & ปฏิบัติตาม!

คุณทราบหรือไม่?

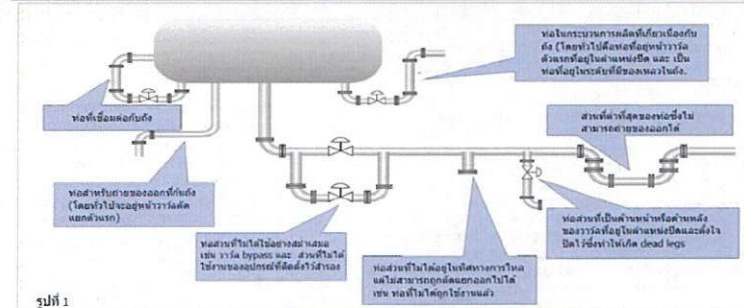
- โรงงานเปิดดำเนินการหลายปีก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะกำหนดให้โรงงานต้องจัดให้มี P&ID หรือขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง คอมพิวเตอร์ในการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC) ไม่ได้ถูกใช้อย่างจริงจัง เหมือนในปัจจุบันเช่นกัน
- หากกระบวนการผลิตของคุณสร้างซึ่งก่อนที่กฎระเบียบด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิตจะมีผลบังคับใช้ คุณอาจมีกับดักของความผิดพลาด (error trap) ที่ล้นด้วยข้อบกพร่องเช่นกัน
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องเป็นปัจจุบันและต้องถูกปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด หากพบข้อผิดพลาดควรทำการแก้ไข
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานควรมีการเขียนได้และอธิบายขั้นตอนการผลิตในลักษณะที่ปลอดภัย เพื่อป้องกันความผิดพลาด
- มีการกล่าวถึงอันตรายจากการหกสนของสารโอเลียมในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (PHA) 2 ครั้งก่อนที่จะเกิดเหตุการณ์ขึ้น มีการใช้การติดตามการเปลี่ยนแปลงในระดับสูงเกิน (HiHi level interlock) ดูเหมือนว่าผู้ปฏิบัติงานในเขตอุตสาหกรรม "แหล่งจ่ายไฟฉุกเฉิน" ไม่ได้อ่านไว้บน drawing และไม่ได้กล่าวถึงในขั้นตอนการปฏิบัติงานซึ่งทำให้พนักงานวิเคราะห์อันตรายไม่ทันจุดอ่อนซึ่งจะถูกซ่อนเอาไว้

- การเปลี่ยนแปลงทั้งหมดที่อาจส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต – รวมถึงแหล่งจ่ายไฟชั่วคราว – ต้องผ่านการอนุมัติการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- ไม่ควรใช้ Safety interlock เป็นตัวการดำเนินงานของมีนึ่งเพื่อเติมของเข้าถังในท่ ๆ ครั้ง ในขั้นตอนการปฏิบัติงานควรระบุจุดที่จะทำการเติมเติมของเข้าถังในสภาวะปกติ

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ระหว่างการประชุมเพื่อวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ตรวจเช็คแบบ drawing อย่างละเอียด หากพบว่าไม่ตรงกับงานจริง หรือ มีบางอย่างขาดไป ให้ชี้ให้ทุกคนเห็น
- แจ้งให้หัวหน้างานทราบสาเหตุ "สิ่งที่ไม่ปฏิบัติ" ตามในได้อุปกรณ์ที่ให้เป็นลายลักษณ์อักษร" สิ่งเหล่านี้ต้องได้รับการบันทึก ตรวจสอบ และ ผ่านการอนุมัติ
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน หากขั้นตอนนั้นไม่สมบูรณ์ – หรือไม่ตรงกับสิ่งที่ปฏิบัติอยู่ปัจจุบัน – ต้องมีการทบทวนและแก้ไขให้ถูกต้อง
- รับผิดชอบเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยในกระบวนการผลิต สิ่งเหล่านี้ควรผ่านขั้นตอนการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC)

ท่อส่วนที่มีของค้าง (dead legs) – อีกอันตรายที่เห็นได้ชัด! กุมภาพันธ์ 2565



รูปที่ 1

เกิดอะไรขึ้น?

ที่โรงกลั่นแห่งหนึ่ง มีการทำเอ็กซ์เพรย์ท่อเดรนขนาด 2" ที่ต่อออกจากท่อนำมันดิบขนาด 12" ผลจากการเอ็กซ์เพรย์พบว่ามันดิบหลายจุดอยู่โดยบริเวณที่มีของสะสมอยู่ในส่วนที่เป็นแนวนอนของท่อเดรน เมื่อตรวจสอบที่จุดอื่นเพิ่มเติมพบว่ายังมีอีกหลายจุดที่เกิดการก่อตัวของมันดิบในลักษณะคล้ายๆ กัน นี่คือการก่อตัวของมันดิบของการเกิดการก่อตัวของมันดิบที่มีของค้างอยู่ (dead legs) แบบนี้อาจตรวจสอบบริเวณ dead legs นี้ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากการรั่วไหล

รูปแบบการติดตั้งหลายรูปแบบสามารถทำให้เกิด dead legs ได้ดังแสดงในรูปที่ 1

The Beacon Committee ขอขอบคุณ Reliance Industries LTD. สำหรับข้อมูล ใน Beacon ฉบับนี้

แปลเป็นภาษาไทย : Linkdin article See Mohamed Said H1 & Hazard Identification of Dead Leg

คุณทราบหรือไม่?

- การเกิดการก่อตัวของมันดิบในส่วนที่เป็น dead legs มีส่วนอย่างมากในการทำให้เกิดความแข็งแรงของท่อในกระบวนการผลิตและในกระบวนการปฏิบัติการปกติ
- Dead legs อาจเกิดขึ้นจากท่อที่ติดตั้งขึ้นเพื่อใช้ในการ flush ตัว เดรน หรือทดสอบแรงดัน ในช่วงที่มีการติดตั้งท่อครั้งแรก และไม่ได้ออกหรือถอดออกหรือถอดท่อเหล่านี้ก่อนที่จะทำการคอมมิสชั่นนิ่ง
- Dead legs ที่มีสารที่อาจก่อตัวของมันดิบค้างอยู่ ; เช่นน้ำที่ปนเปื้อน หรือของแข็งที่สะสมอยู่ จำเป็นต้องได้รับการเอาใจใส่และเน้นการตรวจสอบ แม้แต่ก๊าซ เช่น H₂S ก็อาจทำให้เกิดการก่อตัวของมันดิบเช่นกัน
- ท่อที่ผ่านการ flush ล้างและถ่ายของออกมาแล้วอาจยังมีสารอันตรายเหลือค้างอยู่ ต้องระวังในการเปิดท่อเหล่านี้เช่นเดียวกับท่อที่มีของเดิม

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ควรมีการระบุและทบทวนเป็นประจาวที่มีส่วนไหนบ้างที่เป็น dead legs และยังคงเป็นต้องไม่ท่อนั้นไหน หากไม่จำเป็นการทำการถอดออกโดยปฏิบัติตามขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC)
- แต่ละโรงงานควรมีโปรแกรมในการจัดการ dead legs ซึ่งควรประกอบด้วย :
 - ตารางการ flush ล้าง dead legs เป็นระยะ
 - แผนการตรวจสอบแผนการถอดออกหรือถอดท่อที่ถอดออก
 - สิ่งที่ต้องระวังเป็นพิเศษระหว่างที่มีการทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตและทบทวนการเปลี่ยนแปลง (MOC)

Dead legs อาจมีของค้างอยู่มาก อย่าคิดไปเองว่าท่อที่ถูกทิ้งไว้จะไม่ถูกกัดกร่อน

Hot work ไม่ใช่แค่ งานเชื่อม งานเผาและงานเจียร

มีนาคม 2565



เมื่อวันที่ 21 กันยายน 2563 มีไฟลุกติดขึ้น (รูปที่ 2) ในถัง (bucket) ที่บรรจุเชือกไนท์ที่ใช้ในการเคลื่อนคอมสลิ้งค์ที่ติดเป็นไฟเบอร์กลาส (FRP) ที่โรงงานผลิตกระดาษแห่งหนึ่ง

มีคนวิ่งจากเพลิงไหม้มาหาผู้เขียนหาเสื้อชีต 2 ราย มีคนเรียกมาบอกให้วิ่งจากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะมุ่งเน้นในแง่ของงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (hot work) ที่ไม่ถูกควบคุมให้ติดทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น

ในขณะที่โรงงานหยุดการผลิตเพื่อทำการซ่อมบำรุงครั้งใหญ่ซึ่งรวมถึงการเชื่อมด้านในของคอมสลิ้งค์ทั้งส่วน Upflow และ Downflow ที่ใช้ในการฟอกสี (รูปที่ 3).

การซ่อมบำรุงครั้งนี้ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานในที่ร้อนอากาศ (CSE) 2 ฉบับด้วยกัน ไม่ได้มีการวางแนว หรือ อนุญาตให้ทำงาน Hot work ใด ๆ ในคอมสลิ้งค์ที่มีสารไวไฟ ถึงแม้ว่าคอมสลิ้งค์ที่เป็นไฟเบอร์กลาสจะติดไฟได้

ในวันที่เกิดเพลิงไหม้ คนที่ทำงานอยู่ใน Upflow คอมสลิ้งค์ (ซ้าย) มีปัญหาในการทำในเชิงตัวเนื่องจากอุณหภูมิที่เย็นจัด และเมื่อเขาหาเครื่องทำความร้อน (drum heater) ที่ด้านนอกคอมสลิ้งค์ไม่พบ เขาจึงตัดสินใจใช้เครื่องทำความร้อน (heat gun รูปที่ 1) เป่าไฟร้อน ณ จุดที่ทำงานด้านในคอมสลิ้งค์ (สีแดงในรูปที่ 3)

เครื่องเป่าลมร้อนเหล่านี้ไม่ได้ใช้เชือกไนท์ได้ดังใจ ทำให้เชือกไนท์ติดไฟ ดังนั้นไฟถึงดับเพลิง ทำให้ไฟไหม้ลุกลาม จนในที่สุดทำให้มีคอมสลิ้งค์ที่เป็นไฟเบอร์กลาสติดไฟ ผู้เขียน 2 คนที่ทำงานในคอมสลิ้งค์ส่วน downflow ที่เชื่อมต่อกัน (ด้านขวา สีเขียวในรูปที่ 3) ต้องสูดควันไฟเข้าไป ก่อนที่จะหนีออกมาได้

เอกสารและภาพอ้างอิง:
https://www.csb.gov/assets/1/20/evergreen_investigation_report_final.pdf?16709

การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ถือเป็นงาน Hot work ถึงแม้ไม่มีประกายไฟกระจายออกมาให้เห็น!

คุณทราบหรือไม่?

- เป็นที่ทราบกันดีอยู่แล้วว่า งานเชื่อม งานตัดด้วยเปลวไฟ และ งานเจียร เป็นงานที่มีอันตรายจากประกายไฟที่สามารถกระจายออกไปได้ไกล
- เครื่องมืออีกหลายอย่าง เช่น เครื่องมือไฟฟ้า หรือ แม้แต่เครื่องช่างบางอย่าง สามารถทำให้เกิดอันตรายจากการลุกติดไฟ ณ จุดที่ปฏิบัติงานไม่ว่าจะเกิดจากความร้อน หรือ เกิดจากประกายไฟจากแรงของมอเตอร์ และเนื่องจากเครื่องมือที่ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่มีประสิทธิภาพและพบได้ทั่วไปมากขึ้น จึงทำให้อันตรายจากการจุดติดไฟจากเครื่องมือเหล่านี้มีมากขึ้น
- อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่มีการใช้งานอยู่ เช่น กล้องถ่ายภาพ อุปกรณ์การตรวจสอบ แทปเล็ต ต้องได้รับการรับรองสำหรับใช้งานในขณะทำงานที่แต่ละประเภท
- อันตรายทั้งหมดเหล่านี้สามารถจัดการได้โดยใช้การทบทวนผ่านการออกใบอนุญาตการทำงาน และ การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟที่วางแผนไว้แล้วเป็นอย่างดีก่อนออกใบอนุญาต
- บางครั้ง ผู้รับเหมาอาจนำอันตรายอื่น ๆ มาพร้อมกับเครื่องมือหรือวัสดุก่อสร้างต่าง ๆ ที่นำเข้ามา
- แม้บางครั้งเพลิงไหม้อาจไม่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเสียชีวิตแต่ก็อาจก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินเป็นจำนวนมากเนื่องจากความเสียหายและธุรกิจหยุดชะงัก
- งานในที่ร้อนอากาศเป็นหนึ่งในกิจกรรมที่มีอันตรายสูงสุดในอุตสาหกรรมของเรา มีผู้คนจำนวนมากได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตจากกิจกรรมเหล่านี้

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- หากคุณเป็นคณอกหรือดูแลระบบใบอนุญาตทำงาน ต้องแน่ใจว่าคุณเข้าใจรายละเอียดของงานที่ผู้รับเหมาจะดำเนินการ รวมถึงวิธีการ วัสดุ และเครื่องมือที่เขาจะใช้
- ผู้ถือใบอนุญาตทำงานมีหน้าที่ป้องกันผู้รับเหมาจากอันตรายของกระบวนการผลิต และผู้ถือใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามกฎข้อ 2 ๆ ที่ผู้รับเหมาปฏิบัติตามด้วยและป้องกันชีวิตและทรัพย์สินของบริษัทจากอันตรายเหล่านี้
- เติมน้ำมันบนงานเสมอหากมีสิ่งใดในแผนงานเดิมเปลี่ยนแปลง - พวกเขาต้องกลับมาตรวจสอบกับผู้ออกใบอนุญาตเพื่อดูว่าต้องมีการแก้ไขใบอนุญาตและวิธีการหรือไม่

เรียนรู้บทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากเหตุเพลิงไหม้บนเรือ

มีนาคม 2565



คุณทราบหรือไม่?

- บางสิ่งที่คุณสามารถสอนสวอนลอร์ดของกองทัพอากาศสหรัฐฯ ซึ่งเกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตมีดังนี้ :
- มีการนำวัตถุที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้ามาบนเรือ
 - มีการใช้งานและจัดเก็บสารติดไฟได้และสารเคมีอันตรายโดยไม่ถูกต้อง
 - ขั้นตอนการปฏิบัติงานไม่ถูกปฏิบัติตาม และโปรแกรมการตรวจสอบไม่มีประสิทธิภาพพอ
 - มีการจัดเก็บสารติดไฟได้และสารเคมีอันตรายในขณะบรรจุที่เคลื่อนย้ายได้โดยไม่มีการเก็บกักโดยในกระบวนการมีความเสี่ยงจากเพลิงไหม้
 - ไม่มีการทบทวน การซ่อมบำรุง หรือ การกักเก็บและตรวจสอบสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ และไม่มีการจัดทำมาตรการป้องกันเพลิงไหม้แบบชั่วคราว หรือ แผนได้ลดความเสี่ยงเกิดเพลิงไหม้
 - บุคลากรไม่มีความเชี่ยวชาญในการใช้ระบบตรวจจับและดับเพลิงรวมถึงอุปกรณ์สื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

คุณสามารถช่วยอะไรได้ ?

- หากโรงงานของคุณมีการใช้งานสารไวไฟ สารติดไฟได้ หรือ สารเคมีอันตรายอื่น ๆ ในกระบวนการที่เคลื่อนย้ายได้ คุณต้อง

เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม 2563 เกิดเหตุเพลิงไหม้เรือ USS Bonhomme Richard ของกองทัพอากาศสหรัฐฯ ขณะจอดเทียบท่าในซานดีเอโก รัฐแคลิฟอร์เนีย เพลิงไหม้ต่อเนื่องเป็นเวลา 5 วัน และแพร่กระจายไปยัง 11 ใน 15 ค่ายไฟของเรือ อุณหภูมิจากไฟไหม้เกิน 760 ° C ความเสียหายทางการเงินมากกว่า 3 พันล้านดอลลาร์และเรือถูกปลดประจำการ

หลังจากเกิดเหตุเพลิงไหม้บนเรือ USS Bonhomme Richard ได้ทำการศึกษาเหตุเพลิงไหม้ซึ่งเคยเกิดขึ้นเมื่อ 15 ครั้งในช่วงระยะเวลา 12 ปี ก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ครั้งนี้ การศึกษาได้ระบุหลายปัจจัยที่เกิดขึ้นซ้ำ ๆ ทั้งในแง่ของปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ และ ปัจจัยที่ทำให้เพลิงลุกลาม หลายปัจจัยที่เกี่ยวข้องกับการเกิดเพลิงไหม้บนเรือ เป็นปัจจัยที่ทำให้เกิดเพลิงไหม้ หรือ ทำให้เพลิงลุกลามจนเกิดความเสียหายครั้งใหญ่ในอุตสาหกรรมกระบวนการผลิตเช่นเดียวกัน

อ้างอิง : "Major Fires Review Executive Summary, Commander, U. S. Fleet Forces Command and Commander, US Pacific Fleet, July 15, 2021 (Release October 19, 2021). <https://www.documentcloud.org/documents/21089015-for-release-major-fires-review-19-oct-21>

จัดเก็บภาษาบรรณเหล่านี้ในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเหมาะสม ถูกต้องตามข้อกำหนดและมาตรฐานสำหรับการจัดเก็บสารเหล่านี้

- บำรุงระบบบรรจุที่มีสารเคลื่อนย้ายไปจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนดพื้นที่เมื่อคุณแน่ใจแล้วว่าเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับพื้นที่การเคลื่อนย้าย
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (hot work) และงานอื่น ๆ ที่จำเป็นต้องใช้ออกใบอนุญาตสำหรับปฏิบัติงานของโรงงานคุณอย่างเคร่งครัด
- ทบทวน Beacon ฉบับอื่น ๆ ที่กล่าวถึงงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ (6/2561, 5/2563, 8/2563, 8/2564, 3/2565, ค้นได้จาก www.aiche.org ด้วยคำว่า "Beacon")
- เข้าร่วมในการซ่อมแผนฉุกเฉินและรายงานประเด็นต่าง ๆ ที่คุณพบระหว่างที่มีการซ่อมเพื่อจะได้มีการปรับปรุงขั้นตอนปฏิบัติในการโต้ตอบภาวะฉุกเฉินให้ดีขึ้น
- แนะนำให้ทำการซ่อมแผนฉุกเฉินหากมีการใช้งานของอุปกรณ์ไม่มีการซ่อมแผนดังกล่าว
- อ่านรายงานของกองทัพอากาศสหรัฐฯ ที่อ้างอิงถึงแผนงานบนเรืออื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานของคุณ

มองหาบทเรียนความปลอดภัยในกระบวนการผลิตจากในข่าว!

“จะเกิดอะไรขึ้นถ้า?” คำถามสำคัญสำหรับการทบทวนอันตราย พฤษภาคม 2565



รูปหลังจากเหตุระเบิดที่โรงงาน AB Specialty Silicones (อ้างอิงรายงานการสืบสวนของ CSB 2019-03-I-IL)

เมื่อวันที่ 3 พฤษภาคม 2562 ขณะที่พนักงานฝ่ายผลิตที่โรงงานในแอริโซนา รัฐซิลิคอนส์ ทำการผลิตผลิตภัณฑ์แบบแม่พิมพ์ โดยการเติมและผสมสารเคมีในถังภายในถังผลิต เขาช้อนสารเคมีใส่ตัวเข้าไปในถัง สารเคมีตัวนั้นเข้ากันไม่ได้กับสารเคมีที่เติมเข้าไปก่อนหน้านี้แล้ว หลังจากการเติมผสมกันได้เกิดปฏิกิริยาขึ้น เกิดฟองและล้นออกจากถังทางช่องเปิด ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นทำให้เกิดก๊าซไฮโดรเจนซึ่งไวไฟมากและรั่วไหลออกมาในถัง ก๊าซไฮโดรเจนเกิดลุกติดไฟขึ้นและเกิดระเบิดทำให้ถังพังเสียหาย พนักงานได้รับบาดเจ็บสาหัส 4 คน

สารที่เข้ากันไม่ได้ถูกจัดเก็บในถังพลาสติกสีน้ำเงินขนาด 200 ลิตร เหมืองเก็บถังที่บรรจุสารตัวนี้ถูกฉีกขาด เครื่องหมายที่ติดข้างถังอย่างเด่นชัดคือป้ายขนาดเล็กที่ติดอยู่ที่ถังและชี้ของผ่านด้านบนถึง

บริษัทไม่ได้มีขั้นตอนปฏิบัติเป็นลายลักษณ์อักษรที่กำหนดให้พนักงานแยกสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ในอาคารผลิต หรือ นำมาชนบรรจุที่โรงงานแล้วออกไป ในเดือน มี.ค. 2562 สองเดือนก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุนี้ขึ้น มีเหตุการณ์ที่เกือบจะทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริษัทจากการที่มีสารเคมี 2 ชนิดเก็บในถังโลหะสีน้ำเงิน 200 ลิตรที่คล้ายกัน มีการเติมสารเคมีผิดจากถังที่คล้ายกันเข้าไปในแม่พิมพ์ที่ผลิต เพื่อหลีกเลี่ยงความสับสนจากถังบรรจุที่คล้ายกัน มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานให้มีพนักงาน 2 คนตรวจสอบชนิดของสารเคมีก่อนที่จะทำการเติม

บริษัทยังมีการประเมินการดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์โดยใช้ “Technical Service Request (TSR)” ซึ่งเป็นกระบวนการประเมินความเสี่ยงทางธุรกิจและความปลอดภัย TSR นี้ไม่ได้ประเมิน และไม่ได้ออกนอกแบบมาเพื่อประเมินอันตรายของกระบวนการผลิตหรือเพื่อให้แน่ใจว่ามีระบบป้องกันเพียงพอ

ระหว่างเหตุการณ์ คนงานรู้ว่ามีการเกิดปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตเมื่อกลิ่นออกจากถังคันและมีไอระเหยออกขึ้น อย่างไรก็ตาม คนงานไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของก๊าซไฮโดรเจนที่เกิดขึ้นจากเหตุการณ์ผลิตปกติ ณ ตอนนั้น ตามที่ระบุไว้ในข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) สำหรับสารที่เติมเข้าไป

คุณทราบหรือไม่?

- กระบวนการผลิตแบบแม่พิมพ์จะมีการดำเนินการที่ต้องใช้คนลงมือทำ (manual operation) คนงานมักจะมีโอกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคล (human error) มากขึ้น
- สารเคมีมักจะจัดส่งและเก็บไว้ในภาชนะบรรจุที่คล้ายกัน การติดฉลากภาชนะบรรจุเหล่านี้เป็นการป้องกันข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นจากความผิดพลาด (อ่าน Beacon ฉบับ ม.ค. 2564 “การระบุตัวตนของสารเคมี-จุดแรกเพื่อเชื่อมเข้ากับความปลอดภัยกระบวนการผลิต”)
- วิธีการทบทวนอันตรายส่วนใหญ่กำหนดให้ต้องมีการทบทวนอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในกระบวนการผลิตนั้น ๆ เหตุการณ์เหล่านี้เผยให้เห็นจุดอ่อนที่อาจมีอยู่หากระบบป้องกันทำงานได้ไม่ดี
- บริษัทจำเป็นต้องทำการทบทวนความปลอดภัยอย่างละเอียด ซึ่งรวมถึงการประเมินโอกาสที่จะเกิดข้อผิดพลาดจากตัวบุคคลและกับถังที่นำไปใช้ผลิต การถามคำถาม “จะเกิดอะไรขึ้นถ้า?” เป็นส่วนสำคัญในการป้องกันคนทำงาน สิ่งแวดล้อม และ บริษัทเอง
- กระบวนการผลิตแบบผสมสารเคมีเข้าด้วยกันเป็นขั้นตอนง่าย ๆ ที่ไม่ตั้งใจให้มีปฏิกิริยาเกิดขึ้น อย่างไรก็ตามอาจมีปฏิกิริยาเกิดขึ้นจากการปนเปื้อน เติมนสารเคมีผิด หรือ เติมนผิดเวลา/ขั้นตอน
- ถังและถังผสมควรจะมี “ซีล” และ ปลดปล่อยออกไปยังจุดที่ปลอดภัยระหว่างดำเนินการผลิตเพื่อป้องกันการรั่วไหลและการสัมผัสสารเคมี

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- เมื่อเข้าร่วมในการทบทวนอันตรายให้ทบทวนเกี่ยวกับข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นและข้อผิดพลาดที่อาจเกิดขึ้นอย่างชัดเจน แม้แต่เรื่องที่คุณเล็กน้อย
- ในการทบทวนอันตรายจำเป็นต้องประเมินปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้นแม้ว่ากระบวนการนั้นไม่ได้ออกแบบมาเพื่อเกิดปฏิกิริยาคำถาม
- วิธีที่ดีที่สุดในการประเมินประเด็นการเกิดปฏิกิริยาที่อาจเกิดขึ้นคือการทบทวนการเกิดปฏิกิริยาโดยใช้ตารางการเกิดปฏิกิริยา/ความเข้ากันได้ ของสารเคมีในหน่วยงานของคุณ หากคุณไม่ทราบว่ามีตารางนี้อยู่ ให้สอบถามจากหัวหน้างาน (อ่าน Beacon ฉบับเดือน ก.ค. 2559 สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับตารางดังกล่าว)
- วิธีที่ดีที่สุดเพื่อตรวจสอบความเสี่ยงและมีส่วนร่วมในการทบทวนอันตรายคือการมีส่วนร่วมอย่างเต็มที่เนื่องจากคำถามคำถามและการตั้งใจที่ชัดเจน
- เมื่อได้รับการอนุญาต ตรวจสอบสิ่งที่ต้องทำ หรือ สารเคมีที่ตัวนี้ครั้งด้วยตนเองให้แน่ใจ

บางครั้งเราจำเป็นต้องคิดถึง “สิ่งที่คิดไม่ถึง”

ภาคผนวก ข-7

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2564

Surakarnkul, Chalisa (C)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Wednesday, June 8, 2022 11:26 AM
To: Surakarnkul, Chalisa (C)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว กรุณาปรับ E-mail ฉบับนี้ให้ถูกต้อง

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระเซตัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103, 115 – 116

หมายเหตุ : การนำส่งเอกสารทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) เป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่
สถานประกอบการในการในช่วงการแพร่ระบาดโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เท่านั้น
เพื่อลดความเสี่ยงในการร่วมตัวของบุคคลหมู่มาก เป็นการป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ท่าน
สามารถนำส่งได้ตั้งแต่บัดนี้ไปจนกว่าสถานการณ์จะเป็นปกติ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงการส่งเอกสารจะแจ้งให้ทราบภายหลัง

ในวันพฤหัสบดี 2 มิ.ย. 2022 เวลา 09:45 Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง นำส่งผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของ
โรคและเพื่อเป็นการปฏิบัติตามคำแนะนำเรื่องการนำส่งเอกสารต่างๆ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด
ระยอง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (00469174) - นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตา
พุด)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01263224) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (01054126) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเทกซ์สิ่งเคาระห์ จำกัด (00109401) - นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย

ขอแนส่ง ผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 ดังรายละเอียดตามไฟล์แนบ

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรบวนตอบกลับอีเมลนี้เพื่อ
ยืนยันการรับรายงาน เพื่อให้งานต่อไป

ชาลิสา สุรกันต์กุล

โทร. 038 673331

General Business



ที่ SSLC_SE/สสค 2206-005

(รหัส 00109401)

วันที่ 2 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2551-ญอช. ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
วันที่ 31 พฤษภาคม 2565
ข้าพเจ้า นายนรินทร์ วงศ์นาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนน - ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง
จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130 โทรศัพท์ 038 925500 โทรสาร 038 605905
สถานที่ใกล้เคียง บริษัท อินโดรามา พีโพรเคมี จำกัด
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติกแอลเอลดพีอี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลเอลดพีอี (LLDPE) ชนิดทั่วไป

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือก บัณฑิต เนื้อหา ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจพบ รักษารักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		

ลงชื่อ

(นายนรินทร์ วงศ์นาศิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

General Business

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ประจำปี 2564

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะเมื่อเช้านี้ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (รวม)	ที่ต้อง ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพของ	32	32	32	0	0	
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพของ	1	1	1	0	0	ไม่ได้เข้าร่วมโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564 เนื่องจากอยู่ระหว่างการลาป่วยระยะยาว
รวมทั้งสิ้น :			33	33	33	0	0	

- หมายเหตุ 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2564 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. สิ่งที่ต้องสอบสวนการสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสกับสิ่งแวดล้อม (Qualitative Exposure Assessment)
และวิธีตรวจสอบทางแพทย์ที่ปีและนำเชื้อทางรายการตามคำแนะนำของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ
3. ผลการตรวจจะพิจารณาถึงลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อใหทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

(นายแพทย์สิทธิ สันติสุข)
แพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ น้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัด ความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัส สารซิลิกา
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์สภาวะสมรรถนะ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Bilirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
15	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบี หรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
16	ตรวจหาภาวะเร่งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาภาวะเร่งปาลดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาภาวะเร่งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
19	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามเลเทคซีลิ่งเคราห์ จำกัด

ลำดับที่	ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
8	1	Sulfuric acid	ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวง แรงงานว่าการตรวจสภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ: อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนด
สารเคมีอันตรายที่ไปนายจ้างจัดให้มีการตรวจสภาพของลูกจ้าง พ.ศ.
2552

General Business



SCG-DOW
GROUP



สำเนา

ที่ SSLC_SE/ศอร. ระบุของ 2206-001

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเทคซีลิ่งเคราห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2551-ญอช. ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีทีอีชนิด
ความยืดหยุ่นสูงและแอลแอลดีทีอีชนิดทั่วไป จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และ
ต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจ
สุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564 ดัง
สิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

8/6/65

บริษัท สยามเลเทคซีลิ่งเคราห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด

วันที่

31 พฤษภาคม 2565

ข้าพเจ้า

นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด

เลขที่

10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนน - ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง

จังหวัด

ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130 โทรศัพท์ 038 925500 โทรสาร 038 605905

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท อีนโดรามา มีโดรเคมี จำกัด

ประเภทกิจการ

ผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีดี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลแอลดีพีดี (LLDPE) ชนิดทั่วไป

ขอรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนงาน	สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปัสสาวะ เบื่อเบื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
				ทั้งหมด (รวม)	ที่ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

(นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

General Business

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด ประจำปี 2564

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปัสสาวะ เบื่อเนื้อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (รวม)	ที่ลองตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ฝ่ายผลิต	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564	โรงพยาบาลกรุงเทพ	32	32	32	0	0	
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564	โรงพยาบาลกรุงเทพ	1	1	1	0	0	ไม่ได้เข้าร่วมโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564 เนื่องจากอยู่ระหว่างการลาป่วยระยะยาว
รวมทั้งสิ้น :			33	33	33	0	0	

- หมายเหตุ 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2564 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. สิ่งที่ต้องตรวจสอบกรณีพนักงานมีเอกสารบันทึกสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อก่อทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจจะพิจารณาลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อใหทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

(นายแพทย์สิทธิ โสภนทะ)
แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดชั่งผลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซิลิกา
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์สภาวะสมบูรณแบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
15	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบีหรือเป็นพาหะของโรคนี้นี้ทุกคน
16	ตรวจหาเชื้อต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเชื้อปาล์มดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเชื้อเอดส์	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
19	ตรวจหาเชื้อในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

ลำดับที่	ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
8	1	Sulfuric acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่โรงงานจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ. 2552

General Business



SCG-SCG-DOW
GROUP



สำเนา

ที่ SSLC_SE/สธ 2206-003

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547

บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด ทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2551-ญอช. ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึง เรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด
วันที่ 31 พฤษภาคม 2565
ข้าพเจ้า นายบริหาร วงศ์ธนาสิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลเท็กซ์เคราห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ถนน - ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง
จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130 โทรศัพท์ 038 925500 โทรสาร 038 605905
สถานที่ใกล้เคียง บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์พลาสติกแอลดีพี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลดีพี (LLDPE) ชนิดทั่วไป

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (รวม)	ที่ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

(นายบริหาร วงศ์ธนาสิริกุล)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

General Business

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด ประจำปี 2564

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รวบรวม การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (รวม)	ที่ต้อง ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564	โรงพยาบาลกรุงเทพ	32	32	32	0	0	
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564	โรงพยาบาลกรุงเทพ	1	1	1	0	0	ไม่ได้เข้าร่วมโปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564 เนื่องจากอยู่ระหว่างการลาป่วยระยะยาว
รวมทั้งสิ้น :			33	33	33	0	0	

- หมายเหตุ 1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2564 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. สิ่งที่จะตรวจสอบพนักงานมีโอกาสมิสมกับสาเหตุอันร้ายแรงเป็นการพิจารณาเบื้องต้นเนื่องจากเป็นการประเมินเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวัดตรวจสอบทางการแพทย์ที่นำเข้าสู่ห้องวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

(นายแพทย์สมศักดิ์ เสงี่ยม)

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	ส่วนรับ
1	ตรวจวัดอุณหภูมิทั่วไป ไตแค้ ซึ่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซิลิโคน
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะแบบสุ่ม (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ไตแค้ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ไตแค้ SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Bilirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ไตแค้ Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
15	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบีหรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
16	ตรวจหาเชื้อโรคติดต่อทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเชื้อโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเชื้อโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี (ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
19	ตรวจหาเชื้อโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์	- สำหรับพนักงานที่มีอายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

General Business

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามเอเพ็กซ์สิงคโปร์ จำกัด

ลำดับที่	ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
8	1	Sulfuric acid	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวง แรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนด
สารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.
2552

ภาคผนวก ข-8

ขั้นตอนการประเมินผลสุขภาพของพนักงาน

SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure

Overview

Introduction

Thailand Health assessment program is designed 1) to ensure employees' health status and their fitness for duty 2) to identify and address personal health risks and 3) to reduce risk and improve individual health status of all Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

These are health assessment programs which shall be provided to Dow and SCG-Dow employees in Thailand:

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program (Baseline Exam) – An examination for new hired employees.

Periodic Health Assessment Program - An examination for all Thai employees provided periodically as required by Dow or Thai regulation whichever is more stringent.

Job Transfer Health Assessment Program - An examination for employees who is transferred and/or expanded to other jobs which may expose to different hazardous chemicals, physicals or biological.

International Relocation Transfer Health Assessment Program - An examination available for the employees relocating to another Dow site outside of the Thailand

Exit Health Counseling Assessment Exam – An examination available for the employees prior to and/or until 30 days after retirement.

In Thailand, all health assessments will be conducted by the qualified contracted medical.

Scope and

Applicability

This document includes guidance on health assessment program referral criteria, medical evaluation, and reporting requirements for health services staff performing health assessment for Dow and SCG-Dow employees in Thailand.

Applies to all HS staff involved with coordinating Dow required health care programs and surveillance needs with delivery partners.

The purpose of this document is to communicate the roles and responsibilities of Health Services, Industrial Hygiene (IH) and EH&S Delivery personnel for various processes in which they are shared stakeholders and rely on each other for information, expertise and support.

At least annually, EHS Delivery, IH and HS review the Directed Health Exam cohorts that exist at the plant. This review should include:

- Verification that the personnel roster is correct at the time the Facility/department health assessment testing is schedule – update as required.
- A review of any existing, especially new, qualitative and quantitative IH reviews and monitoring results

- A review of any changes in the process, especially new chemical, physical or biological agents that may trigger changes in the medical surveillance program,
- A review of any new equipment that may trigger changes in the Hearing Conservation program – either the need for the program or the ability to eliminate an existing Hearing Conservation program,
- A review of the employees working in each area in which a medical surveillance program is required, to ensure all affected employees are known to HS, and assigned Health Assessments according to Health Services Operating Discipline (or local regulations at Regional Medical Director's discretion).

In this document This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Overview	1
Roles and Responsibilities	3
Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program	7
Periodic Health Assessment Program	8
Job Transfer Health Assessment Program	9
International Relocation Transfer Health Assessment Program	10
Exit Health Counseling Assessment Exam	11
Examination Period	12
Management of Health Assessment Result	13
Related Document	14
Revision History	16
Appendix A Thailand Health Assessment Form	17
Appendix B Thailand Health Assessment Program	18
Appendix C Guideline for Chemical Risk-factor-related-work Screening	19

Revision History

Document and Records Management การจัดการเอกสารและบันทึกต่างๆ

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในรูปแบบ electronic อยู่) Electronic component, under Procedures, Procedure

1. \\mntnr1\MTP_OPS\Approved\Procedures\Responsible Care\SITE OCH 002 Thailand Health Assessment Procedure.doc

A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept) Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็น hardcopy) จัดเก็บอยู่ที่:

1. AIE Health Center
2. MTP Health Center

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Narin W./Responsible Delivery Leader 26-Sep-2019

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC Number: MTP_OPS2014100002

MOC# MTP_OPS2017060003 Date Approved : 24-Dec-2017

Supporting Document เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number	Document title (ชื่อเอกสาร)
SITE ADM 007	Procedure Use Policy
SITE MOC 001	Management Of Change

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
26-Sep-19	Patchareeporn N.	- Add hardcopy control document
24-Dec-17	Rachada H.	- Add Scope and Applicability. - Add Roles and Responsibilities of EH&S Delivery Group. - Add Health Assessment (HA)Planning Process

ภาคผนวก ข-9

เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน นายคาราชัย ธรรมวัตร์

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทคส์ลิงค์เคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. (๗๒๒๘๐๐๐๐๖๒๕๕๑๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๒๘-๓๕๑๒๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรณ์ สุจายนนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เรียน นายศุภชาติ ปิ่นทอง

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทคส์ลิงค์เคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. (๗๒๒๘๐๐๐๐๖๒๕๕๑๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๒๘-๓๕๑๒๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรณ์ สุจายนนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายณัฐพล ชื่นชะลือ

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สิ่งเคราห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. (๗๒๒๘๐๐๐๐๖๒๕๕๑๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๒๘-๓๕๑๒๒ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรณ์ สุญานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๖ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายสมคิด ขาวนวล

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สิ่งเคราห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. (๗๒๒๘๐๐๐๐๖๒๕๕๑๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๒๘-๓๕๑๒๐ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรณ์ สุญานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๕๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายพรพัฒน์ หมายชัย

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์ลิงค์เคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. (๗๒๒๘๐๐๐๐๖๒๕๕๑๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๒๔-๓๕๑๑๙ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรรค์ สุขยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๕๘



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายสุวัฒน์ ธนศิริพันธ์

ตามที่ท่านได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์ลิงค์เคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช. (๗๒๒๘๐๐๐๐๖๒๕๕๑๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่ออายุทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๒๔-๓๕๑๑๙ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๙

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรรค์ สุขยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๑๒๕๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจําหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน

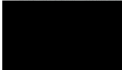
เรียน นายธนรัช รัตนจริโรจน์

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจําหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้า
ความร้อนของโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช.
(๓๒๒๘๐๐๐๖๒๕๕๑๘) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แขวง/ตำบล บ้านฉาง
เขต/อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจําหม้อน้ำหรือ
หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนํ้าความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๓๑๔-๖๒๘-๕๐๑๘๒ ประจําโรงงานดังกล่าวได้
ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรณ์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-10

รายงานการตรวจสอบหม้อไอน้ำ และหนังสือขอยุติใช้งานหม้อน้ำชั่วคราว

ที่ ๑๓ ๐๓๐๗ ๑๐ ๕๐ ๑



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๐

เรื่อง รับทราบการหยุดใช้หม้อน้ำเป็นการชั่วคราว

เรียน ผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือของ บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ที่ SSLC_SE/กรอ 1704-005 ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๐

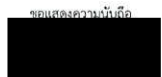
สิ่งที่ส่งมาด้วย คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๐/๑ นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก เทปเป็โรงงานเลขที่ น.๕๒(๑)-๖/๒๕๕๑-๒๕๕๓ ขอหยุดใช้หม้อน้ำ หมายเลขเครื่อง BO-8511 จำนวน ๑ เครื่อง เป็นการชั่วคราว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับทราบการหยุดใช้หม้อน้ำ ดังกล่าวเป็นการชั่วคราวแล้ว จึงขอแจ้งให้ท่านทราบว่า หากท่านมีความประสงค์จะใช้เครื่องจะต้องดำเนินการ จัดหาวิศวกรที่มีคุณวุฒิถูกต้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมตรวจสอบรับรองความปลอดภัยก่อนใช้งาน แล้วส่งเอกสารรับรองความปลอดภัยมาเพื่อให้ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อนึ่ง เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปอย่างถูกต้องตามกฎหมายจึงได้แนบ คำแนะนำในการดำเนินการ ยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้ม ที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นางอุบลกร บุญกร)
ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล
โทร. ๐ ๒๒๐๖๒ ๕๖๒๒๒
รพท ๑๑๓-๑๑๓๕-๖๒๕๘
http://www.diw.go.th



คำแนะนำในการดำเนินการยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน และการหยุดใช้งานชั่วคราวหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

๑. กรณีหยุดการใช้งานชั่วคราว

การหยุดการใช้งานชั่วคราว หมายถึง กรณีผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้ม มีความประสงค์หยุดการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มเป็นการชั่วคราว โดยยังคงติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้ม และพร้อมที่จะนำกลับมาใช้งานได้ในเวลาใดเวลาหนึ่ง การหยุดใช้งานดังกล่าวอาจเนื่องมาจากอยู่ระหว่าง รอซ่อมแซม หรือยังไม่มีความจำเป็นต่อใช้งานในขณะนั้น หรือใช้เป็นเครื่องสำรองในกรณีฉุกเฉิน เท่านั้น

การดำเนินการ

๑. แจ้งสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการหยุดใช้งานชั่วคราว

๒. หากต้องการใช้งานเมื่อใด จะต้องจัดหาวิศวกรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามประกาศกระทรวงฯ

ตรวจสอบรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำและหม้อต้ม ก่อนการใช้งาน พร้อมจัดส่งเอกสารรายงานผลการตรวจสอบรับรองฯ ให้ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ และตรวจสอบต่อเนื่องทุกปีอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

๒. กรณีการยกเลิกการใช้งาน

การยกเลิกการใช้งาน หมายถึง ผู้ประกอบการโรงงานที่มีการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้ม มีความประสงค์ ยกเลิกการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้ม โดยแยกเป็น ๒ กรณี ดังนี้

๒.๑ กรณีเรือออล

๒.๒ กรณีดำเนินการ

๑. แจ้งสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบการยกเลิกการใช้งาน

และจำหน่ายทะเบียนหม้อน้ำออกจากทะเบียนฐานข้อมูล

๒. การดำเนินการเกี่ยวกับหม้อน้ำเครื่องจักรในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

กรณีต้องการดัดแปลงเครื่องจักร

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือสำนักงาน อุตสาหกรรมรายสาขา กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการ นิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อยกเลิกและนำเครื่องจักรที่ไม่รับอนุญาต

/กรณีต้องการ...

-๒-

กรณีต้องการสงวนสิทธิ์นำเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต

แจ้ง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือสำนักงาน อุตสาหกรรมรายสาขา (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณี โรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) เพื่อรับทราบการรออนุญาตเครื่องจักรโดยยังคงสงวนสิทธิ์นำเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตไว้

การแจ้งทั้ง ๒ กรณี สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมรายสาขา กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) จะบันทึกการรออนุญาตเครื่องจักร ดังกล่าวไว้ในอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

๒.๒ กรณีรออนุญาตหม้อน้ำ หรือหม้อต้มเพิ่มเติม และติดตั้งหม้อน้ำหรือหม้อต้มใหม่ทดแทน

การดำเนินการ

๑. แจ้ง สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อรับทราบ

การเปลี่ยนแปลง พร้อมแนบเอกสาร ดังนี้

- เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ ที่ติดตั้งทดแทน

- เอกสารหลักฐานการตรวจรับแบบโดยวิศวกรตรวจสอบ หรือหน่วยรับรอง

วิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ (กรณีหม้อน้ำผลิตในประเทศ)

- เอกสารรับรองการพิสูจน์แบบจากหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ

(กรณีเป็นหม้อน้ำนำเข้าจากต่างประเทศ)

๒. แจ้งสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ต่างจังหวัด) หรือสำนัก อุตสาหกรรมรายสาขา กรมโรงงานอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่ กรุงเทพมหานคร) หรือการนิคมอุตสาหกรรม (กรณีโรงงานตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม) ในกรณี ดังนี้

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าลดลง เท่าเดิม หรือเพิ่ม จากเดิมแต่ ไม่ถึงขั้นขยายโรงงาน เพื่อรับทราบการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรตามมาตรา ๑๕ แห่ง พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

กรณีการเปลี่ยนแปลงหม้อน้ำ หรือหม้อต้มฯทดแทนมีแรงม้าเพิ่มจากเดิม ถึงขั้นขยาย โรงงาน ให้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตขยายโรงงานตามมาตรา ๑๘ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕



กลุ่มวิศวกรรมเครื่องกล
สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
101 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง
จังหวัดระยอง 21130
โทร : (๐38) 925500
โทรสาร : (๐38) 605905

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
101 Moo 2 Asia Industrial Estate
Tumbol Banchang, Amphur Banchang
Rayong Province 21130 Thailand
Tel : +6638 925500
Fax : +6638 605905

ที่ SSLC_SE/กรอ 1704- 005

วันที่ 28 เมษายน 2560

เรื่อง แจ้งหยุดใช้งานหม้อน้ำชั่วคราว

เรียน ผู้อำนวยการสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ/รายงานผลการตรวจสอบความปลอดภัย ในการใช้หม้อน้ำ หมายเลข BO-8511 ประจำปี 2559 จำนวน 1 ชุด
2. ชุดทะเบียนหม้อน้ำ จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ตึกนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย เลขที่ 101/1 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงาน น. 42(1)-6/2551-๒๕๕๓ ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกเอทิลีน มีการใช้งานหม้อน้ำหมายเลข BO-8511 เพื่อผลิตโพลิเอทิลีนในกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกเอทิลีนเกรด เพื่อควบคุมคุณภาพให้เป็นไปตามความต้องการของลูกค้า แต่ด้วยปัจจุบัน ตลาดมีความต้องการเม็ดพลาสติกเกรดดังกล่าวน้อยลง ส่งผลให้ไม่มีความจำเป็นต้องใช้จากหม้อน้ำข้างต้น

ดังนั้น บริษัทจึงมีความประสงค์ที่จะหยุดใช้งานหม้อน้ำหมายเลข BO-8511 ชั่วคราว และหากต้องการกลับมาใช้งานหม้อน้ำอีกครั้ง บริษัทจะดำเนินการตรวจสอบให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด และแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบเพื่อทราบก่อนใช้งานต่อไป ทั้งนี้ ผลการรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำครั้งล่าสุด พบว่าหม้อน้ำอยู่ในสภาพเรียบร้อย และไม่มีข้อบกพร่อง แสดงถึงสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ประสานงาน : นางสาวเดือนจิต ศิริปามี
โทร. 038 673340



สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

วันที่ 02797/2559

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเทคซิงเจอร์ส จำกัด รหัสที่ 111-314-000628
เลขที่สั่ง 10/1 หมู่ 2 ซอย นิคมฯ เอเชีย ถนน -
ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง

ได้ยื่นเอกสารขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2559

ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ หมายเลข 1 จำนวน 1 รายการ
ตรวจทดสอบโดย 6-56-001146 นายสุรศักดิ์ อัมพวัน

ผู้ตรวจ
(นายสมชาย แสงสุภา)
นักจัดการงานทั่วไป

สำเนาถูกต้อง

ได้รับมอบอำนาจ

รายงานการทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำ

หมายเลขเครื่อง BO-8511

ชื่อโรงงาน
บริษัท สยามเทคซิงเจอร์ส จำกัด
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ดำเนินการทดสอบและตรวจสภาพโดย ..
บริษัท กวอลิตี้เทค จำกัด (มหาชน)

BO-557

เลขที่ : BO-557

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผลการรับทราบการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน	เลขที่ใบอนุญาต	ประเภท	ชนิด	ปี	ชนิด	ชนิด
ส.29	บ.1	ก	โรงงาน	ก	โรงงาน	โรงงาน
เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่

ผลการรับทราบการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ได้ยื่นเอกสารขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2559

ได้ยื่นเอกสารขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2559

ได้ยื่นเอกสารขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เมื่อวันที่ 6 มิถุนายน 2559

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ดำเนินการตรวจทดสอบไปรษณียบัตรเลขที่ 4 ของผลการ

ชื่อโรงงาน	เลขที่ใบอนุญาต	ประเภท	ชนิด	ปี	ชนิด	ชนิด
ส.29	บ.1	ก	โรงงาน	ก	โรงงาน	โรงงาน
เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

เลขที่ : BO-557

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน	เลขที่ใบอนุญาต	ประเภท	ชนิด	ปี	ชนิด	ชนิด
ส.29	บ.1	ก	โรงงาน	ก	โรงงาน	โรงงาน
เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

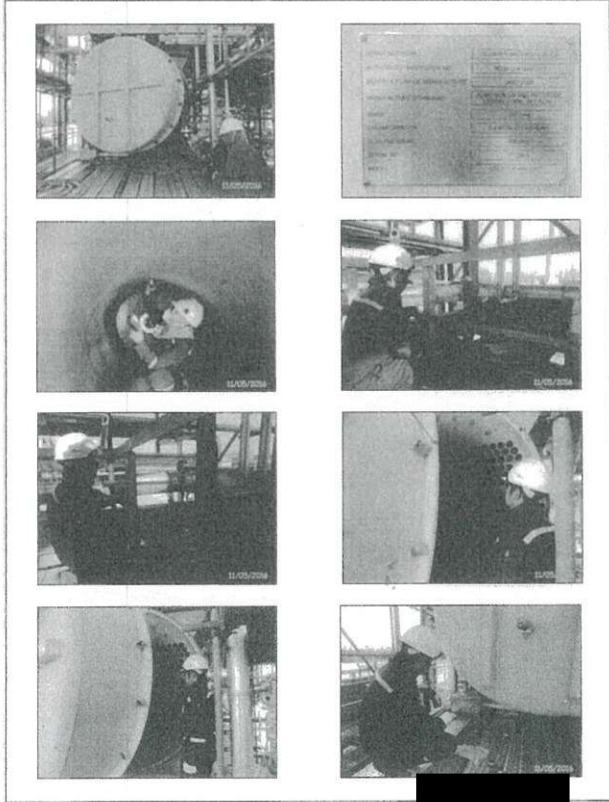
2. ผลการปล่อยมลพิษของหม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน	เลขที่ใบอนุญาต	ประเภท	ชนิด	ปี	ชนิด	ชนิด
ส.29	บ.1	ก	โรงงาน	ก	โรงงาน	โรงงาน
เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่	เลขที่

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

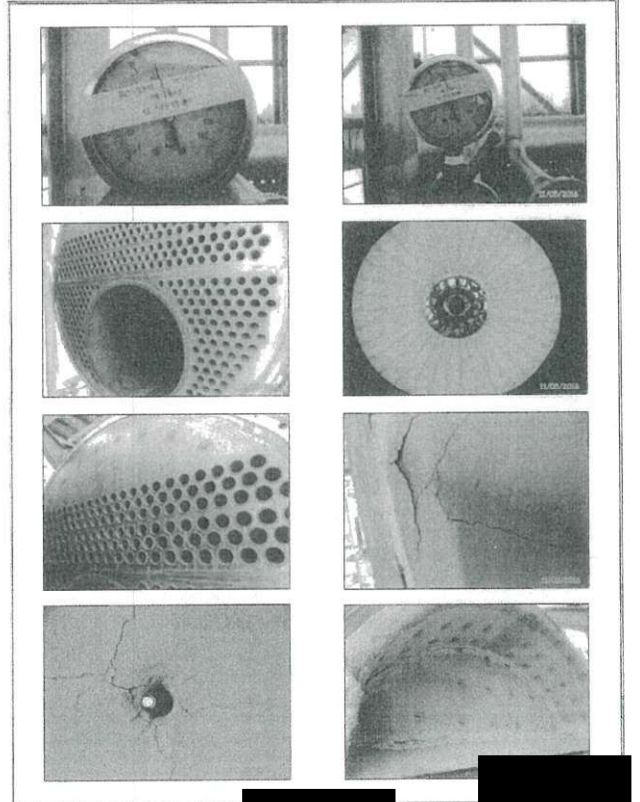
ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ

ผลการปล่อยมลพิษในการใช้หม้อไอน้ำ



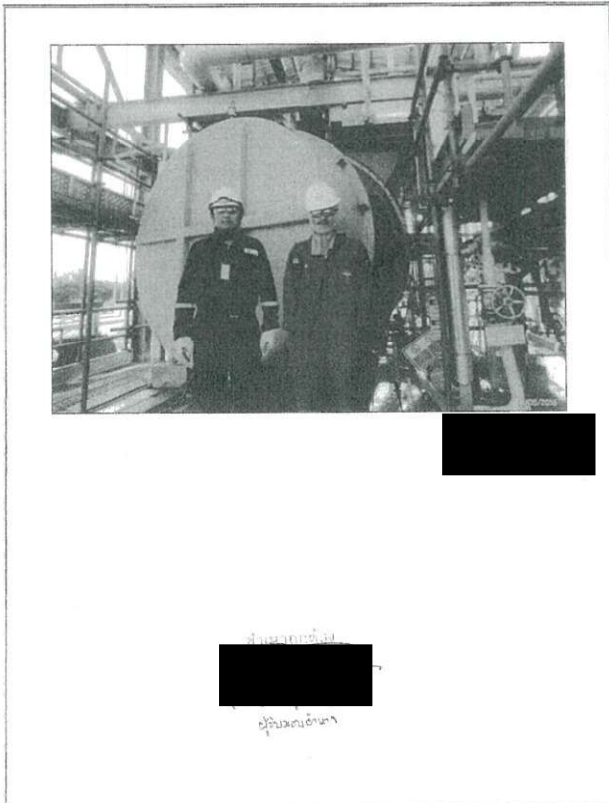
(ขอโทษ)

02/04/2014



(ขอโทษ) (ขอโทษ) (ขอโทษ)

02/04/2014



(ขอโทษ) (ขอโทษ) (ขอโทษ)

02/04/2014

Equipment ID	Eq. ID: BO-5511	Account No.	PR Code	Prod. Unit
Item ID	Item ID	W/O #	Site	Prod. Unit
Inspection Type: Routine Regulatory Inspection				
Inspection Identification				Date
Equipment Registration File Reviewed By				Date
Performed By: Mr. Jirachai P. / Mr. Surasak A.				Date: May 11, 2016
Owner Reviewed By: Mr. Jatupon Em				Date:
Type (Circle One): (Personal Entry) Remote Visual				
OBSERVATION DETAIL				
ITEM	OBSERVATION DETAIL			
Rear Heads & Refractory	<p>Refractory Discontinuity: ไม่พบความผิดปกติ</p>			
Front Heads & Refractory	<p>Refractory Discontinuity: ไม่พบความผิดปกติ</p>			
Tube-sheet	<p>Tube-sheet Discontinuity: ไม่พบความผิดปกติ</p>			

(ขอโทษ) (ขอโทษ) (ขอโทษ)

02/04/2014

ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT		Report No. : BO-557	Page 3 of 3
Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd	Test Date : May 11, 2016	Our Ref. No. : -	
Project : BO-5511 Inspection	Job No. : -	Material : SA 516 Gr 70	
Description : Boiler Inspection	Equipment : GE	Probe : -	
Line No. : -			
Drawing No. : -			

SideView (Front-Rear)

Look from Rear V

Completed by	Performed by	Reviewed by
Company	Qualitech Public Company Limited	Qualitech Public Company Limited
Signature		
Name		
Date	May 11, 2016	May 11, 2016

THE INSPECTION REPORT HAS BEEN LIMITED TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND SKILL.
WE CAN ASSURE YOU THAT THE REPORT IS LIMITED TO THE SCOPE OF OUR WORK.
THE CAPTIONED REPORT IS VALID IN THE UNITED STATES OF AMERICA ONLY. IT DOES NOT RELY ON THE DATA FROM OTHER CONTRACTUAL INSPECTIONS.

PRESSURE TEST RECORD		Report No. : BO-557 MTD	Page : 1 of 1
Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd	Project : Boiler Regulatory Inspection	Draw. No. : -	
Serial No. : BO-5511	Date : May 11, 2016		
Part Name : Water Side			
Test Medium	<input checked="" type="checkbox"/> Water <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> CO ₂ <input type="checkbox"/> N ₂ <input type="checkbox"/> Other: _____		

STANDARD INFORMATION	ACTUAL RECORD
Design pressure : 13.79 Barg.	Start - Stop : 16:36-17:00
Design Temperature : 387 F	Testing Temperature : Ambient
Testing Pressure : ≥ 17.24 Barg.	Testing Pressure : 13 Barg.
Holding Time : ≥ 20 minutes	Holding Time : 30 minutes

Pressure (Barg)

Time

Remarks : During testing, neither leakage nor deformation was observed.

Inspection	<input checked="" type="checkbox"/> Acceptable <input type="checkbox"/> Unacceptable <input type="checkbox"/> Attached Report	Page(s)
Completed by	Performed by	Reviewed By
Company		
Signature		
Name		
Date	May 11, 2016	May 11, 2016

THE INSPECTION REPORT HAS BEEN LIMITED TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND SKILL.
WE CAN ASSURE YOU THAT THE REPORT IS LIMITED TO THE SCOPE OF OUR WORK.
THE CAPTIONED REPORT IS VALID IN THE UNITED STATES OF AMERICA ONLY. IT DOES NOT RELY ON THE DATA FROM OTHER CONTRACTUAL INSPECTIONS.



หนังสือมอบอำนาจ

ทำที่ บริษัท สยามแลทกซ์ซินเทติก จำกัด
วันที่ 20 เมษายน 2560

โดยหนังสือมอบอำนาจนี้ข้าพเจ้าบริษัท สยามแลทกซ์ซินเทติก จำกัด โดยนายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย กรรมการผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท มีอำนาจสั่งการ/มอบหมาย 2 ชั้นที่ 14-16 ของบริษัท ถนนสุขุมวิท 42 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร "บริษัท" ขอแต่งตั้ง นายไพฑูรย์ สุขมงคล บุคคลสัญชาติไทย ผู้ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 5 9203 00016 54 10 ผู้มีอายุ 1/65 ของข้าพเจ้ามา 23 และช่วยงาน เขตบางกอก กรุงเทพมหานคร "ผู้รับมอบอำนาจ" ให้เป็นผู้รับมอบอำนาจให้กระทำการใดๆแทนข้าพเจ้า เพื่อกิจการที่กล่าวถึงข้างต้นต่อไปในนามของบริษัท

1. การติดต่อ การยื่นคำร้อง คำขอรับอนุญาต ตลอดจนการให้คำรับรองต่อเจ้าหน้าที่ และการลงนามในเอกสารหรือรายงานต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนด ต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
2. การใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับเรื่องเนื่องจากการ

ทั้งนี้ หนังสือมอบอำนาจฉบับนี้มีผลใช้บังคับนับจากวันที่ได้จัดทำและให้ผลต่อไปจนกว่าจะมีการแจ้งเพิกถอนเป็นลายลักษณ์อักษรจากบริษัทส่งให้แก่ผู้รับมอบอำนาจทราบ อย่างไรก็ตามหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้จะสิ้นสุดในวันที่ 31 ธันวาคม 2560 โดยไม่มีการต่ออายุ

เพื่อให้อำนาจโดยสมบูรณ์แก่ผู้รับมอบอำนาจดังกล่าวที่จะกระทำการใดๆที่กล่าวถึงข้างต้นและเป็นและเหมาะสมตามวัตถุประสงค์ดังกล่าวทั้งหมดตามที่บริษัทพึงกระทำ ณ วันที่บริษัทมอบให้โดยข้าพเจ้าและยินยอมพร้อมที่จะรับผิดชอบต่อการทั้งหลาย ซึ่งผู้รับมอบอำนาจได้กระทำการที่มอบอำนาจไว้ให้

เพื่อเป็นหลักฐานแก่การนี้ บริษัทได้จัดทำหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้เพื่อมอบให้นายรองบริษัท รวมทั้งแจ้งพร้อมทั้งตราสำคัญของบริษัทไว้ข้างท้ายนี้

บริษัท สยามแลทกซ์ซินเทติก จำกัด

บริษัท สยามแลทกซ์ซินเทติก จำกัด
SIAM SYNTHETIC LATEX COMPANY LIMITED

ลงชื่อ (นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย) กรรมการ

ลงชื่อ (นายไพฑูรย์ สุขมงคล) มอบอำนาจ

งาน

พยาน

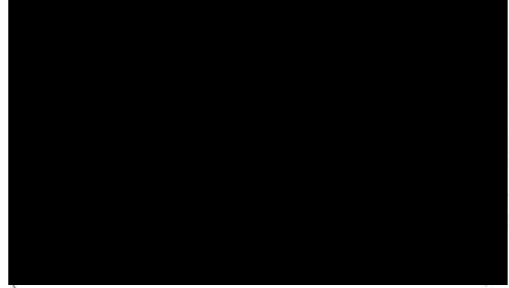
(นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย)

กรรมการ



สำเนาถูกต้อง

(นายไพฑูรย์ สุดเม้ง)
ผู้รับมอบอำนาจ



สำเนาถูกต้อง

(นายไพฑูรย์ สุดเม้ง)
ผู้รับมอบอำนาจ



ที่ สจ.4 002184

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัท ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2533 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105533140674

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

- ชื่อบริษัท บริษัท สยามเลเซอร์สิ่งเคอเรจ จำกัด
- กรรมการของบริษัท 8 คน ตามรายชื่อต่อไปนี้
 - นายชลธี ฤๅณารพ
 - นายเขวาลัด เอกบุตร
 - นายสมชาย หวังธนาพาณิช
 - นายศักดิ์ชัย ปฏิกานตปริยาคุณ
 - นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย
 - นายสุคนธ์ หล่อง
 - นายมาร์ค แอนดรูว์ ชอว์
 - นายวันชนะ ไร่ คิน โส
- จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายชลธี ฤๅณารพ หรือ นายเขวาลัด เอกบุตร หรือ นายสมชาย หวังธนาพาณิช หรือ นายศักดิ์ชัย ปฏิกานตปริยาคุณ ลงลายมือชื่อร่วมกับ นายจิรศักดิ์ สิงห์มณีชัย หรือ นายสุคนธ์ หล่อง หรือ นายมาร์ค แอนดรูว์ ชอว์ หรือ นายวันชนะ ไร่ คิน โส รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท/
 - ทุนจดทะเบียน 5,850,000,000.00 บาท / หักปันผลหรือค่าสินส่วนมาห์ถ้วน/
 - สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 75 ซอยแสงจันทร์-สุรินทร์ ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร/
 - สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 6 ถนนโย-สี่ ศาลาตลาดนัด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
 - สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (2) เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง/
 - วัตถุประสงค์ของบริษัท 38 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 8 แผ่น โดยมีลายมือชื่อนายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารและประทับตราสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทเป็นสำคัญ

คำเตือน : ผู้ใดตรวจหรือคัดลอกหรือทำซ้ำหนังสือรับรองฉบับนี้โดยไม่ถูกต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1578 โทร.02-584.54.54

เว็บไซต์กรมพัฒนาธุรกิจการค้า : www.dsd.go.th --> สำนักงานกฎหมาย --> เลขาธิการโทร 02-528 7600 ต่อ 3030 หรือ 02-547 3934



ที่ สจ.4 002184

สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560



ขอตรวจทาน ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ สจ.4 002184

- นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2558
- หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่จ้างบริษัทได้มาจากระเบียบวิธีเพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น
- ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณา
- นายทะเบียนอาจเกิดจากการละเว้นตามสำเนาข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน

ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ

สำเนาถูกต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Creative Services
สายด่วน 1578 โทร.02-584.54.54

เว็บไซต์กรมพัฒนาธุรกิจการค้า : www.dsd.go.th --> สำนักงานกฎหมาย --> เลขาธิการโทร 02-528 7600 ต่อ 3030 หรือ 02-547 3934

ที่ ๔.4 002184 ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

สำนักงานการค้าในต่างประเทศ ณ กรุง...

วัตถุประสงค์ประกอบ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มี 38...

(17) ...ประกอบกิจการ...

(18) ...ให้บริการ...

(19) ...ประกอบกิจการ...

(20) ...ประกอบกิจการ...

(21) ...ประกอบกิจการ...

ส่วนเอกสารต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Hotline Services
สายด่วน 1579 www.dbd.go.th

เว็บไซต์กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ: www.dbd.go.th -- ฝ่ายส่งเสริมการค้า -- สำนักงานใหญ่ โทร. 02-528 7600 ถึง 3535, 3536 ถึง 547 5594

ที่ ๔.4 002184 ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

สำนักงานการค้าในต่างประเทศ ณ กรุง...

วัตถุประสงค์ประกอบ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มี 38...

(22) ...ประกอบกิจการ...

(23) ...ประกอบกิจการ...

(24) ...ประกอบกิจการ...

(25) ...ประกอบกิจการ...

(26) ...ประกอบกิจการ...

(27) ...ประกอบกิจการ...

ส่วนเอกสารต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Hotline Services
สายด่วน 1579 www.dbd.go.th

เว็บไซต์กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ: www.dbd.go.th -- ฝ่ายส่งเสริมการค้า -- สำนักงานใหญ่ โทร. 02-528 7600 ถึง 3535, 3536 ถึง 547 5594

ที่ ๔.4 002184 ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

สำนักงานการค้าในต่างประเทศ ณ กรุง...

วัตถุประสงค์ประกอบ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มี 38...

(28) ...ประกอบกิจการ...

(29) ...ประกอบกิจการ...

(30) ...ประกอบกิจการ...

(31) ...ประกอบกิจการ...

(32) ...ประกอบกิจการ...

ส่วนเอกสารต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Hotline Services
สายด่วน 1579 www.dbd.go.th

เว็บไซต์กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ: www.dbd.go.th -- ฝ่ายส่งเสริมการค้า -- สำนักงานใหญ่ โทร. 02-528 7600 ถึง 3535, 3536 ถึง 547 5594

ที่ ๔.4 002184 ออกให้ ณ วันที่ 9 เดือน มกราคม พ.ศ. 2560

ทะเบียนเลขที่ 0105533140874

สำนักงานการค้าในต่างประเทศ ณ กรุง...

วัตถุประสงค์ประกอบ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มี 38...

(33) ...ประกอบกิจการ...

(34) ...ประกอบกิจการ...

(35) ...ประกอบกิจการ...

(36) ...ประกอบกิจการ...

(37) ...ประกอบกิจการ...

(38) ...ประกอบกิจการ...

ส่วนเอกสารต้อง

ผู้รับมอบอำนาจ



กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
Department of Business Development
Ministry of Commerce

Hotline Services
สายด่วน 1579 www.dbd.go.th

เว็บไซต์กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ: www.dbd.go.th -- ฝ่ายส่งเสริมการค้า -- สำนักงานใหญ่ โทร. 02-528 7600 ถึง 3535, 3536 ถึง 547 5594

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจวัด Fugitive Emission (ม.ค.-มิ.ย. 65)

ที่ SSLC_SE/สน.อช. 2207- 017

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

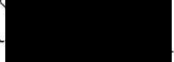
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ขอจัดส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) ประจำปี 2565 รอบที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงาน
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในกรณี บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรม
โรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
ผู้ประสานงาน

กบแล
27 ก.ค. 2565


โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้ป้อน 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC_SE/สน.อช. 2207- 017

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย
จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
ขอจัดส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) ประจำปี 2565 รอบที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน มายังสำนักงาน
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในกรณี บริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรม
โรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นางสาวศิริวรรณ เนียมทอง)
ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้ป้อน 71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (ร.ร.3/1)
1) แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน

ประจำปี พ.ศ. 2565 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามแปรรูปผลิตภัณฑ์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ บ.42(1)-6/2551-อุยอ							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ซอย ถนน จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง เลข/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 180696.00 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	มีกิส	60	64	124	0	0	2 826938
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	369	1139	4828	0	0	176 411 561
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	3	0	3	0	0	0 788400
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	มีกิส	0	0	0	0	0	
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	
เครื่องอัดอากาศ (Compressor)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	
ข้อต่อหรือท่อน้ำเปลี่ยน (Connectors or Langes)	ทั้งหมด	3568	1731	5279	0	0	120 156494
ท่อปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	800	184	984	0	0	60 670702
จุดเชื่อมต่ออย่างถาวรแบบ (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	
3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 180696.00 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง มกราคม มิถุนายน 2565 เท่านั้น การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม ธันวาคม 2565							
<div>ผู้ปฏิบัติงาน (ลงชื่อ) (นางสาวจิตติมา ตันประเสริฐวงศ์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>							

ภาคผนวก ข-12

จดหมายนำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Emission Inventory) และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข

ที่ SSLC_SE/สธ 2202-002

2 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2564

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2564 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2564 จำนวน 2 หน้า

ตามที่บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยและผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุขนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2564 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวตรณลักษณ์ ฌายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ที่ SSLC_SE/สธ 2202-002

2 กุมภาพันธ์ 2565

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2564

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน **สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง**

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2564 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2564 จำนวน 2 หน้า

ตามที่บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยและผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุขนั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2564 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวตรณลักษณ์ ฌายีเนตร)

ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 10/1 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายนอกจากโรงงานอุตสาหกรรม

ประจำปี พ.ศ. 2564....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท สยามเลทเทคส์สังเคราะห์ จำกัด.....

ทะเบียนโรงงานเลขที่.....น. 42(1)-6/2551-อุอช.....ผลิตภัณฑ์.....เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ประเภท Specialty Elastomer.....

ตารางปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิด

เดือน	ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (กิโลกรัม/เดือน)							ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดทั้งหมด (กิโลกรัม/เดือน)
	การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	การเผาไหม้ (Combustion)	การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	การเผาทิ้ง (Flare)	ถังกักเก็บ (Tanks)	แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	อื่น ๆ	
มกราคม	30.65	94.75	-	-	0.17	-	-	125.57
กุมภาพันธ์	27.68	94.75	-	-	0.15	-	-	122.59
มีนาคม	30.65	94.75	-	-	0.17	-	-	125.57
เมษายน	29.66	94.75	-	-	0.17	-	-	124.58
พฤษภาคม	30.65	94.75	-	-	0.17	-	-	125.57
มิถุนายน	29.66	94.75	-	-	0.17	-	-	124.58
กรกฎาคม	30.65	94.75	-	-	0.17	-	-	125.57
สิงหาคม	30.65	94.75	-	-	0.17	-	-	125.57
กันยายน	29.66	94.75	-	-	0.17	-	-	124.58
ตุลาคม	30.65	94.75	-	-	0.17	-	-	125.57
พฤศจิกายน	29.66	94.75	-	-	0.17	-	-	124.58
ธันวาคม	30.65	94.75	-	-	0.17	-	-	125.57
รวม	360.85	1137.00	-	-	2.02	-	-	1,499.87

(ลงชื่อ).....

(นางสาวจิตติมา ดีประเสริฐวงศ์)

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน/ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม


General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (ร.ว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2564 รอบที่ 1
ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

ถึงที่ส่งมาด้วย 2

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเลทเทคส์สังเคราะห์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2551-อุอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในการกระบวนการผลิต 118986.84 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการตรวจพบการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	115	136	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	5779	3520	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	7	8	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหนี้น้ำแป้น (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1005	1000	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	1	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข							
- ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในการกระบวนการผลิตปริมาณ 118986.84 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง มกราคม - มิถุนายน 2564 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2564							
ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ (นางสาวจิตติมา ดีประเสริฐวงศ์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน							

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท สยามเลเทคส์ จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2551-ญช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10/1 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 138420.60 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการตรวจวัดกันจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	60	64	124	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3689	1139	4828	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	3	0	3	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	3548	1731	5279	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	800	184	984	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข							
- ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 138420.6 ตัน เป็นปริมาณที่ใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง กรกฎาคม - ธันวาคม 2564 เท่านั้น							
<div>ผู้จัดทำรายงาน () (นางสาวจิตติมา ศีประเสริฐวงศ์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน</div>							

ภาคผนวก ข-13

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๑๗ ๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๙๐ ลงรับวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.๔๒(๑)-๖/๒๕๕๑-ญอช.
ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกแอลแอลดีพีอี (LLDPE) ชนิดความยืดหยุ่นสูง และแอลแอลดีพีอี (LLDPE)
ชนิดทั่วไป ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๐/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๕๔๙๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวจิตติมา ดีประเสริฐวงศ์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธนรัช รัตนจรัสโรจน์	๑๐๓-๖๑-๐๐๓๘๙	✓		
๒	นางสาวปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช	๑๐๓-๖๐-๐๐๓๙๔			✓
๓	นายยงยุทธ สมควร	๑๒๓-๕๑-๐๐๑๕๗		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายบุญส่ง แซ่เอี้ยว		✓		✓
๒	นายสมภพ แซ่เอี้ยว			✓	✓
๓	นายอนุวัตร พูลทอง		✓		✓
๔	นายไพรัตน์ พินิจมนตรี			✓	
๕	นายชัยวัฒน์ อินทา			✓	

ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายธีระยุทธ ธรรมวงศา		✓	
๗	นายธนิต ชินนทร	✓		✓
๘	นายลิขิต อินทร์หาญ	✓		
๙	นายจำลอง สมปอง	✓		✓
๑๐	นายวัลลภ ศรีโยธา	✓	✓	
๑๑	นายจุมพลภัทร์ จำเริญศาสน์		✓	
๑๒	นายมานัส ทนุโวหาร		✓	
๑๓	นายมานพ คำหล้า			✓
๑๔	นายอภิรักษ์ แดงสี	✓		✓
๑๕	นายสิริวิทย์ รอดสุข	✓	✓	
๑๖	นายเสกสรรค์ ชินพา	✓	✓	
๑๗	นายวิทยา ชำนาญวัฒนะ	✓		
๑๘	นายวินัส คำเสนา		✓	
๑๙	นายชัยรัตน์ เพชรบูรณ์			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๙๑๓๖ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเครื่องจักรกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข-14

PPM Plan

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
SE	4W Calibration Flare O2 Analyzer	20016163195	January	01/03/2022
SE	4Y,PSV-D434,GMISS REPLACE SET	20014232845	January	01/11/2022
SE	1M PPM Calibration ICOS Analyzer	20016211253	January	01/24/2022
SE	5Y,PSV-DS533CB GMISS Function test	20015049349	January	01/08/2022
SE	5Y,PSV-EC530A GMISS Function test	20015049350	January	01/11/2022
SE	12M COMMUNICATION ON-LINE PPM	20015431056	January	01/18/2022
SE	4W Calibration GC Recycle Ethylene	20016250110	January	01/24/2022
SE	2W PPM Calibration Trace Gas O2 Analyzer	20016250109	January	01/15/2022
SE	2W PPM Calibration Trace Gas O2 Analyzer	20016211255	January	01/03/2022
SE	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20016143864	January	01/08/2022
SE	3M PPM DELUGE PSH-3067-06 FUNCTION TEST	20016030172	January	01/13/2022
SE	3M PPM DELUGE PSL-3067-04 FUNCTION TEST	20016030173	January	01/13/2022
SE	3M ANNUNCIATOR ON-LINE PPM	20016011978	January	01/12/2022
SE	3M SWITCHGEAR ON-LINE PPM	20016011985	January	01/12/2022
SE	1M FEB-531 Normal Grease	20016306039	February	02/26/2022
SE	1M FED-534 Normal Grease	20016306040	February	02/26/2022
SE	1M ECM Vibration check GRP-531,532	20016288695	February	02/22/2022
SE	1M K-531 Normal Grease	20016306032	February	02/26/2022
SE	3M MP-231B Ultrasonic Grease	20016143986	February	02/03/2022
SE	1M MPL-231 Ultrasonic Grease	20016306030	February	02/26/2022
SE	1M MB-3081 Normal Grease	20016306041	February	02/26/2022
SE	1M MCTF-3010A Ultrasonic Grease	20016306028	February	02/26/2022
SE	1M MCTF-3010B Ultrasonic Grease	20016306029	February	02/26/2022
SE	3M PS-3060 grease	20016144971	February	02/03/2022
SE	3M PS-3069 grease	20016144972	February	02/03/2022
SE	3M PS-531 grease	20016144973	February	02/03/2022
SE	1M SD-531 Normal Grease	20016306031	February	02/26/2022
SE	3M MPC-231 Ultrasonic Grease	20016211531	February	02/14/2022
SE	4M* FRESH SOLVENT METERING CALIBRATION	20016047433	February	01/18/2022
SE	1M C-9331B ECM Vibration check	20016307091	February	02/11/2022
SE	6M Lube Cast Film Analyzer components	20015904174	February	01/20/2022
SE	3Y LIT-3203-05 BPCS VISUAL CHECK	20015368683	February	01/20/2022
SE	3Y LIT-3203-06 BPCS VISUAL CHECK	20015368685	February	01/20/2022
SE	3Y LIT-3203-56 BPCS VISUAL CHECK	20015368686	February	01/20/2022
SE	3Y LIT-3203-57 BPCS VISUAL CHECK	20015368684	February	01/20/2022
SE	1M ECM Vibration check PD-530x	20016288056	February	02/11/2022
SE	1Y analyzer house safety function test	20015563918	February	02/01/2022
SE	1Y analyzer house safety function test	20015563919	February	02/01/2022
SE	1Y analyzer house safety function test	20015563920	February	02/01/2022
SE	24M MOTOR CONTROL CENTER ON-LINE PPM	20015368028	February	02/04/2022
SE	1M SD-531 Normal Grease	20016388480	March	03/26/2022
SE	DLFL24M C-131 Replace o-ring vibrate pro	20016185609	March	03/04/2022
SE	DLFL24M PC-231 Replace o-ring vibrate pr	20016185608	March	03/04/2022
SE	DLFL24M C-731 Replace o-ring vibrate pro	20016185610	March	03/04/2022

General Business

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
SE	DLFL12M HEAT TRACING CIRCUIT OFF-LINE PP	20015624307	March	03/04/2022
SE	2W Calibration pH meter	20016388248	March	03/09/2022
SE	3M ELECTRIC MOTORS ON-LINE PPM	20016143934	March	03/08/2022
SE	44M,RBI-010-7-CS1,RBI RUN CUI-MH-4L	20015513232	March	02/05/2022
SE	12M FRESH SOLVENT METERING CALIBRATION	20015545606	March	01/18/2022
SE	Check motor feeder P139 relay RTD card s	20016162978	March	03/04/2022
SE	4W,24W Calibrate/Validate/Clean CEMS	20016408353	March	03/21/2022
SE	120M,RBI-010-7-CS1,RBI RUN GCOR UT-M-4L	20015513233	March	01/20/2022
SE	1M ECM Vibration check	20016388251	March	03/21/2022
SE	2M VIBRATION CHECK	20016307157	March	03/21/2022
SE	1M CANNED PUMP COOLER TEMP CHECK	20016388534	March	03/28/2022
SE	18M,RBI-010-6-CS1,RBI RUN CUI-MH-2L	20015513231	March	02/05/2022
SE	2W Calibration pH meter	20016426021	March	03/24/2022
SE	12M Back up FTNIR data disk image	20015718837	March	03/25/2022
SE	2W Calibration pH meter AT-3524-06	20016408358	March	03/24/2022
SE	2W Calibration pH meter AT-3524-06	20016368390	March	03/09/2022
SE	2W PPM Calibration Trace Gas O2 Analyzer	20016408359	March	03/14/2022
SE	2W Clean Colorimeter Chlorine Analyzer	20016426022	March	03/24/2022
SE	2W Clean Colorimeter Chlorine Analyzer	20016388249	March	03/09/2022
SE	12M SPENT SOLVENT METERING CALIBRATION	20015562859	March	02/03/2022
SE	Check motor feeder P139 relay RTD card s	20016162975	March	03/30/2022
SE	60M ELECTRIC MOTORS OFF-LINE PPM	20015431058	March	02/18/2022
SE	2W PPM calibration for NCX	20016368386	March	03/08/2022
SE	3M Calibrat LEL Gas in battery room	20016306625	April	04/19/2022
SE	13W Calibration Conductivity Meter	20016368384	April	04/20/2022
SE	2W Clean Colorimeter Chlorine Analyzer	20016505436	April	04/20/2022
SE	12M TRANSFER SWITCH ON-LINE PPM	20015642160	April	04/06/2022
SE	4W Calibrate/Validate CEMS	20016485947	April	04/19/2022
SE	4W PPM Reometer	20016485949	April	04/19/2022
SE	1W AT-3036-28 contaminate counter	20016467615	April	04/12/2022
SE	1W AT-3036-28 contaminate counter	20016485950	April	04/19/2022
SE	4W Calibration Flare O2 Analyzer	20016485951	April	04/25/2022
SE	1M PPM Calibration ICOS Analyzer	20016446964	April	04/26/2022
SE	1M GENERATOR LB-25-11 ON LINNE PPM	20016388263	April	04/04/2022
SE	2W Calibration pH meter AT-3524-06	20016446965	April	04/06/2022
SE	2W PPM Calibration Trace Gas O2 Analyzer	20016523500	April	04/25/2022
SE	Support remove cover auto dust	20016511276	April	03/28/2022
SE	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20016408366	April	04/08/2022
SE	3M PPM DELUGE PSH-3067-06 FUNCTION TEST	20016327456	April	04/21/2022
SE	3M PPM DELUGE PSL-3067-04 FUNCTION TEST	20016327457	April	04/21/2022
SE	12M Replace part SE FTIR Purge Gas Gen	20015833068	April	03/29/2022
SE	6M PPM SE Lab Cast Film Unit detail P5	20016012582	April	04/03/2022
SE	24M LIGHT & POWER PANELS ON-LINE PPM	20015431200	April	04/07/2022
SE	24M LIGHT & POWER PANELS ON-LINE PPM	20015489838	April	04/12/2022

General Business

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
SE	24M LIGHT & POWER PANELS ON-LINE PPM	20015489839	April	04/12/2022
SE	1M FE-632CB Normal Grease	20016562750	May	05/18/2022
SE	1M FED-534 Normal Grease	20016562752	May	05/19/2022
SE	1M K-531 Normal Grease	20016562744	May	05/17/2022
SE	6M MC-9331A Ultrasonic Grease	20016250269	May	05/17/2022
SE	6M MK-531 Ultrasonic Grease	20016250278	May	05/17/2022
SE	3M MP-231B Ultrasonic Grease	20016408472	May	04/25/2022
SE	1M MPL-231 Ultrasonic Grease	20016562742	May	05/17/2022
SE	1M MB-3081 Normal Grease	20016562753	May	05/18/2022
SE	1M MCTF-3010A Ultrasonic Grease	20016562740	May	05/18/2022
SE	1M MCTF-3010B Ultrasonic Grease	20016562741	May	05/18/2022
SE	6M MP-3010A Ultrasonic Grease	20016250270	May	05/17/2022
SE	6M MP-3010B Ultrasonic Grease	20016250271	May	05/21/2022
SE	6M MP-3010C Ultrasonic Grease	20016288028	May	05/03/2022
SE	3M PS-3060 grease	20016409362	May	04/25/2022
SE	3M PS-3069 grease	20016409363	May	04/25/2022
SE	3M PS-531 grease	20016409364	May	04/25/2022
SE	6M MP-631A Ultrasonic Grease	20016250273	May	05/21/2022
SE	1M SD-531 Normal Grease	20016562743	May	05/18/2022
SE	3M MPC-231 Ultrasonic Grease	20016426201	May	04/25/2022
SE	6M MSD-531 Ultrasonic Grease	20016250274	May	05/17/2022
SE	3M Rotate shaft Spare part SE	20016486503	May	05/17/2022
SE	2W PPM calibration for NOX	20016523496	May	05/03/2022
SE	1M C-9331A ECM Vibration check	20016547212	May	05/17/2022
SE	(CP) EG-9332 THK Measurement, EXIN, CUI	20016234167	May	03/16/2022
SE	4Y,PSV-DK531B, GMISS Function Test	20014588170	May	04/12/2022

ภาคผนวก ข-15

ตัวอย่างเอกสาร Field Reading

High risk_procedure – SE 24 036 SE Round sheet_A (finished)

Owner: Sirawit Rodsak



Procedure Parameters

Save	Plant Area:	
Save	Shift:	

Scope ขอบเขต

คู่มือปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับ SE operation ในการตรวจสอบอุปกรณ์ให้เพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์นั้นอยู่ในสภาวะที่ปลอดภัย และรักษาให้อยู่ใน Condition ปกติ

Round sheet procedure ฉบับนี้สำหรับ Rawmaterial/Flare/MCC/Solvent feed/Hydrogen and recycle ethylene หากพบความผิดปกติของอุปกรณ์ให้บันทึกความผิดปกติและลง Record สำหรับการ Follow up ใน Plant action log จะทำการตรวจสอบอุปกรณ์ Round sheet ทั้งหมด 3 รอบต่อวันและเดินทุกวัน หากรอบไหนไม่สามารถตรวจสอบได้ทั้งหมดหรือไม่สามารถเดินได้ให้ใส่เหตุผลที่ไม่สามารถปฏิบัติงานนั้นได้

สำหรับการเดินตรวจสอบ Round sheet ในแต่ละรอบให้ปฏิบัติงานดังนี้

- รอบแรกกะเช้า จำนวน 1 ครั้งโดยทำการตรวจสอบทุก Item ที่ระบุไว้ใน Procedure นี้
- รอบสองกะดึกเมื่อเริ่มเข้ากะทำการตรวจสอบทุก Item ที่ระบุไว้ใน Procedur
- รอบสามหลัง 24.00 น. ทำการตรวจสอบเฉพาะที่ระบุไว้ใน การเดินตรวจสอบตามที่ระบุไว้สำหรับรอบสองในกะดึก

Categories ประเภท

Categories

- High risk

Step 1. Procedure checklist

(Wed Jun 01 2022 08:31:47 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sirawit Rodsak

1.1 เป็นการตรวจสอบ Round sheet Night shift รอบสอง 2 ไร่หรือไม่ ☐ Yes ☒ No

If NO then do the following

1.1.31 Ethylene Metering Station

(Wed Jun 01 2022 08:31:49 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sirawit Rodsak

- ☒ 1.1.31.1 1.Ethylene metering station temp (TG-6227),25-45 °C
- 2.Ethylene metering station pressure (PG-6227A),35-45 barg

1.1.32 P-3081 A/B

(Wed Jun 01 2022 08:33:41 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sirawit Rodsak

- ☒ 1.1.32.1 1.Field Switch (In Auto) Off/Auto/Start,Off
- 2.ischarge pressure (PI-3085-03, PI-3085-04),2.5-3 barg
- 3.Oil Level Bearing Housing,40-60%
- 4.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.33 Flare and vent header

(Wed Jun 01 2022 08:36:18 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sirawit Rodsak

- ☒ 1.1.33.1 1.Main gas pressure to Pilots,0.8-1.2 barg
- 2.LPG Cylinder pressure (Open drain valve to check pressure),2-10 barg
- 3.Auto Pilot Ignition # 1, 2 and 3 (status),Auto

1.1.34 B-3081

(Wed Jun 01 2022 08:38:45 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sirawit Rodsak

- ☒ 1.1.34.1 Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.35 Power Generator

(Wed Jun 01 2022 08:39:14 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sirawit Rodsak

- ☒ 1.1.35.1 4.Generator have the key for manual start (Normal "Yes"),Yes/No

1.1.36 CTW Basin level monitoring

(Wed Jun 01 2022 08:39:51 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sirawit Rodsak

- ☒ 1.1.36.1 CTW Babin level (Normal "Green"),Green/Red

1.1.37 CTW Chemical Treatment Area

(Wed Jun 01 2022 08:40:55 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.37.1 1.Check all CTW additive level not below low level setpoint,**Normal**
- 2.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.38 CTF-3010 A/B

(Wed Jun 01 2022 08:42:00 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.38.1 1.Oil Level sightglass for cooling fan gearbox (LI-3010-41, LI-3010-42),60-80%
- 2.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.39 P-3010A/B/C/D

(Wed Jun 01 2022 08:43:41 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.39.1 1.Field Switch stand by pump in auto,**Auto**
- 2.Discharge pressure (PI-3013-08),**4.5-5.5 Barg**
- 3.Oil cup level (Drive-end/ Non-drive end),**40 -100%**
- 4.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.40 P-835 A/B Y-835A/B

(Wed Jun 01 2022 08:45:44 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.40.1 1.Field Switch (In Auto),**Off/Auto/Start**
- 2.Discharge pressure (PI-3833-07, PI-3833-03),**17-20 Barg**
- 3.Oil Level Bearing Housing,**40-60%**
- 4.Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

1.1.41 Ethylene feed purification

(Wed Jun 01 2022 08:45:55 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.41.1 **Natural Gas flow to vent header**
- 1.(FI-307702),**8 - 16 Sm3/hr**
- Natural Gas flow to vent header,**0-8 sm3/hr**
- (FI-307702)during bed Y-131 regenerate

1.1.42 Ethylene feed purification

(Wed Jun 01 2022 08:48:14 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.42.1 **C-131 (Ethylene Compressure)**
- 1. Oil level at external bearing,**40-60%**
- 2. Oil level at bearing (Drive end/non-drive end) of MC-131,**40-60%**
- 3. CTW flow rate to MC131 (FI-3108-29),**12-15 m3/hr**
- 4. N2 Vent Pressure at distance piece Cyl A (PI-3108-55) ,<**2 Barg**
- 5. N2 Vent Pressure at distance piece Cyl B (PI-3108-56) ,<**2 Barg**
- 6. Oil level at crankcase,**40-60%**
- 7. Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Wed Jun 01 2022 08:49:13 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.42.2 **LCP-131 SR1**
- 1. SR-1 flow from CylA packing (FI-3105-48),**0.35-0.5 M3/hr**
- 2. SR-1 temp from CylA packing (TI-3105-49),**35-50 Degree C**
- 3. SR-1 flow from CylA (FI-3105-50),**2-4 M3/hr**
- 4. SR-1 temp from CylA (TI-3105-51),**35-50 Degree C**
- 5. SR-1 flow from CylB packing (FI-3105-52),**0.35-0.5 M3/hr**
- 6. SR-1 temp from CylB packing (TI-3105-53),**35-50 Degree C**
- 7. SR-1 flow from CylB (FI-3105-54),**2-4 M3/hr**
- 8. SR-1 temp from CylB (TI-3105-55),**35-50 Degree C**

(Wed Jun 01 2022 08:49:10 GMT+0700 (Indochina Time)) by Surawit Rodnok

- ✓ 1.1.42.3 **LOC-131**
- 1. PLO-131A or B,**Run**
- 2. Field Switch (In Auto),**Auto**
- 3. Discharge pressure (PI-3109-12, PI-3109-14),**4.5-5.5 Barg**
- 4. Oil temp to C-131(TI-3109-16, before ELO-131),**45 -50 DegreeC**
- 5. Leaks/Noise/Vibrations,**Normal**

(Wed Jun 01 2022 08:48:20 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.42.4 JWC-131

1. PJW-131 running, **A or B**
2. Field Switch (In Auto), **Auto**
3. Discharge pressure (PI-3110-12, PI-3110-14), **3-5 Barg**
4. Pump's bearing : oil level, **40-60%**
5. FLJW-131 A/B diff pressure (PDI-3110-23), **<1 Barg**
6. Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

(Wed Jun 01 2022 08:49:02 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.42.5 LCP-131 N

1. N2 flow from pressure packing CylB(FI-3105-08), **0-5 Nm3/hr**
2. N2 temp from pressure packing CylB(TI-3105-81), **25-35 Degree C**
3. N2 flow from intermediate packing CylB(FI-3105-07), **>5 Nm3/hr**
4. N2 flow from pressure packing CylA(FI-3105-12), **0-5 Nm3/hr**
5. N2 temp from pressure packing CylA(TI-3105-80), **25-35 Degree C**
6. N2 flow from intermediate packing CylA(FI-3105-03), **>5 Nm3/hr**
7. N2 purge pressure (PI-3105-02), **1.5-1.8 Barg**
8. N2 purge to pressure packing CylB(FIC-3105-70), **1-2 Nm3/hr**
9. N2 purge to pressure packing CylA(FIC-3105-67), **1-2 Nm3/hr**
10. N2 purge to intermediate packing CylA(FIC-3105-68), **3.5-5 Nm3/hr**
11. N2 purge to intermediate packing CylB(FIC-3105-69), **3.5-5 Nm3/hr**
12. N2 purge flow to crankcase(FIC-3105-05), **2-4 Nm3/hr**

1.1.43 Spent solvent tank

(Wed Jun 01 2022 08:49:56 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.43.1 P-838 A/B

1. Field Switch (Normal"OFF"), **OFF**
2. Discharge pressure (PI-3870-11, PI-3870-12), **4-4.5 Barg**
3. Oil Level Bearing Housing, **40-60%**
4. Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

(Wed Jun 01 2022 08:49:58 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.43.2 Raw Material (Natural Gas Station)

1. Natural Gas flow to vent header(FI-3843-01), **8 - 16 Sm3/hr**

(Wed Jun 01 2022 08:50:23 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.43.3 P-839

1. P-839 (ถ้ามีการส่ง ROC หรือ Load ลง Truck = Run), **RUN/STOP**
2. Field Switch, **(In Auto/Off)**
3. Discharge pressure (PI-3871-16), **5.5-6.5 Barg**
4. Oil Level Bearing Housing, **40-60%**
5. Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

1.1.44 Occtene feed purification

(Wed Jun 01 2022 08:51:32 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.44.1 P-832 (Butene campaign is stop), **A/B A or B or stop**

1. Field Switch (In Auto) Off/ Auto/Start, **Auto/Off**
2. Discharge pressure (PI-3824-07, PI-3824-09), **19-21 Barg**
3. Oil Level Bearing Housing, **40-60%**
4. Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

1.1.45 Fresh solvent& Purification

(Wed Jun 01 2022 08:51:34 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.45.1 P-831 A/B, Run A or B

1. Field Switch (In Auto), **Auto**
2. Discharge pressure (PI-3803-07, PI-3803-09), **6-7 Barg**
3. Bearing Monitor (Colour) Green (Axial or Radial), **Normal, Orange (Axial or Radial): Alarm , Red (Axial or Radial): Shut off "Green/Orange/Red"**
4. Leaks/Noise/Vibrations, **Normal**

1.1.46 20 DowTherm & Furnace

(Wed Jun 01 2022 08:51:35 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.46.1 PDV-531 RUN/STOP RUN/STOP, **Normal-Stop**

1. Field Switch (Normal"OFF"), **Off**
2. Discharge pressure (PI-3570-02), **5.3-6.5 barg**
3. "Bearing Monitor (Colour) : Alarm , Red (Axial or Radial) : Shut off "Green/Orange/Red"
4. Leaks/Noise/4. Vibrations, **Normal**

1.1.47 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 08:56:17 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

✓ 1.1.47.1 ACWC Water Expansion Tank

1. ACWC Water Expansion Tank, **60 - 80%**

1.1.48 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 08:56:35 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.48.1 AHU-25-1,RUN/STB
 - 1. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 2. Leaks/Noise/Vibrations,Normal
- AHU-25-2,RUN/STB
 - 1. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 2. Leaks/Noise/Vibrations,Normal
- AHU-25-3,RUN/STB
 - 1. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 2. Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.49 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 08:57:01 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.49.1 CHWP-25-1,RUN/STB
 - 1. Field Switch (In Auto),Auto
 - 2. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 3. Discharge pressure,2-2.5 Kg/cm²
 - 4. Leaks/Noise/Vibration,Normal
- CHWP-25-2,RUN/STB
 - 1. Field Switch (In Auto),Auto
 - 2. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 3. Discharge pressure,2-2.5 Kg/cm²
 - 4. Leaks/Noise/Vibrations,Normal
- CHWP-25-3 RUN/STB
 - 1. Field Switch (In Auto),Auto
 - 2. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 3. Discharge pressure,2-2.5 Kg/cm²
 - 4. Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.50 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 08:57:46 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.50.1 LCP HVAC BATT
 - 1. Selector switch,Auto
 - 2. Push lamp test button All indicator lamps lit,Test
 - 4. Room temp,23-26 C
 - 5. Room humidity,40-65 %RH
 - 6. No Alarm at controller display, P+M FT alarm, VSD, FCDU-25-1/2/3/4 overload,No alarm
 - 8. Abnormal Noise,Normal

1.1.51 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 09:00:03 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.51.1 ACWC-25-1,RUN/STB
 - 1. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 2. Flow switch ON or OFF at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 3. Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Wed Jun 01 2022 09:00:04 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.51.2 ACWC-25-2,RUN/STB
 - 1. Operating condition (ON) at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 2. Flow switch ON or OFF at monitor,RUN(ON)/STB(OFF)
 - 3. Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.52 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 09:01:12 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.52.1 FAU-25-1 Fresh Air Unit
 - 1.Abnormal Noise/ Vibration,Leak,Normal
 - 2.Mano meter,< 1 In.wg
 - 3.Motor operate valve,Fully open
 - 4.Supply air duct,No crack

1.1.53 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 09:01:14 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.53.1 Batteries room
 - 1.No water/ liquid on the floor,Normal
 - 2.Ventilation fan operate,OFF/ON
 - 3.Battery cell condition Leak,Normal

1.1.54 24 General (MCC)

(Wed Jun 01 2022 08:53:54 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.54.1 Sub25 room
 - 1.Noise/burnt smell/heat/warm cabinet,Normal
 - 2.Water leakage/ condensation,Normal
 - 3.Annunciator alarm,Normal
 - 4.Visual inspect from outside if there is any spark/ cable tray bending,Normal
 - 5.Oil leakage,Normal

1.1.55 Fresh solvent/04 Octene bed

(Wed Jun 01 2022 09:09:52 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.55.1 No Leak/ Spill,Normal

1.1.56 C-105A/B

(Wed Jun 01 2022 09:10:27 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.56.1 C-105A
 - 1.Field Switch (In ON) OFF/ON
 - 2.Cooling water inlet at Oil cooler (FI-3125-02),0.8-1.6 Nm3/hr
 - 3.Cooling water inlet at Cylinder cooling (FI-3124-15),0.8-1.6 Nm3/hr
 - 4.Cooling water inlet at Gas cooler (FI-3124-36),0.8-1.6 Nm3/hr
 - 5.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Wed Jun 01 2022 09:10:29 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.56.2 C-105B
 - 1.Field Switch (In ON) OFF/ON
 - 2.Cooling water inlet at Oil cooler (FI-3125-02),0.8-1.6 Nm3/hr
 - 3.Cooling water inlet at Cylinder cooling (FI-3124-15),0.8-1.6 Nm3/hr
 - 4.Cooling water inlet at Gas cooler (FI-3124-36),0.8-1.6 Nm3/hr
 - 5.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.57 Utilities Sump

(Wed Jun 01 2022 09:11:27 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.57.1 ES-3060 Sump
 - 1.PS-3060 RUN/STOP
 - 2.Field Switch (Normal "OFF") Off/Auto/Start,Off
 - 3.SLG-3060A to Site Ditch,Close
 - 4.SLG-3060B to Sump,Open
 - 5.ES-3060 No chemical leak into the sump (Normal "Yes"),Yes
 - 6.Leaks/Noise/Vibrations,Normal
 - 7.Oil screaming Level,<50%

1.1.58 Solvent recycle

(Wed Jun 01 2022 09:13:13 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.58.1 1.P-231B High Pressure feed Pump,RUN/STB
 - 2.Field Switch (In Auto),Stop/Auto
 - 3.Discharge pressure (PI-3203-20),60-70 barg
 - 4.Oil sightglass level (Drive end/ Non-drive end),40-60%
 - 5.Oil cup level (Drive end/ Non-drive end),10-56 mm
 - 5.Nitrogen Flow to Seal (FIC-3203-81, FIC-3203-82),180-220 NLPH
 - 6.Seal pot level (should be no liquid inside pot),Normal
 - 7.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Wed Jun 01 2022 09:15:22 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.58.2 1.P-231A High Pressure feed Pump,RUN/STB
 - 2.Field Switch (In Auto),Stop/Auto
 - 3.Discharge pressure (PI-3203-10),60-70 barg
 - 4.Oil sightglass level (Drive end/ Non-drive end),40-60%
 - 5.Oil cup level (Drive end/ Non-drive end),40-100%
 - 6.Nitrogen Flow to Seal (FIC-3203-13, FIC-3203-14),180-220 NLPH
 - 7.Seal pot level (should be no liquid inside pot),Normal
 - 8.Leaks/Noise/Vibrations,Normal
 - 9.FL-231A/B diff pressure,<1.5 barg

(Wed Jun 01 2022 09:16:06 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.58.3 1.Y-631A/B Leak/ Spill,Y/N
 - 2.PY-631 Oil Level,40-60%
 - 3.Bearing Housing,Leaks/Noise/Vibrations

1.1.59 Solvent recycle

(Wed Jun 01 2022 09:29:27 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.59.1 1.P-631B
 - 2.Field Switch Stand by (In Auto),Auto
 - 3.Discharge pressure (PI-3615-07, PI-3615-08), Normal 17-19 barg
 - 4.Oil Level Bearing Housing,40-60%
 - 5.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Wed Jun 01 2022 09:29:28 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.59.2 1.P-631A
 - 2.Field Switch (In Auto),Auto
 - 3.Discharge pressure (PI-3615-07, PI-3615-08),Normal 16-18 barg
 - 4.Oil Level Bearing Housing,40-60%
 - 5.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.60 Slurry Additive

(Wed Jun 01 2022 09:30:26 GMT+0700 (Indochina Time)) by Saravit Rodsak

- ✓ 1.1.60.1 1.P-432,A or B
 - 2.Field Switch (In Auto),Auto
 - 3.Discharge pressure (PI-3418-04, PI-3418-02),50-60 barg
 - 4.Oil Level at hydraulic oil side,Normal
 - 5.Diaphragm Leak Detection,0 barg
 - 6.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

1.1.61 Recycle Ethylene

(Wed Jun 01 2022 09:34:27 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.1 1.P-731,A or B
- 2.Field Switch (In Auto),Auto
- 3.Discharge pressure (PI-3706-15,PI-3706-14),0.7-3.5 Barg
- 4.Bearing Monitor (mm) (Normal : MS = 0-0.5 , PS = 0-0.5) ,(Alarm : MS = 0.5-1 , PS = 0.5-1) (Shut off : MS = 1-1.5 , PS = 1-1.5) PS < 1.5 mm
- 5.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Wed Jun 01 2022 09:35:07 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.2 PJW-731,A or B
- 1.Field Switch (In Auto),Auto
- 2.Discharge pressure (PI-3724-11, PI-3724-13),3.0-4.0 barg
- 3.Pump's bearing : oil level,40-60%
- 4.FLJW-731 A/B diff pressure (PDI-3724-24), diff P,< 1 Barg
- 5.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Wed Jun 01 2022 09:36:51 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.3 LCP-731 N
- 1.N2 purge pressure (PI-3709-02),1.5-1.8 barg
- 2.N2 purge to pressure packing CylB (FIC-3709-63),1-2 Nm3/hr
- 3.N2 purge to pressure packing CylA (FIC-3709-61),1-2 Nm3/hr
- 4.N2 purge to intermediate packing CylB (FIC-3709-64),2.2-3.5 Nm3/hr
- 5.N2 purge to intermediate packing CylA (FIC-3709-62),2.2-3.5 Nm3/hr
- 6.N2 purge to pressure packing CylC (FIC-3709-66),1-2 Nm3/hr
- 7.N2 purge to intermediate packing CylC (FIC-3709-65),2.2-3.5 Nm3/hr
- 8.N2 purge flow to crankcase (FIC-3709-05),2-4 Nm3/hr

(Wed Jun 01 2022 09:36:53 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.4 JWC-731 SR-1
- 1.SR-1 flow from CylB packing (FI-3709-50),0.35-0.45 m3/hr
- 2.SR-1 temp from CylB packing (TI-3709-71),40-50 degree C
- 3.SR-1 flow from CylC packing (FI-3709-19),0.35-0.45 m3/hr
- 4.SR-1 temp from CylC packing (TI-3709-20),40-50 degree C
- 5.SR-1 flow from CylA packing (FI-3709-11),0.35-0.45 m3/hr
- 6.SR-1 temp from CylA packing (TI-3709-12),40-50 degree C
- 7.SR-1 flow from CylB (FI-3709-54),1.8-2 m3/hr
- 8.SR-1 temp from CylB (TI-3709-84),40-50 degree C
- 9.SR-1 flow from CylA (FI-3709-14),1.8-2 m3/hr
- 10.SR-1 temp from CylA (TI-3709-15),40-50 degree C
- 11.SR-1 flow from CylC (FI-3709-18),1.8-2 m3/hr
- 12.SR-1 temp from CylC (TI-3709-17),40-50 degree C

(Wed Jun 01 2022 09:37:38 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.5 C-731,RUN
- 2.Oil level at crankcase,40-60%
- 3.Leaks/Noise/Vibrations,Normal
- 4.N2 Vent Pressure at distance piece Cyl A (PI-3718-57),<2 Barg
- 5.N2 Vent Pressure at distance piece Cyl B (PI-3718-55),<2 Barg
- 6.N2 Vent Pressure at distance piece Cyl C (PI-3718-56),<2 Barg

(Wed Jun 01 2022 09:38:39 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.6 LOC-731.
- 1.PLO-731 A/B,A or B
- 2.Field Switch (In Auto),Auto
- 3.Discharge pressure (PI-3721-13, PI-3721-15),4.5-5.5 barg
- 4.Oil temp to C-171 (TI-3721-16),45-50 degree C
- 5.Leaks/Noise/Vibrations,Normal

(Wed Jun 01 2022 09:43:40 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.7 LCP-731 N (Nitrogen seal Packing)
- 1.N2 flow from intermediate packing CylC (FI-3709-21),2-5 Nm3/hr
- 2.N2 flow from intermediate packing CylB (FI-3709-43),2-5 Nm3/hr
- 3.N2 flow from pressure packing CylB (FI-3709-42),1-2 Nm3/hr
- 4.N2 temp from pressure packing CylB (TI-3709-27),25-45 Degree C
- 5.N2 flow from pressure packing CylC (FI-3709-03),1-2 Nm3/hr
- 6.N2 temp from pressure packing CylC (TI-3709-26),25-45 Degree C
- 7.N2 flow from pressure packing CylA (FI-3709-04),1-2 Nm3/hr
- 8.N2 temp from pressure packing CylA (TI-3709-25),25-45 Degree C
- 9.N2 flow from intermediate packing CylA (FI-3709-10),2-5 Nm3/hr

(Wed Jun 01 2022 09:43:49 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ 1.1.61.8 MC-731
- 1.Set Oil level at bearing (Drive-end/ Non-drive end),40-60%
- 2.CTW flow rate,10-15 m3/hr

Signature for procedure completion

(Wed Jun 01 2022 09:43:52 GMT+0700 (Indochina Time)) by Sarawat Rodsak

- ✓ This procedure checklist was completed by (Procedure Checklist ฉบับนี้ตรวจสอบ/กรอกโดย)

Validation การยืนยันว่าใช้ได้

This procedure was validated as the best known way to do this job by
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการยืนยันว่าเป็นวิธีที่ดีที่สุดในการปฏิบัติงานโดย

- | | |
|-------------------------|-------------|
| 1.Chawarit/RE | 11-Mar-2022 |
| 2.Joomponpat/Shift lead | 12-Mar-2022 |
| 3.Manus/Shift lead | 11-Mar-2022 |
| 4.Theerayuth/Shift lead | 17-Mar-2022 |
| 5.Pirrat/Shift lead | 15-Mar-2022 |

Name/ JobName ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง : Date วันที่:

Owner/ Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jittima D/Production leader 18-Mar-2022

Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง: Date วันที่:

Management of Change (MOC)

MOC#SE2022030014

Date approved: 18-Mar-2022

Revision history ประวัติการแก้ไขเอกสาร


The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the

changes listed for the last 6 months

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการ

แก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date (วันที่)	Revised By (แก้ไขโดย)	Changes (รายละเอียดการแก้ไข)
18-Mar-2022	Chana N.	Created new procedure

Table 1. 

ภาคผนวก ข-16

เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว
พร้อมใบกำกับการขนส่ง

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งปี(กก)
Contaminated Material	จาก เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0	0	0	0	0	1,460	1,460
Waste Water	บริษัท เอส ซี ไอ สโตร์ เซอร์วิส จำกัด (Liquid)	83,200	0	0	0	0	0	83,200
Contaminated water	บริษัท เอส ซี ไอ สโตร์ เซอร์วิส จำกัด (Liquid)	55,860	56,640	0	83,910	0	0	196,410
Contaminated Container	บริษัท เอส.พี.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด	0	0	0	0	2,040	0	2,040
Purification Bed Media	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	40,500	0	0	0	0	0	40,500
เศษโลหะ (E)	บริษัท สกัดหรี ไรโนล จำกัด	0	0	0	0	0	3,630	3,630
เศษกระดาษ	บริษัท สกัดหรี ไรโนล จำกัด	1,490	1,090	1,750	1,160	2,530	1,830	9,850
เศษพลาสติก	บริษัท สกัดหรี ไรโนล จำกัด	9,740	5,540	12,320	5,800	11,250	6,570	51,220
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท สกัดหรี ไรโนล จำกัด	4,780	5,080	3,410	4,100	820	4,530	22,720
Filter Materials	บริษัท สกัดปฏิกการ จำกัด (มหาชน)	230	0	0	0	0	0	230

General Business

เลขที่ อก.6401-17701
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2551-ญอช.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	Filter Materials	5	075	น.101-1/2544-นบป.	อนุญาต	
2	15 01 11	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช่แล้ว	1	049	3-106-33/50สบ	อนุญาต	
3	15 01 10	Contaminated Container	20	049	3-105-64/48ปจ	อนุญาต	
			60	049	3-106-42/57จข	อนุญาต	
			20	049	3-106-6/52รย	อนุญาต	
4	15 01 10	Contaminated container	5	075	น.101-1/2544-นบป.	อนุญาต	
5	07 02 10	Purification Bed Media	150	044	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
6	07 02 01	Waste Water	2000	042	3-106-16/56สบ	เอกสารไม่เพียงพอ	99
7	07 02 01	Contaminated Water	2000	076	3-101-2/44สบ	อนุญาต	
			2000	076	3-101-3/44สบ	อนุญาต	
8	13 03 10	Used oil	10	049	3-101-1/43ขบ	อนุญาต	
9	15 02 02	Contaminated Material	10	043	น.88(2)-15/2562-ญนพ.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 23 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 22 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 21 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6401-17701

ของ บริษัท สยามเลเทคซัลเกราะท์ จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-6/2551-ญอช.

เลขวันที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
53844/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟฟ้า โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53844/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษชิ้นส่วนไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53844/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53844/2564	29/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
1291/2565	10/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 contaminated material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
1076/2565	12/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 01 Waste water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 076	เอกสารไม่เพียงพอ	99
1822/2565	12/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 04 Contaminated Water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สบ ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
8381/2565	21/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
8381/2565	21/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ซบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
8381/2565	21/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Filter material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ซบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
11103/2565	2/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ซบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
11103/2565	2/3/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ซบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
13496/2565	13/3/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 16 Copper Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
17113/2565	2/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Material โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ซบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 คัดเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปโปรแกรมน้ำหรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 แผลเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวละลายกลับมานำ
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมานำ
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพสิ่งแวดล้อม
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นกลับมานำ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 นำไปค่น้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสีด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสีด้วย/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ระบบการวัดวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังลดค่ามลพิษจากขบวนการเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังลดค่ามลพิษจากขบวนการเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 073 ผังลดค่ามลพิษจากขบวนการเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 074 ผังลดค่ามลพิษจากขบวนการเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 075 ผังลดค่ามลพิษจากขบวนการเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 076 ผังลดค่ามลพิษจากขบวนการเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 077 คัดเลือกวัตถุดิบ หรือชิ้นดิน โดไซด์ แบนแยกออกจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 หมายเหตุที่ผู้ยื่นขอขออนุญาตไม่ได้นำเสนอ
- 083 หมายเหตุที่ผู้ยื่นขอขออนุญาตไม่ได้นำเสนอ
- 084 หมายเหตุที่ผู้ยื่นขอขออนุญาตไม่ได้นำเสนอ

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปกำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้ยื่นขอปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือขอขออนุญาตดำเนินการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยื่นขอรับนำกลับ/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาต ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าเงื่อนไขขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ...ถ้าวันที่ 17 พฤษภาคมของปีที่จะยื่นขอขออนุญาตถึงวันที่เกิดของเสียให้สอดคล้องกัน...

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาทะเบียนของทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้ยื่นขออนุญาตดำเนินการ เสนอขออนุญาตดำเนินการ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งของวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ ขออนุญาต.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

Reference No. 2953921

ใบกำกับการขนส่ง ขยะอันตราย (Uniform Waste Manifest)		หมายเลขใบกำกับการขนส่งอันตราย : Manifest No. SC10027739 Booking No BO22046228 Order No SO21-22040675	
1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษ (This section must be completed by the Generator)			
1) ชื่อ : บริษัท สบเบสท์ เฟอร์นิเจอร์ จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : DIW-G-094800067		
สถานที่ : 10/1 ซ.2 ตำบลบ้านจาน อำเภอบ้านจาน จังหวัดอุบลราชธานี 31300	โทรศัพท์ : 045 425216	โทรสาร : 045 425216	
3) ผู้ขนส่ง : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด			
รหัส 1 : บริษัท : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด	รหัส 2 : บริษัท : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด	รหัส 3 : บริษัท : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด	
4) ชื่อโรงงานกำจัดของเสีย : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant)			
รหัส 1 : บริษัท : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิส จำกัด			
รหัส 2 : บริษัท : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิส จำกัด			
5) รายละเอียดของของเสีย : <input checked="" type="checkbox"/> ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <input type="checkbox"/> ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)			
ลำดับ : 1	รายละเอียด : Contaminated water	รหัสของเสีย : 070201	ปริมาณ : 1,609.00 ลิตร
2			
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity (Liquids) : 1,609.00 ลิตร			
6) คำชี้แจงเพิ่มเติม : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.			
ชื่อผู้ก่อมลพิษ : [Signature] วันที่ / เดือน / ปี : 10-00-65 เวลา : 12:10			
2. ส่วนของผู้ขนส่ง (This section must be completed by the Transporter)			
1) ชื่อผู้ขนส่ง : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : DIW-T-196200018	3) เลขทะเบียนรถ : 71-9119/สม	
รหัส 1 : บริษัท : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด	รหัส 2 : บริษัท : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด	รหัส 3 : บริษัท : บริษัท เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010 จำกัด	
4) คำชี้แจงเพิ่มเติม : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.			
Transport Certification : I have by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.			
โดยขนส่งจาก : From 10-00-65 ไปยัง : To 10-04-65 เวลา : 10-04-65			
ชื่อผู้ขนส่ง : นายจรงค์ นามศิริกุล วันที่ / เดือน / ปี : 10-04-65 เวลา : 10-04-65			
3. ส่วนของผู้กำจัดของเสีย (This section must be completed by TSDF)			
1) ชื่อผู้กำจัด : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant)	2) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : DIW-D-136200011	3) เลขทะเบียนรถ : 71-9119/สม	
4) คำชี้แจงเพิ่มเติม : I hereby declare that I have received the reference food since the day that received waste.			
โดยขนส่งจาก : From 10-04-65 ไปยัง : To 10-04-65 เวลา : 10-04-65			
ชื่อผู้กำจัด : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant) วันที่ / เดือน / ปี : 10-04-65 เวลา : 10-04-65			
5) คำชี้แจงเพิ่มเติม : I hereby declare that I have received the reference food since the day that received waste.			
โดยขนส่งจาก : From 10-04-65 ไปยัง : To 10-04-65 เวลา : 10-04-65			
ชื่อผู้ขนส่ง : บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิส จำกัด (Liquid Plant) วันที่ / เดือน / ปี : 10-04-65 เวลา : 10-04-65			

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No.
☒ อันตราย (Hazardous) ☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ Name : บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด
สถานที่ตั้ง : ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : 02-254 925 416 โทรสาร : 02-254 949 585 กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) เลขทะเบียนผู้กำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID : DIW-G-094800067
ชื่อบริษัท : บริษัท สยามเคมีภัณฑ์ จำกัด

3) ผู้รับส่งของเสียอันตราย : Transporter
บริษัท : บริษัท รุ่งเรืองพาณิชย์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้รับส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T-054800164
รหัสที่ 2 : บริษัท รุ่งเรืองพาณิชย์ จำกัด เลขประจำตัวผู้รับส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) ☐ โรงงาน 1 : DIW-D-146200019 ☐ โรงงาน 2 : DIW-D-056200090 ☒ โรงงาน 3 : DIW-D-056200108 ☐ โรงงานอื่นที่ระบุชื่อ : DIW-D-106200017
สถานที่ตั้ง : ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110

5) ชนิดของเสีย : Type of Waste ☐ ของเสียอันตราย : Hazardous Waste ☐ ของเสียไม่อันตราย : Non Hazardous Waste ลักษณะของเสีย : ลักษณะของเสียตามที่ระบุไว้ในใบกำกับการขนส่ง (2548)

6) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่ง : Details of hazardous waste being transported

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย Waste ID	จำนวน : No. ชนิด : Type	ปริมาณ : Quantity	หน่วยวัด : Unit Wt/Vol	ข้อมูลเพิ่มเติม : Additional Information
1	Purification Bed Media 1240017401	07 02 10 HA	1 kgm	5,130	kg	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร : Liters/cu m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม : Kgs./tons

7) การขนส่ง : Special handling instructions and additional information

8) คำรับรอง : I hereby certify that the waste has been properly packaged and is in proper condition for transport according to regulation.
Generator Certificate : I have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ชื่อ : [Signature] วันที่ : 24 เดือน Jan. ปี : 2565 เวลา : 13.30

2. ส่วนของผู้รับส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้รับส่งของเสีย : Transporter's name : บริษัท รุ่งเรืองพาณิชย์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้รับส่งของเสีย : Transporter's ID : DIW-T-054800164
โทรศัพท์ : 02-615395 โทรสาร : 02-618395
กรณีฉุกเฉิน : Emergency

2) ยานพาหนะ : Vehicle ☒ รถบรรทุก ☐ รถยนต์ ☐ รถจักรยานยนต์ ☐ รถอื่น
☐ 6 ล้อ ☒ 10 ล้อ ☐ 18 ล้อ ☐ อื่น
6-wheel 10-wheel Full or Semi trailer Other

3) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID : 88-4838

4) คำรับรอง : I hereby certify that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste I as transported according to regulations.
Transporter Certifications : I hereby that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste I as transported according to regulations.
โดยขนส่งจาก : From 2565 ไปยัง : To 2565 ใช้เวลา : Time spending X ชม./วัน : hours/day

5) ชื่อผู้รับส่งของเสีย : Transporter's name : บริษัท รุ่งเรืองพาณิชย์ จำกัด
เลขประจำตัวผู้รับส่งของเสีย : Transporter's ID : DIW-T-054800164
โทรศัพท์ : 02-615395 โทรสาร : 02-618395
กรณีฉุกเฉิน : Emergency

6) ยานพาหนะ : Vehicle ☒ รถบรรทุก ☐ รถยนต์ ☐ รถจักรยานยนต์ ☐ รถอื่น
☐ 6 ล้อ ☒ 10 ล้อ ☐ 18 ล้อ ☐ อื่น
6-wheel 10-wheel Full or Semi trailer Other

7) เลขทะเบียนยานพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : I hereby certify that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste I as transported according to regulations.
Transporter Certifications : I hereby that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste I as transported according to regulations.
โดยขนส่งจาก : From ไปยัง : To ใช้เวลา : Time spending ชม./วัน : hours/day

3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้บำบัด : TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)
สถานที่ตั้ง : TSDF's address 99 หมู่ 5 ต.มีนบุรี อ.เมืองหลวง จ.ระยอง
หรือ 301 หมู่ 5 ต.มีนบุรี อ.เมืองหลวง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : 036-249130 โทรสาร : 036-249130 กรณีฉุกเฉิน : 036-249130

2) เลขประจำตัวผู้บำบัด : TSDF's ID ☐ โรงงาน 1 : DIW-D-146200019 ☐ โรงงาน 2 : DIW-D-056200090 ☒ โรงงาน 3 : DIW-D-056200108 ☐ โรงงานอื่นที่ระบุชื่อ : DIW-D-106200017 ☐ Other

3) คำรับรอง : I hereby certify that I have received the waste as described above by the generator and that waste I as transported according to regulations.
TSDF Certificate of arrival : I hereby declare that I received the reference load.
และสามารถบำบัดและกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

4) ชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)
วันที่ : 24 เดือน Jan. ปี : 2565 เวลา : 13.30

5) การตรวจพบความไม่ตรงกัน : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ อนุมัติ : Accepted Reason : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วันเดือนปี : dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ชื่อผู้บำบัด : TSDF's name : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)
ลายเซ็น : [Signature]

ภาคผนวก ข-17

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเปลี่ยนปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขึ้นค่า 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการให้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



(นายสุชุม โกศัยเสรี)

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

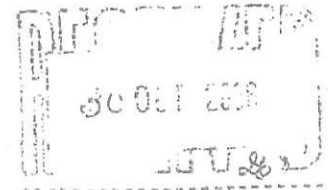
BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphier Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092



บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) นมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอบปรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุพุม โกศัยเสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE/100/49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอบปรับเพิ่มปริมาณน้ำ
ดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม³/ปี เป็น 38 ล้าน ม³/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของ
ผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อ
ส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-ดอกราย-นาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา
ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะ
ประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อ
ขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



วันชัย หล่อวัฒนตระกูล

กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

■ สำนักงานกรุงเทพฯ : 9/9 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลาดบางเขน เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 www.eastwater.com ■

BANGKOK OFFICE : 9/9 Vipavadeerangsil Road, Laksi, Bangkok 10210 Tel. (02) 940-9974-6, (02) 940-9731-2 Fax : (02) 561-3793, 940-7520

สำนักงานนาบตาพุด : 477 ถนนสุขุมวิท กม.201 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-366 Fax : (038) 685-551

■ MABTAPUT OFFICE : 477 Sukhumvit Road, K.M.201, Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150 Tel. (038) 685-570, (038) 689-366 Fax : (038) 685-551 ■

ภาคผนวก ข-18

นโยบายการจัดการทรัพยากรน้ำ

1. การจัดการด้านน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

โรงงาน	รายละเอียด
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	มีระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ ในนามของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (เดิม HPPO) เป็นระบบบำบัดน้ำเสียแบบตะกอนเร่ง ทำการบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
บริษัท สยามเลเทคซัลลิ่งเคราห์ จำกัด	

1

1. การจัดการด้านน้ำ (ต่อ)

การดำเนินกิจกรรมลดการใช้น้ำในการตัดเม็ดพลาสติก และนำกลับมาใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุด

โครงการที่สนับสนุนการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่

❖ โรงงานมีการออกแบบโรงงานตามมาตรฐานของบริษัท Dow หรือที่เรียกว่า Most Effective Technology (MET) ซึ่งมีการออกแบบให้สามารถ reuse น้ำที่ตัดเม็ดแล้ว กลับมาใช้ได้ทั้งหมด ซึ่งจะประกอบไปด้วย

- อุปกรณ์กรองฝุ่นผงออกจากน้ำที่ตัดเม็ดแล้ว
- ระบบลดอุณหภูมิเพื่อปรับสภาพน้ำ
- ออกแบบให้น้ำไหลวนในระบบปิด



2

1. การจัดการด้านน้ำ (ต่อ)

1.2. โครงการลดปริมาณน้ำทิ้งของระบบหล่อเย็น (Cooling Tower)

เป้าหมายโครงการ

ปรับลดปริมาณน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นจาก 7 เป็น 3 ลบ.ม.ต่อชั่วโมง โดยที่ไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต

วิธีการดำเนินงาน

1. ทำการวิเคราะห์ข้อมูลและคุณภาพของน้ำระบบหล่อเย็นก่อนที่จะเริ่มทำการปรับปรุง
2. เริ่มทำการปรับลดปริมาณน้ำทิ้งของระบบหล่อเย็น และทำการ Monitor คุณภาพของน้ำในระบบ

ผลการดำเนินงาน

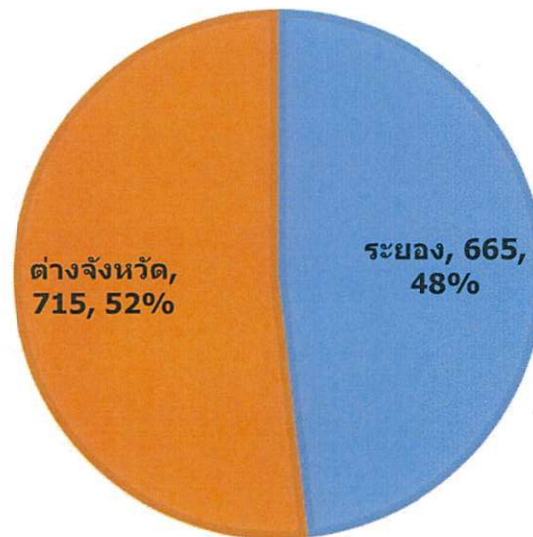
ดำเนินการได้ตามเป้าหมาย และสามารถลดปริมาณน้ำทิ้งคิดได้ 35,040 ลบ.ม.ต่อปี

ภาคผนวก ข-19

เอกสารแสดงจำนวนรถยนต์ที่จดทะเบียนในจังหวัดระยอง

สัดส่วนทะเบียนรถยนต์ของพนักงานกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย

■ ระยอง ■ ต่างจังหวัด




ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ.2565

ภาคผนวก ข-20

ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขั้บขี่เชิงป้องกัน

ตัวอย่างเอกสารฝึกอบรม Training record for defensive driving




บริษัท ดี.จี. ทรานส์ อินเทอร์เน็ต จำกัด
ใบลงทะเบียนเข้าอบรม

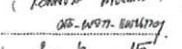
หลักสูตร : การขับรถเชิงป้องกัน
สถานที่อบรม : ห้องประชุม บจก. ดี.จี. ทรานส์
วันที่อบรม : 02 มิ.ย. 65 เวลาอบรม : 7 ชั่วโมง / วัน

หัวข้อการอบรม :

- หักเบรคและจอดอย่างปลอดภัย
- การบริหารจัดการความเครียด
- การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจ
- การขับรถอย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน
- การเตรียมความพร้อมของรถ
- การขับรถอย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน
- การประเมิน ความรู้ และทักษะในการขับรถอย่างปลอดภัย

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ	สกุล	ตำแหน่ง	คะแนน	
					เช้า	บ่าย
1		สมนึก	สมคำ	พนักงานขับรถ		80%
2		สมนึก	บุญชื่น	พนักงานขับรถ		85%
3		สุวิทย์	ขวัญหอม	พนักงานขับรถ		85%
4		ทองอินทร์	บุญกล้า	พนักงานขับรถ		86%
5		ทองชัย	วิจิตร	พนักงานขับรถ		95%
6		ประจักษ์	กมลชน	พนักงานขับรถ		95%
7						
8						
9						
10						
11						
12						

ผู้ดำเนินการฝึกอบรม :  402

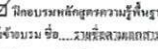
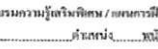
ตำแหน่ง :  05-พ.จ.ก. ๒๓/๖๖

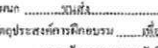
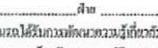
วันที่ : ๒, ๖, ๖๕

บริษัท ดี.จี. ทรานส์ อินเทอร์เน็ต จำกัด
ใบขอค่าตอบแทนฝึกอบรม

เลขที่ : ๘๗

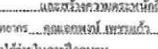
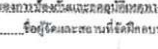
☒ ฝึกอบรมหลักสูตรความรู้พื้นฐาน ☐ ฝึกอบรมความรู้เทคนิคพิเศษ / เทคนิคการขับรถอย่างปลอดภัย ☐ ฝึกอบรมพนักงานขับรถ

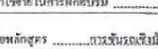
ผู้เข้าร่วมอบรม ชื่อ :  ตำแหน่ง : 

แผนก :  ฝ่าย : 

วัตถุประสงค์การฝึกอบรม : เพื่อใช้สำหรับอบรมพนักงานขับรถที่มีความรู้และทักษะในการขับรถอย่างปลอดภัย

และเพื่อสร้างความตระหนักรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการขับรถอย่างปลอดภัย





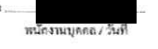



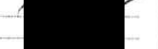


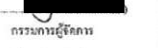
วิทยากร :  ชื่อผู้ได้คะแนนที่ต่ำที่สุด : 

ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม : 

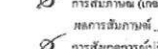
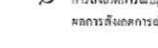
ชื่อหลักสูตร : การขับรถเชิงป้องกัน (2 ชั่วโมง)


หัวข้อการอบรม : 1. ความปลอดภัยในการขับรถ 2. การเตรียมความพร้อมของรถ 3. การเตรียมความพร้อมของร่างกายและจิตใจ 4. การขับรถอย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน

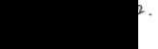
ระยะเวลาอบรม : 7 ชั่วโมง วันที่อบรม : ๒ มิ.ย. ๖๕

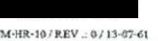
รายชื่อผู้เข้าร่วมอบรม	รายชื่อวิทยากร	รายชื่อผู้ประเมินผล
ชื่อ : 	ชื่อ : 	ชื่อ : 
ชื่อ : 	ชื่อ : 	ชื่อ : 
ชื่อ : 	ชื่อ : 	ชื่อ : 
ชื่อ : 	ชื่อ : 	ชื่อ : 


ผลการประเมิน :

- การนำข้อสอบ (คะแนนการสอบ > 75% หรือ ผ่านการวัดผลของวิทยากร)
- ผลการสอบ ได้คะแนน : 86 - 100%
- การสังเกตการณ์ (เกณฑ์การสังเกตการณ์ : การปฏิบัติตามกฎจราจร)
- ผลการสังเกตการณ์ : 
- การสังเกตการณ์ (เกณฑ์การสังเกตการณ์ : การปฏิบัติตามกฎจราจร)
- ผลการสังเกตการณ์ : 

สรุปผลการประเมิน : 

วันที่ : 

วันที่ : 

วันที่ : 

ภาคผนวก ข-21

Checklist การตรวจสอบรถขนส่งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ


Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของภาชนะบรรจุที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 10 เมษายน 2565	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Chana Naizap	แผนก : SE		
ชื่อ Waste ที่บรรจุในรถคันเดียวกัน: Contaminated water			
บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. เอ็ม เค ซี ทรานสปอร์ต 2010	ชื่อคนขับรถ จงรักษ์ เมาจินทร์	ทะเบียนรถ : 71-9119 สบ. พว / 72-5492 สบ. ทว	
จังหวัด : 222	เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 0818221569		
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุดูดเก็บของเหลว (Vacuum Truck) 30 m3			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste SSLC SE-2022 วันหมดอายุ : 22 มกราคม 2566			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท เอส ซี ไอ ซีเคอร์วิสเซส จำกัด (มหาชน) ปริมาณที่ขออนุญาต 2,000,000.00 KG ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 1,887,500.00 KG ตัน			
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-16/56สบ			
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือความร้อน ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนหรือฟุ้งกระจายของ Waste			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
11) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง			ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช้รถถัง <input type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด			ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/> พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว			ลงชื่อ
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้			ผู้ตรวจ: [REDACTED]
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :			(Facility Work Group Leader)

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระดับด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 09 เมษายน 2565	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Chana Naizap	แผนก : SE		
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated water			
บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. เอ็ม เค ซี ทราฟเฟอร์ 2010	ชื่อคนขับรถ จงรักษ์ เมาจิจันทร์	ทะเบียนรถ : 71-9119 สบ/72-5492 สบ	
จังหวัด : 222	เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 0818221569		
ประเภทรถ: <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ : รถดูดเก็บของเหลว (Vacuum Truck) 30 m3			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste SSLC SE-2022 วันหมดอายุ : 22 มกราคม 2566			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท เอส ซี โอ เอส เซอร์วิสเชส จำกัด ปริมาณที่ขออนุญาต 2,000,000.00 KG ตัน ปริมาณที่กองเหลือ 1,887,500.00 KG ตัน			
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-16/56สบ			
การตรวจสอบ :	กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือไฟ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>	ไม่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันไม่ให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
11) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง	ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>	ไม่ใช่รถถัง <input type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	ไม่เกี่ยวข้อง <input type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด	ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/>	พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>	
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เปรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ [REDACTED]	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ: [REDACTED]	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :		(Facility Work Group Leader)	

ภาคผนวก ข-22

แผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction.....	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document.....	4
1.2 ขอบเขต Scope.....	5
1.3 ระดับเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุและการฉุกเฉิน Level of emergency situation.....	6
1.3.1 การฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level).....	7
1.3.2 การฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level).....	7
1.3.3 การฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level).....	7
2. ระบบการบัญชาการในการฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart.....	8
2.1.2 ผังบัญชาการการฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3 ผังบัญชาการการฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility.....	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในการฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ออไนต์ไซด์ Onsite ED.....	12
2.2.1.2 ไลซองส์ดี Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant.....	14
2.2.3 On-scene Commander.....	15
2.2.4 EDC Operator.....	15
2.2.5 ES&S on call.....	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT).....	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator.....	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator.....	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader.....	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager.....	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager.....	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 รปภ. Security.....	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist.....	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO).....	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team.....	21
3. การแจ้งเหตุ Notification.....	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification.....	21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site.....	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification.....	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area.....	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER).....	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน On site Emergency response guide.....	32
4.1 ที่จัดรวมพล At the assembly Area.....	32
4.2 ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness.....	33
4.2.1.2 Panel operator.....	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator.....	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call.....	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level.....	36
4.3.1.1 Panel operator.....	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator.....	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal.....	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide.....	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure.....	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator.....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise	45
5.7.2	กรณีหอเผาลดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint.....	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	การขู่วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call.....	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire.....	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant.....	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling.....	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor.....	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER).....	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	57
6.2	เหตุทางรถยนต์ Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มที เอช (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โยลเวย์ เพอร์ออกไซด์ จำกัด.....	59
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center.....	60
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water	63
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	64
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	64
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	64
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan.....	65
10.	Revision history.....	66

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของกลุ่มนบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีไธรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีบูทีน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารฐานูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจริ (ประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพลีออล รีไซด์ - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

6.1 เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident

- EFT เป็นหน่วยงานปฏิบัติการเฝ้าระวัง ควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติเบื้องต้น โดยจะประสานกับ บริษัทดาว เจ้าของท่อทุกรายและหน่วยงานที่มีอำนาจควบคุม ตามความเหมาะสม EFT Company is authorize party to monitor, make immediate response, coordinate with Dow and other pipe owner as well as authority as appropriate
- SCO ประสานงานในการดำเนินการตอบโต้กับต้นท่อและปลายท่อ SCO Coordinate with upstream and downstream on the response.
- EDC ประสานงานกับ NPC S&E และ EMCC ในการควบคุมที่จุดเกิดเหตุและประสานงานกับ EMCC EDC coordinate with NPC S&E and EMCC for response on.
- การตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติทางท่อให้ปฏิบัติตาม SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline
(\\mntnr1\mtp_sco\Approved\Procedures\Immediate Response\SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline.docx)

In case of Emergency or unplan event at pipe line shall be follow the Procedure SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline
(\\mntnr1\mtp_sco\Approved\Procedures\Immediate Response\SCO IR 003 Emergency Response Procedure for Off-Site Pipeline.docx)

6.2 เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident

- ผู้ประกอบการขนส่งเป็นหน่วยงานปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการขนส่ง โดยจะประสานกับ บริษัทดาว และหน่วยงานที่มีอำนาจควบคุม ตามความเหมาะสม Carrier Company will perform counter measures and report/coordinate with Dow and authority as appropriate
- ให้คำแนะนำแก่บริษัทขนส่งในการตอบสนองสถานการณ์ Advise carrier on control measure if needed.
- ไป ณ จุดเกิดเหตุ ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อม กระทบชุมชน สารเป็นกลุ่ม Dangerous Goods หรือกรณีอื่น ๆ ตามความเหมาะสม Proceed to scene if situation likely to impact community, involve DG or as appropriate.
- แจ้ง EDC ในกรณีต้องการความช่วยเหลือ เช่น NPC S&E หรือพนักงานจากโรงงาน เจ้าของวัตถุอันตรายหรือผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุ Call EDC if more support is needed.

- หน่วยงานภายในที่ประสานงานกับผู้ประกอบการขนส่ง Relevant person coordinate with Carrier Company.
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของกลุ่มบริษัทดาว โดย SCO Dow RM or FG contact SCO
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของบริษัทโซลเวย์ โดย โซลเวย์ แจ้งไปที่ panel โซลเวย์ Solvay RM or FG contact Solvay panel
- การขนส่งของเสียหรือเศษวัสดุของกลุ่มบริษัทดาว โดย Waste coordinator หรือ Environmental specialist Waste from Dow contact waste coordinator or environmental specialist
- การขนส่งของเสียหรือเศษวัสดุของบริษัทโซลเวย์ โดย โซลเวย์ แจ้งไปที่ panel โซลเวย์ Waste from Solvay contact Solvay panel

6.3 เหตุที่ท่าเรือ Incident at port

- JWD เป็นหน่วยงานปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติที่ท่าเรือแหลมฉบัง โดยจะประสานกับ บริษัทดาว และ shipping JWD will perform counter measures and report/coordinate with Dow and Shipping FTS as appropriate
- ให้คำแนะนำแก่บริษัท JWD เกี่ยวกับวัตถุดิบหรือสินค้าที่รั่วไหลออกมา Advise JWD on control leak for raw material of product.
- ไป ณ จุดเกิดเหตุ ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อม กระทบชุมชน สารเป็นกลุ่ม Dangerous Goods หรือกรณีอื่น ๆ ตามความเหมาะสม Proceed to scene if situation likely to impact environment and community, involve DG or as appropriate.
- แจ้ง EDC ในกรณีต้องการความช่วยเหลือ เช่น อุปกรณ์ดูดซับ หรือ อุปกรณ์ช่วยในการหายใจ SCBA Call EDC if absorbent or SCBA is needed.

ภาคผนวก ข-23

ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____
Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.): _____
Is this carrier new to Dow? _____
Assessment Date(s): _____
Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

DOW RESTRICTED - For internal use only

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:
pavlisls@dow.com


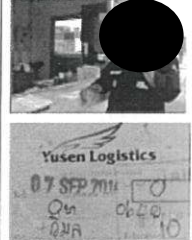

DOW RESTRICTED - For internal use only

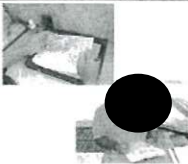

	<u>Content</u>
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัท (สำหรับผู้ใช้ยานพาหนะภายในบริษัท)

ที่	รูปภาพ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง
1		การผ่านเข้าในบริเวณบริษัท ตรวจสอบการอบรม สำหรับพนักงานขับรถร่วม หากไม่มีบัตร ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะนำเอกสารกฎระเบียบสำหรับผู้รับเหมาให้พนักงานท่านนั้นอ่าน ทำความเข้าใจ และเซ็นรับทราบก่อนอนุญาตให้เข้าในพื้นที่	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ร่วม/ จนท. ความปลอดภัย
2		ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงาน (ต้องทำกับ "อ" เท่านั้น) 1. พนักงานผู้เซ็น ให้ตรวจวัดโดยหลอดเป็นแอลกอฮอล์ของพนักงาน (ปฏิบัติตามคู่มือ "เครื่องเป็นแอลกอฮอล์ของพนักงาน" Alcohol Meter) โดย - การใช้งาน ให้พนักงานผู้เซ็นฯ ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์หลังจากที่บันทึกเวลาใช้งาน (Time scan) เรียบร้อยแล้ว - การใช้งาน ให้พนักงานผู้เซ็นฯ ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ก่อน บันทึกเวลาเลิกงาน (Time scan) 2. พนักงานขับรถร่วม ตรวจวัดโดยหลอดเป็นแอลกอฮอล์ตรวจสอบ โดยให้พชร. เป้าหมายใจไปที่หลอดตรวจวัดจนกระทั่งได้อินดิเคเตอร์สัญญาณจากเครื่องห้าม ! พนักงานขับรถร่วมห้ามปิดฝาบนของเครื่องโดยเด็ดขาด ผลการตรวจวัดจากเครื่องตรวจ - หากผลการตรวจวัดเท่ากับ "0" บันทึกผลการตรวจในเอกสารบันทึกการตรวจวัด - หากผลการตรวจวัดไม่เท่ากับ "0" ไม่อนุญาตให้เข้าในพื้นที่ และแจ้งไปที่ส่วนงานของพนักงานท่านนั้นทราบเพื่อปฏิบัติตามมาตรการ กฎระเบียบของบริษัท โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย บันทึกความผิดปกติลงในเอกสาร PI แจ้งกลับแผนก	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ผู้เซ็น/ พจน.ขับรถไฟฟ้า/ พจน.ขับรถ Top Lifter และ Side Lifter/ พชร.ร่วม
3		ตรวจสอบชั่วโมงพักผ่อนก่อนการเริ่มงาน (ต้องมากกว่าหรือเท่ากับ "10 ชั่วโมง" เท่านั้น) หลังจาก Scan มือแล้ว ตรวจสอบจากเอกสารการลงเวลาออกของพนักงาน ร่วมกับ การสอบถามจากพนักงาน - หากชั่วโมงการพักผ่อนของพนักงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดให้ลงบันทึกในเอกสารการผ่านเข้า-ออก และเอกสารบันทึกการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และชั่วโมงพักผ่อนโดยเอกสารนี้มิอาจ	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ผู้เซ็น/หัวหน้างาน หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

		<p>การใช้งาน 12 ชั่วโมงนับจากเวลาที่เข้าทำการตรวจสอบ หากตรวจสอบพบว่าเอกสารหมดอายุ (ตรวจสอบข่าออกจากบริษัทฯ) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หักพนักงานขับรถ และแจ้งกลับหน่วยงานต้นสังกัด และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อพิจารณาดำเนินการทันที และลงบันทึกลงในแบบฟอร์มการรายงานสิ่งผิดปกติ (PI) ส่งแผนก</p> <p>- หากชั่วโมงการทำงานน้อยกว่า "10 ชั่วโมง" ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำกะ และตัวแทนแผนกนั้นๆ ทุกครั้ง พร้อมกับเขียนบันทึกลงในแบบฟอร์ม PI ส่งให้แผนก</p> <p>หมายเหตุ 1. การลงข้อมูลของพนักงานทุกครั้งต้องแสดงบัตรพนักงานต่อเจ้าหน้าที่ที่ถืออินกันส่วนตัว และข้อมูลในการบันทึกการอิงจาก Time scan อีกครั้ง</p> <p>2. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยมีหน้าที่ตรวจสอบใบบันทึกการเป็นแอลกอฮอล์ ชั่วโมงพักผ่อนทุกครั้งก่อนออกจากบริษัทฯ หากพบว่าไม่มีหรือหมดอายุ ให้ห้ามรถและแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำกะ และตัวแทนแผนกนั้นๆ ทันที</p>	
4	n/a	<p>ตรวจสอบการแต่งกายของพนักงานขับรถ ต้องแต่งกายสุภาพ ไม่สวมกางเกงขาสั้น รองเท้าแตะ</p> <p>- หากพนักงานแต่งกายไม่ถูกต้อง ไม่อนุญาตให้เข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด และแจ้งส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานทราบ</p>	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ภูเขิน/ พชร.ร่วม/พนักงานภู เขิน
5		<p>ทำบัตรผ่านเข้า-ออก</p> <p>ระบุข้อมูลต่างๆ ในใบผ่านเข้า-ออกให้ครบถ้วน และแนะนำเส้นทางสำหรับพนักงานขับรถที่ทำงานในพื้นที่เป็นครั้งแรก พร้อมทั้งแจ้งให้พนักงานขับรถลงชื่อในเอกสารการผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัทฯ</p> <p>หมายเหตุ : ระยะเวลาจัดเก็บบันทึกใบผ่านเข้า-ออก 1 ปี</p>	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ภูเขิน/พชร.ร่วม
6		<p>จ่ายใบผ่านเข้า-ออกสำหรับพนักงานและรถ พร้อมแจ้งให้พนักงานขับรถติดไว้ที่หน้ารถ</p> <p>สำหรับคลังสินค้าที่ 1, 2, 3</p> <p>- รถที่มติดต่อบริษัท-ส่งสินค้า หรือรถกลุ่มงาน Direct Load (คือรถไม่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมลานตู้คอนเทนเนอร์) ให้จ่ายบัตรผ่านเข้า-ออกสำหรับรถรับ-ส่งสินค้า (สีส้ม)</p>	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ร่วม

ภาคผนวก ข-24

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-25

นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)

**SCG****SCG-DOW
GROUP**

Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด
2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด
3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น
4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

(นายเดชา พาณิชยพิเชฐ)

ผู้อำนวยการโรงงาน

15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

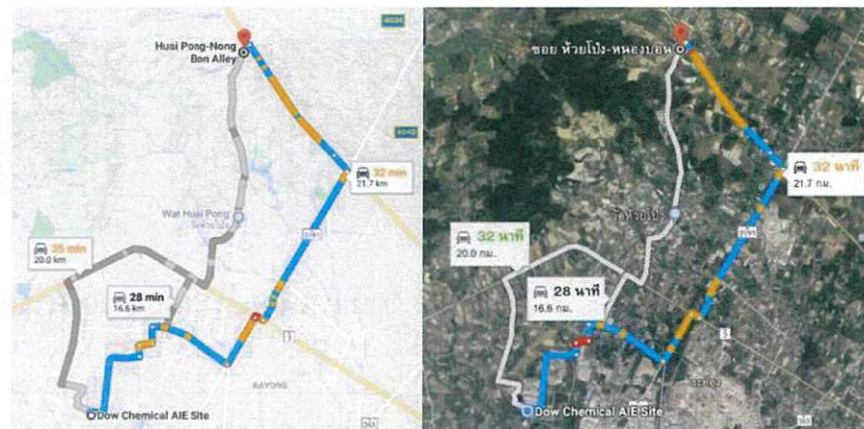
ภาคผนวก ข-26

เส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ และ GPS Tracking

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

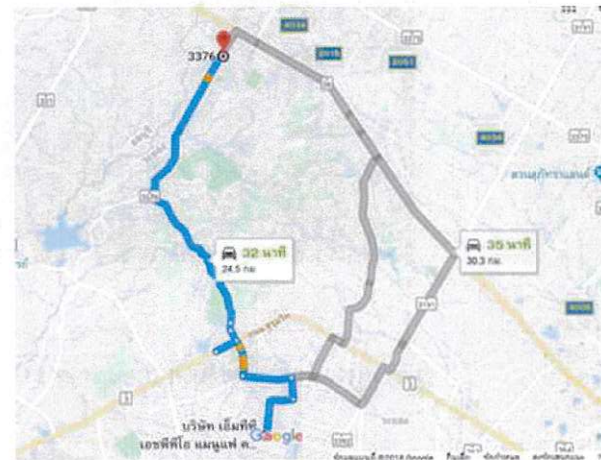
2.การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาระบรรทุกให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางรถขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
 1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสพของมินิแม หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 09-04-65 ทะเบียน ██████████ Manifest ██████████

ชื่อบริษัทขนส่ง พนักงานขับรถ นาย จงรัก เมาจันทร์ ประเภทรถ Tank Car 30 Q

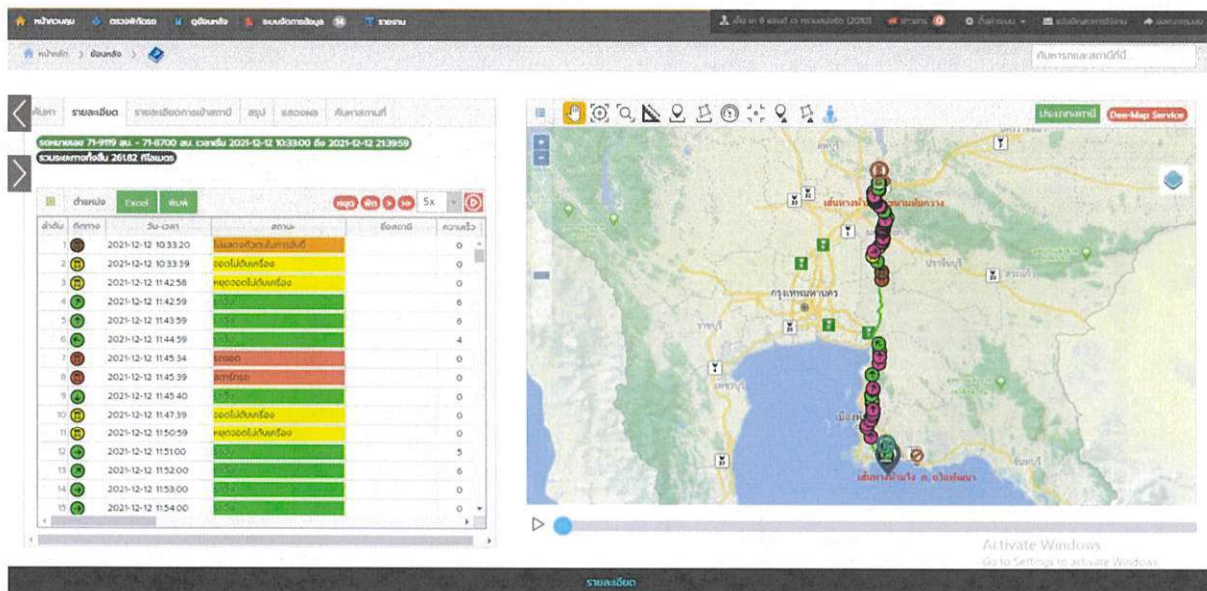
ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยแห่งประเทศไทย จำกัด (SCI ECO)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท สยามเทคnoxส์สังเคราะห์ จำกัด 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ด.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

ผู้ประสานงาน คุณสมคิด 038-673090, 087-0108156

Waste Waste Water

เส้นทางการเดินรถ



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 10-04-65 ทะเบียน [REDACTED] 1ป. Manifest [REDACTED]

ชื่อบริษัทขนส่ง พนักงานขับรถ นาย จงรัก เมาจิจันทร์ ประเภทรถ Tank Car 30 Q

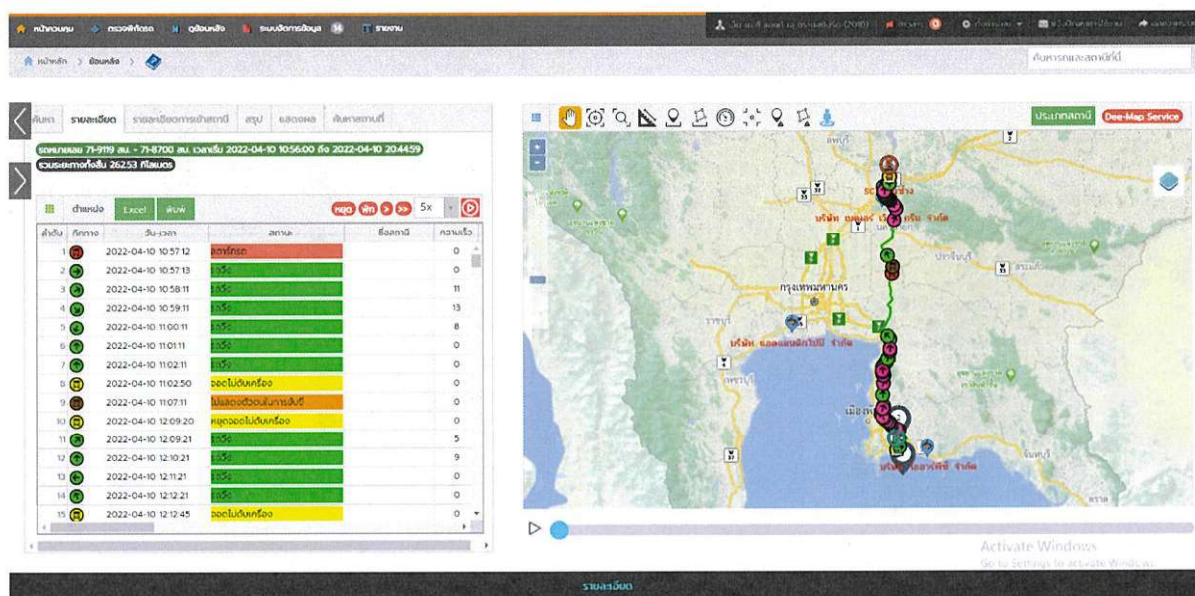
ปลายทาง บริษัท ปูนซิเมนต์ไทยแห่งประเทศไทย จำกัด (SCIECO)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท สยามเทคnoxส์สังเคราะห์ จำกัด 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ด.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

ผู้ประสานงาน คุณสมคิด 038-673090, 087-0108156

Waste Contaminated water

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด

2022 Waste Audit plan

NEA related Information		* Contractor Name and Address	* Waste Type (Drop Down available)	National Waste Code	* Waste Stream Description	Internal Waste Stream Number	* Recovery/ Disposal Method (Drop Down available)	* Last Audit Date	* link to audit documentation \\DESTASDOWF101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand	* Audit Expiry Date	New audit plan
* NEA Vendor Code	* NEA Disposer ID										
		Tung Tong address: 86/3 Moo 3 Makham Khu Nikhom Phatthana District, Rayong 21180	non-hazardous waste		Paper Scrap, Plastic Scrap, Metal Scrap, Wool Scrap		Sorting and recycle non hazardous waste for resale	28-Jan-18	\\DESTASDOWF101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Tungtong	Jan-22	25 Jan 22 (COMPLETED) Auditor: Nipa Charinrat Plant folk
		Insee Ecocycle	Haz						Re-audit (onsite). This audit should be covered final disposer (packaging container)		Revisit * Check with Insee Eco (onsite)
		Tung Rungrueang 88 Moo. 14 T. Kaokhanun A. Panomsarakahm Chancherngsao 24120	hazardous waste		Contaminated container		Reconditioning used tote, pail, drums, metal drums	27-Apr-21	\\destasdownf101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\TRR\Asia Pacific Protocol TRR.xlsx	27-Apr-22	26-Apr-22 (Onsite) Auditor: Nipa Choochot (Drum FP) Pinpinat Plant folk
1614032	10000 00802	Akkhie Prakarn Company Limited address: 792 M00. 2 Soi 1C/1 bangphoo Industrial estate Bangphoo mai sub-district Mueang, Samutprakarn 10280	hazardous waste		Contaminated Material Expired Chemical Water Sludge, contaminated conatiner (spray can)		Incineration on land	08-May-18	\\DESTASDOWF101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Akkheeparakarn	May-22	May-22 Charinrat
		CK Regen System Co., Ltd. address: Factory: 35/3, Moo 3, Tumbol Naruek, Panusnikom, Chonburi	hazardous waste		Activated Carbon		Regeneration of spent activated carbon	11-May-18	\\destasdownf101\D EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\CK regen	May-22	May-22 (COMPLETED) Pinpinat/ Tawee

General Business

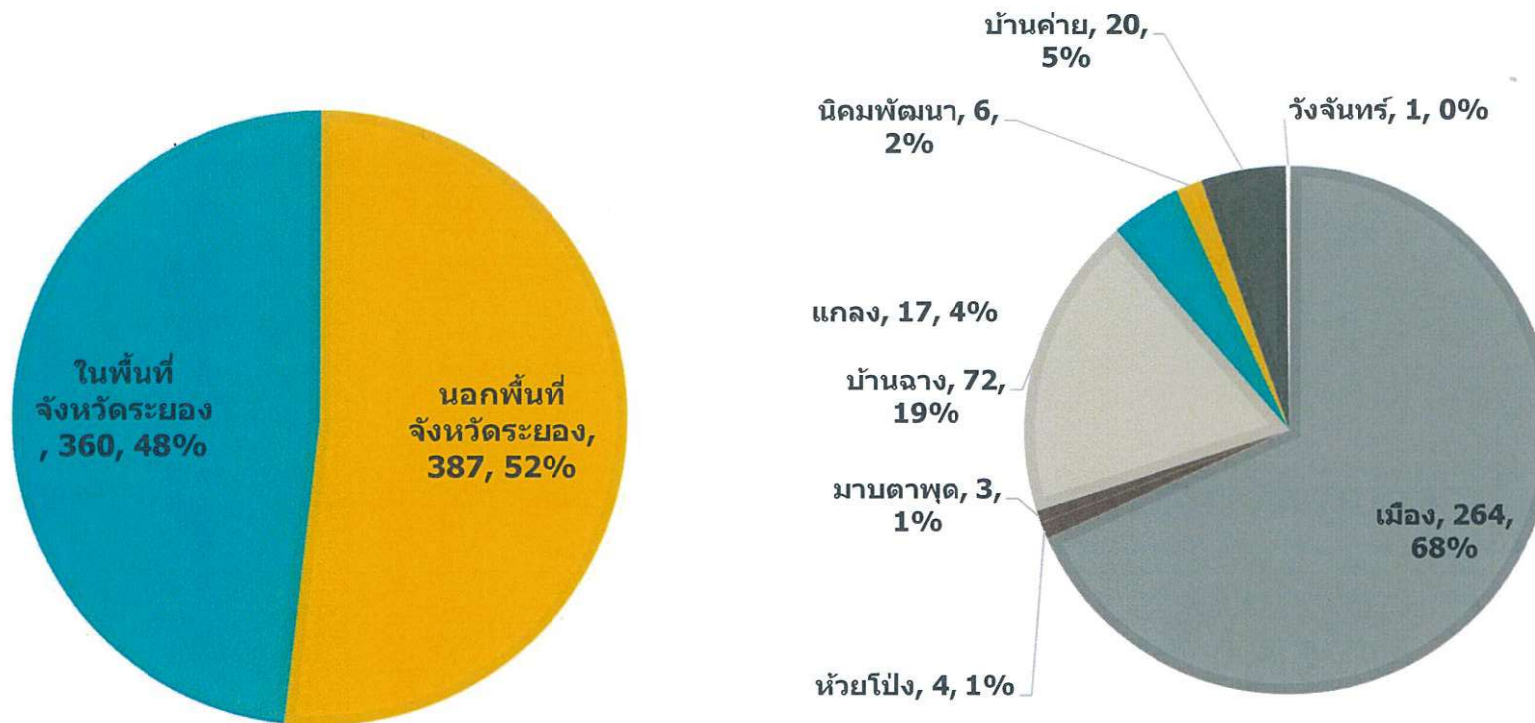
2022 Waste Audit plan

NEA related Information		* Contractor Name and Address	* Waste Type (Drop Down available)	National Waste Code	* Waste Stream Description	Internal Waste Stream Number	* Recovery/ Disposal Method (Drop Down available)	* Last Audit Date	* link to audit documentation \\DESTASDOWF101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand	* Audit Expiry Date	New audit plan
* NEA Vendor Code	* NEA Disposer ID										
		Sak tawee recycle address: 119/10 Moo. 7 Tubma sub-district Mueang Rayong 21000	non-hazardous waste		Waste Segregation for selling		Sorting and recycle non hazardous waste for resale	11-May-18	\\DESTASDOWF101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Saktawee	May-22	May-22 (COMPLETED) Yongyuth/ Komgrit
		KRD. CO.,Ltd 59 Moo.8 T. Plangyao, A. Plarhyao, Chacherngsao	hazardous waste		Contaminated Container		Reconditioning used metal drum	19-Aug-21	\\destasdownf101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\KRD\2021\Asia Pacific Protocol version to use KRD.xlsx	Aug-22	Aug-22 Yongyuth/ Komgrit
		Infectious Medical Waste Management of Rayong Mo o 3 Soi Namkhog, Muaeng Rayong	hazardous waste		Infectious medical waste		Burn in the incinerator	18th Aug 2019	\\destasdownf101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Clinical waste\2019	31-Jul-22	31-Jul-22 Yongyuth/ Komgrit
		Organic Waste Management (OWM) Banchai Rayong	non-hazardous waste		Raw water sludge, wastewater sludge, sand		Land treatment resulting in benefit to agriculture or ecological improvement	15-Sep-21	\\DESTASDOWF101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\OWM	15-Sep-22	15-Sep-22 Pinpinat/ Suriya or Tawee
NA	1000004902	Liang Huat Battery address: 233 Soi Pracha Sukhumvit Rd, Taibahn sub-district Mueang, Samutprakarn10280	hazardous waste		Used battery		Blending or mixing prior to submission to any of the operations numbered D 1 to D 12	19-Dec-18	\\DESTASDOWF101\D_EnvISC\External Waste Contractor Auditing Process\Asia Pacific\audit documents\Thailand\Liang Huat battery disposer	Dec-22	Dec-22 Charinrat/ Kangwan

ภาคผนวก ข-28

แผนภาพสัดส่วนพนักงาน ที่อยู่ในจังหวัดระยองและพื้นที่อื่น

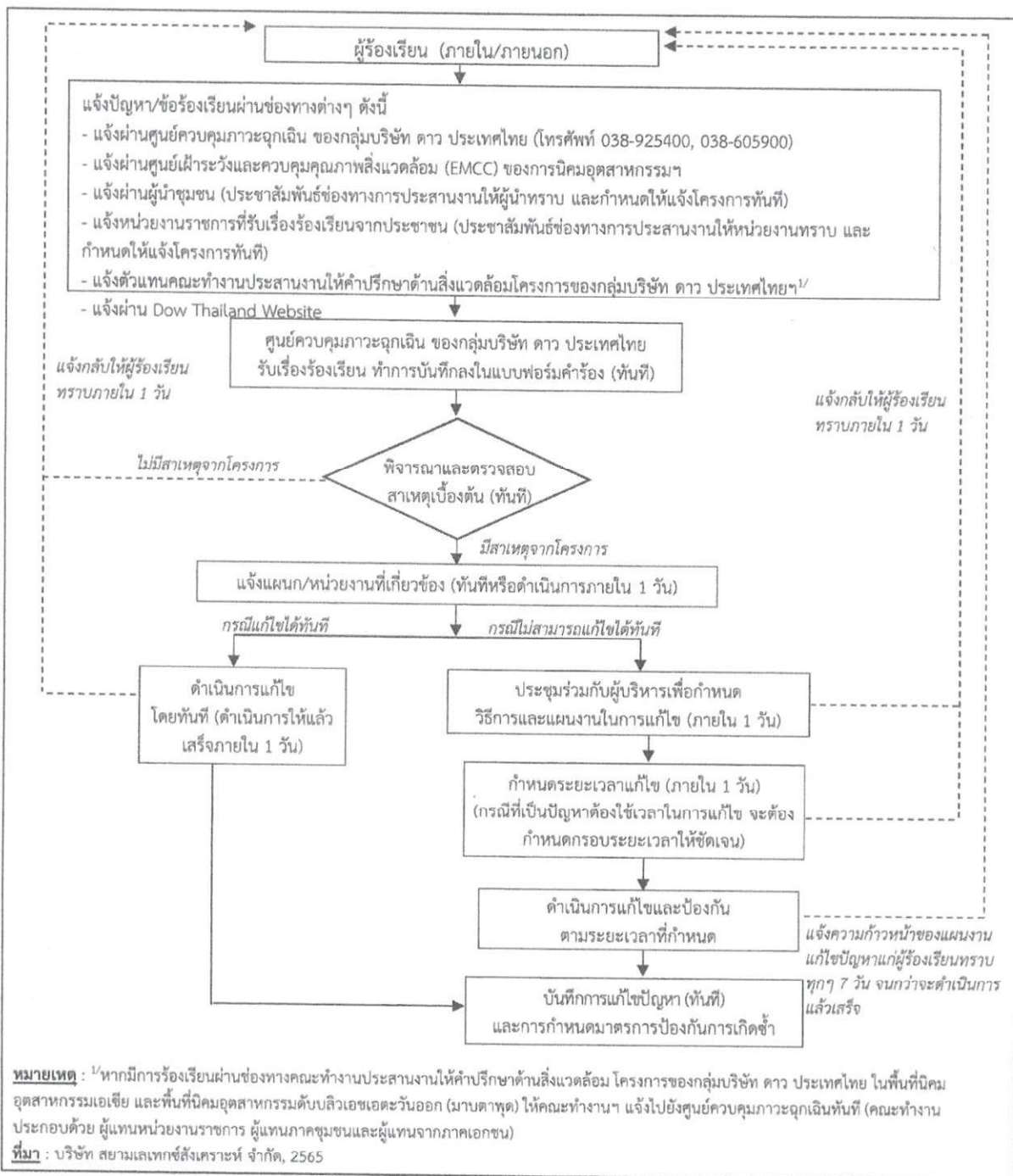
สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2565

ภาคผนวก ข-29

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องราวเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม..... (นายฉัตรชัย เทียนผลเจริญชัย) กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามเลเท็กซ์ลิ่งเคราท์ จำกัด มกราคม 2565	สยามเลเท็กซ์ลิ่งเคราท์ จำกัด THE S-LATEX COMPANY LIMITED จำนวนหน้า 28/68	ลงนาม..... (นายพงศ์ภัทร ศรขจร) ผู้อำนวยการ บริษัท เอ็นโวลเวิร์ค จำกัด มกราคม 2565
---	---	--

ENVI WORK CO., LTD.

ภาคผนวก ข-30

หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
และตัวอย่างบันทึกการประชุม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๒ /๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โดยที่เป็นการสมควรแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อทำหน้าที่ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และกำกับดูแลให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชน โดยรอบนิคมอุตสาหกรรม เพื่อบูรณาการเป็นนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|----------------|
| ๑. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย | ประธานคณะทำงาน |
| ๒. ปลัดอาวุโสบ้านฉาง | คณะทำงาน |
| ๓. นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๔. นายกเทศมนตรี เทศบาลตำบลพลาง หรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๕. ปลัดเทศบาลเมืองบ้านฉาง | คณะทำงาน |
| ๖. หัวหน้าสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง | คณะทำงาน |
| ๗. นายรัชศักดิ์ เกิดมณี
ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย | คณะทำงาน |
| ๘. กำนันตำบลบ้านฉาง | คณะทำงาน |
| ๙. ประธานชุมชนแผ่นดินไทย | คณะทำงาน |
| ๑๐. ประธานชุมชนประทุมมิตร | คณะทำงาน |
| ๑๑. ประธานชุมชนลือเกียรติ | คณะทำงาน |
| ๑๒. ประธานชุมชนสีแก้ว | คณะทำงาน |
| ๑๓. ประธานชุมชนเนินสำหรับ ๑ | คณะทำงาน |
| ๑๔. ประธานชุมชนเนินสำหรับ ๒ | คณะทำงาน |
| ๑๕. ประธานชุมชนพูน ๑ | คณะทำงาน |

-๒-

- | | |
|--|----------------------|
| ๑๖. ประธานชุมชนพูน ๒ | คณะทำงาน |
| ๑๗. ประธานชุมชนพูน ๓ | คณะทำงาน |
| ๑๘. ประธานชุมชนพูน ๔ | คณะทำงาน |
| ๑๙. ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ | คณะทำงาน |
| ๒๐. ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ | คณะทำงาน |
| ๒๑. ประธานชุมชนหนองแฟบ | คณะทำงาน |
| ๒๒. ประธานชุมชนจากลูกหญ้า | คณะทำงาน |
| ๒๓. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประทุมมิตร | คณะทำงาน |
| ๒๔. ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง | คณะทำงาน |
| ๒๕. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา | คณะทำงาน |
| ๒๖. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง หรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๒๗. ผู้แทนสถานีอนามัยบ้านพูน | คณะทำงาน |
| ๒๘. เจ้าอาวาสวัดประทุมมิตร หรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๒๙. ผู้กำกับการ สก. บ้านฉาง หรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๓๐. ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด | คณะทำงาน |
| ๓๑. ผู้จัดการโครงการผลิตสารอนุปโภคขั้นพื้นฐาน | คณะทำงาน |
| ๓๒. ผู้จัดการโครงการผลิตสารโพธิ์หินออกไซด์
และสารโพธิ์หินไกลคอล | คณะทำงาน |
| ๓๓. ผู้จัดการโครงการผลิตพลาสติกโพลีเอททิลีน
ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ | คณะทำงาน |
| ๓๔. ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการโครงการ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะทำงาน |
| ๓๕. ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะทำงาน |
| ๓๖. ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและการเพื่อสังคม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะทำงาน |
| ๓๗. ผู้จัดการแผนกรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะทำงาน |
| ๓๘. ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย | คณะทำงานและเลขานุการ |

/ให้คณะทำงานฯ...

ให้คณะทำงานฯ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมฯ เอเชีย

๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของ โครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๔. ระบุบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ ได้ตามความจำเป็น

๕. ในช่วงการก่อสร้างและทดลองเครื่อง ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง และในช่วงการผลิตในเชิงพาณิชย์ ให้คณะทำงานฯ ประชุมทุกไตรมาส

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๓

(นางมณฑา ประทุมพรพาด)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ อก ๕๐๐๔.๓.๒/ว. ๖๕๖



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เลขที่ ๘ ด.สุขุมวิท กม.๒๐๑+๖๘๒

ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง ๒๑๑๓๐

๑๑ สิงหาคม ๒๕๕๓

เรื่อง คำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)

เรียน ประธานชุมชนบ้านเนินกระปอกตะวันออกประจวบมิตร

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓
เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการก่อสร้าง ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย(กนอ.)มีคำสั่งที่ ๑๒๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อกำกับดูแลโครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม นั้น

เนื่องจากยังมีบางชุมชนที่อยู่โดยรอบนิคมอุตสาหกรรม ตลอดจนองค์กรเอกชนบางส่วน ยังไม่มีโอกาสเข้ามามีส่วนร่วมในคณะทำงานประสานงานกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างฯ ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานของคณะทำงานฯ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และบรรลุตามวัตถุประสงค์ นำไปสู่การอยู่ร่วมกันระหว่างภาคอุตสาหกรรม และชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม อย่างมั่นคงและยั่งยืน กนอ. จึงได้มีคำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) โดยกำหนดให้คณะทำงานฯ ดังกล่าว มีภาระกิจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

/๔. ระบุบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง...

๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูลคำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๕. ในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง และในช่วงการผลิตในเชิงพาณิชย์ ให้คณะทำงานฯ ประชุมทุกไตรมาส

กนอ. โดย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สน.อช.) จึงขอคำสั่งคำสั่ง กนอ. ดังกล่าวข้างต้น ให้คณะทำงานฯ ที่ได้รับการแต่งตั้งรับทราบ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระวัฒน์ รุ่งเรืองศรี)

ผู้ช่วยผู้ว่าการ ปฏิบัติงานทำการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด)

ทำหน้าที่กำกับดูแลบริหารจัดการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๖๖๖

โทรสาร ๐ ๓๘๖๘ ๕๖๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของ
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)

ตามที่ได้มีคำสั่ง กนอ. ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ โดยได้แต่งตั้งผู้แทน กนอ. ผู้แทนหน่วยงานราชการ ผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ผู้แทนชุมชน ผู้แทนผู้ประกอบการ และผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นคณะทำงานดังกล่าว นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบและการดำเนินงานของคณะทำงานดังกล่าวข้างต้นเหมาะสมและมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้แก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบของคณะทำงานดังกล่าวข้างต้น โดยให้ "ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการโครงการฯ กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย" พ้นจากตำแหน่งคณะทำงาน และแต่งตั้งผู้แทนชุมชน ผู้แทนผู้ประกอบการ และผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นคณะทำงานเพิ่มเติม ดังต่อไปนี้

- | | |
|---|----------|
| ๑. ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก | คณะทำงาน |
| ๒. ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอกตะวันออกประชุมมิตร | คณะทำงาน |
| ๓. ประธานชุมชนหนองใหญ่ | คณะทำงาน |
| ๔. ประธานชุมชนรวมมิตร | คณะทำงาน |
| ๕. ประธานชุมชนไทวา | คณะทำงาน |
| ๖. ประธานชุมชนดาวพิทักษ์ | คณะทำงาน |
| ๗. ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก | คณะทำงาน |
| ๘. นายกสมาคมเกษตรกรหรือผู้แทน | คณะทำงาน |
| ๙. นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม | คณะทำงาน |
| อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด หรือผู้แทน | |
| ๑๐. ผู้แทนโครงการบริษัทในกลุ่มโซลเวย์ | คณะทำงาน |
| พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย | |

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๓



(นางมณฑา ประเสริฐพาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สิ่งที่ส่งมาด้วย

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๓๓/๒๕๕๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)

โดยที่เป็นการสมควรแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อทำหน้าที่ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และกำกับดูแลให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ภายหลังมีคำสั่ง ก.นอ. ที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ทั้งนี้ เพื่อให้ครอบคลุมพื้นที่ชุมชนรอบนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่ที่ มาบตาพุด ตลอดจนผู้ที่เกี่ยวข้องในทุกภาคส่วน เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชนโดยรอบนิคมอุตสาหกรรม เพื่อมุ่งสู่การเป็นนิคมอุตสาหกรรมที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) โดยมีองค์ประกอบ และอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

- | | |
|---------------------------------|------------|
| ๑. ประธานชุมชนบ้านห้วยมะหาด | คณะทำงาน |
| ๒. ประธานชุมชนบ้านภูธร | คณะทำงาน |
| ๓. ประธานชุมชนฟ้าสีทอง | คณะทำงาน ✓ |
| ๔. ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ | คณะทำงาน ✓ |
| ๕. ประธานชุมชนรวมชมวิวนนกระปรอก | คณะทำงาน ✓ |
| ๖. ประธานชุมชนมาบชวลิต | คณะทำงาน |

ให้คณะทำงานฯ ดังกล่าวข้างต้น มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ประสานงานและกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมฯ เอเชีย
๒. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการและกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

/๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอน...

-๒-

๓. พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบ ต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๔. เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะ ได้ตามความจำเป็น

๕. ในช่วงการก่อสร้างและทดลองเครื่อง ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๑ ครั้ง และในช่วงการผลิตในเชิงพาณิชย์ ให้คณะทำงานฯ ประชุมทุกไตรมาส

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๓

(นางมณฑา ประทุมพรพาล)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๗/๐๒๒



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ถ.ปิ่นสักเศษห้วยจรด ต.ห้วยโป่ง
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๙/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้งหน้าที่และอำนาจของคณะทำงานฯ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่งตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเรณูฤทธิ์ กุศลกรรมบถ)

ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๗๗๐

โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๗๔๔๖



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๑/๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
ผู้แทนภาคราชการ จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย	
๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	คณะทำงาน
๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพล	คณะทำงาน
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๗ ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง	คณะทำงาน
๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	คณะทำงาน
๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...	

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลลา	คณะทำงาน
ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประทุมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนลือเกียรติ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสีกก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำหร ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำหร ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพยุ ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพยุ ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพยุ ๓ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพยุ ๔ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	คณะทำงาน
ตะวันออกประทุมมิตร หรือผู้แทน	
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไหวา หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านฉาง-เนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนขมิ้นเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแปบ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนซากลูกหญ้า หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบขลุ่ย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบขลุ่ย-ซากกลาง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน
อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด	

ผู้แทนโครงการ...

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตสารเคมีภัณฑ์ขั้นพื้นฐาน	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	คณะทำงาน
๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	คณะทำงาน
บริษัท สยามเลททิงส์เคราห์ จำกัด	
๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน	คณะทำงาน
บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน	คณะทำงาน
บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด	
๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	
๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์	คณะทำงาน
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	
๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย	คณะทำงาน
๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	คณะทำงาน
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย	

โดยในวาระแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานฯ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖ มีส่วนร่วม...

General Business

32	คุณปัญญา ศิริพัฒน์	ประธานชุมชนรวมมิตร	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
33	คุณสมทรง คุณทิ	ประธานชุมชนไผ่	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
34	ร.ล.ศักดิ์ชัย สันปรานี	ประธานชุมชนควาพิทักษ์	คณะกรรมการ	ผู้แทน ร.ล.อ.ปัดอกร ชาวคงศักดิ์
35	คุณธรรมบุญ มากสาท	ประธานชุมชนบ้านดง-เนินกระปรอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
36	คุณบุญเรือน แสงชัย	ประธานชุมชนท่าเกี๋ยง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
37	คุณกนกวรรณ จิตรโชติ	ประธานชุมชนทวีศักดิ์สมบูรณ์	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
38	คุณเพ็ญทิพย์ แซ่โก	ประธานชุมชนรวมชนวิวัฒน์กระปรอก	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
39	คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง	ประธานชุมชนหนองเพย	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
40	คุณอัคริน มะดริกขันธ์	ประธานชุมชนจากลูกหญ้า	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
41	คุณจิรภา ภาภพ	ประธานชุมชนนาบขุด	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
42	นายจันทน์ อดิสรณกุล	ประธานชุมชนนาบขุด-จากกลาง	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
43	คุณสมร นายขวัญ	นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
44	คุณสุทธา งามสกล	นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม อ.บ้านดง-นาบขุด	คณะกรรมการ	ไม่ได้เข้าร่วม
45	คุณสุชาติ ภาระเกด	ผู้แทน ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
46	คุณกมลดา ฐิตินาการ	ผู้แทน โครงการบริษัท ไนกลุ่ม โซลเวจซ์ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
47	คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล	ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสาธารณูปโภคส่วนกลาง	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
48	คุณณัฐดา บุญรุ่ง	ผู้จัดการ โรงงานผลิตสารโพธิ์ดินออกไซด์	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล
49	คุณจิตติมา ดิประเสริฐ	ผู้จัดการ โรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล
50	คุณทรงพล หวังประสิทธิ์	ผู้จัดการ โรงงานผลิตสารโพธิ์ดินออกไซด์ โรงงานผลิตสารโพธิ์ดินออกไซด์	คณะกรรมการ	เข้าร่วมแบบ Online
51	คุณวรัญญา เจริญสุข	ผู้จัดการ โครงการผลิตเหล็กสังกะสีเกรด อิมัลชัน ของ บริษัท คาร์ไบด์ (ประเทศไทย) จำกัด	คณะกรรมการ	ผู้แทน คุณชวกร อนุกรม
52	คุณนรินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
53	คุณปิ่นปัทมา ไชยเดช	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	คณะกรรมการและเลขานุการ	เข้าร่วม
54	คุณพัชร์พัชร์ จิรวรรณกุล	ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน	คณะกรรมการ	เข้าร่วม
55	คุณวชิราพร โพธิ์พันธ์	ผู้จัดการด้านการสื่อสารสัมพันธ์	ผู้เข้าร่วมประชุม	ผู้แทน คุณดวงฤทัย ศรีสาธิตนันท
56	คุณนิตยา พุทธิง	ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน	ผู้เข้าร่วมประชุม	เข้าร่วม
57	คุณพรชอลอง แหม่มศิริชัย	ผู้จัดการแผนกธุรกิจสัมพันธ์	ผู้เข้าร่วมประชุม	เข้าร่วมแบบ Online
58	คุณเพ็ญศิริ วงศ์คันฮวด			เข้าร่วม
59	คุณพูนธมนต์ บุญล้อม			เข้าร่วม
60	คุณอนุชิต สวัสดิ์	ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรือ		ไม่ได้เข้าร่วม
61	คุณลักขณา คุ่นประเดิม			เข้าร่วม
62	คุณวัชรพงศ์ เทศาโพธิ์			เข้าร่วม
63	คุณดาตง เมือกพิพัฒน์	บก.สยามเนชั่น		เข้าร่วม

ผู้แทนฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย คุณดวงฤทัย ศรีสาธิตนันท กล่าว
สวัสดิ์คณะกรรมการทุกท่าน และแจ้งในที่ประชุมดังนี้

1. ขอขอบคุณในความร่วมมือในการตรวจ ATK ก่อนเข้าร่วมการประชุม และมีผล Negative ทุกท่าน
2. การประชุมวันนี้ มีการประชุมแบบออนไลน์ไปที่โรงงานฯ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมเอเชีย และหน่วยงานราชการบางส่วน รวมถึงมีการบันทึกวิดีโอการประชุมผ่านระบบ Zoom online

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณธวัชศักดิ์ เติมณีน ผู้แทนประธานคณะกรรมการฯ แจ้งเรื่องให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้

1. คุณคณพช ขุนทอง ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ประธานคณะกรรมการฯ ดิเคอเรกซ์ โดยได้อนุญาตให้ คุณธวัชศักดิ์ เติมณีน ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทำหน้าเป็นประธานฯ ในที่ประชุมแทน
2. ด้วยสถานการณ์โรคโควิด-19 ทำให้ไม่สามารถจัดการประชุมในรูปแบบออนไลน์ (On Site) จึงต้องเปลี่ยนรูปแบบมาเป็นแบบออนไลน์ (Online) แทน

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2564

คุณปิ่นปัทมา ไชยเดช เลขานุการคณะกรรมการฯ นำเสนอรายงานการประชุมคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2564 เมื่อวันที่ 4 พฤศจิกายน 2564

ที่ประชุมคณะกรรมการฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2564

- ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
- ที่ประชุมได้ทำการแนะนำคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอพระราชดำริ (มาบตาพุด)

วาระที่ 4.1.1 โรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล ผู้จัดการระบบสิ่งแวดล้อมและสารอุปโภคส่วนกลาง รายงานผลการดำเนินโครงการโรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงานเพื่อสนับสนุน โครงการขยายกำลังการผลิต โพรพิลีนออกไซด์ – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล ผู้แทนผู้จัดการ โรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 20 – 22 ธันวาคม 2564 เพื่อซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณธนัช วัฒนศักดิ์ภูบาล ผู้แทนผู้จัดการผู้จัดการ โรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวม ดำเนินกิจกรรมตามแผนงาน เป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่เกิดขึ้นในไตรมาสที่ 4

- หยุดการผลิตระหว่างวันที่ 10 – 24 ธันวาคม 2564 เพื่อตรวจสอบ และ ซ่อมแซมอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน
- การจัดเตรียมข้อมูลและวางแผนงาน สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิต โพรพิลีนออกไซด์ – เป็นไปตามแผนการดำเนินงาน

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสที่ 1/2565

- กระบวนการจัดกิจกรรมรับฟังความคิดเห็น ครั้งที่ 1 สำหรับโครงการขยายกำลังการผลิต โพรพิลีนออกไซด์

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณทรงพล พริ้งประยงค์ ผู้จัดการ โรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโรงงานผลิตสารโพลีเอทิลีน รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอทิลีน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 4 และไตรมาสที่ 1 ปีหน้า

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณชาคริต เอนกพร ผู้แทนผู้จัดการ โครงการผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด รายงานผลการดำเนินโครงการ โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษ

- กิจกรรมตามแผนการดำเนินงาน โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน ส่วนขยาย ปี 2564 ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว

วาระที่ 4.3 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่ นิคมฯ เอเชีย

- คุณภาพจากแหล่งกำเนิด
 - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์) และ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ตรวจสอบความถี่ทุก 6 เดือน
 - แหล่งกำเนิด ปล่องระบาย THROX 1 และ THROX 2 รายงานตรวจวัดคือ ฝุ่นละอองรวม (TSP) , ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) , ก๊าซออกซิเจน (O2) และอัตราการไหล : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
 - แหล่งกำเนิด ปล่องเผา (F 530) , ปล่องเครื่องปั่นแห้ง (Spin Dryer) , ถังเก็บเม็ดพลาสติก (Silo) รายงานตรวจวัดคือ ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) , ก๊าซออกซิเจน (O2) , ไฮโดรคาร์บอน (THC) : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- การตรวจสอบความถูกต้องและความแม่นยำของระบบ (CEMs Audit) ประจำปี 2564 : ผลการตรวจสอบ ผ่านตามเกณฑ์ควบคุมทั้งหมด
- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด, บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ ของชุมชนพูน ชุมชนมาบขุด ชุมชนซากลูกหญ้า รายการตรวจวัดมี ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซไนโตรเจนออกไซด์ (NO2) ทิศทางและความเร็วลม : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

○ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด, บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- ตรวจติดตามคุณภาพอากาศ (สารอินทรีย์ระเหย ; VOCs) ของชุมชนพูน ชุมชนมาบขุด ชุมชนประจักษ์มิตรบำรุง รายการตรวจวัดมี
- 1,4 ไดคลอโรเบนซีน (1,4-dichlorobenzene)
- อะซีทัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)
- เบนซีน (Benzene)
- นอร์มัลเฮกเซน (n-Hexane) **
- โพรพิลีน (Propylene) **
- โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) **
- โทลูอีน (Toluene) **
- ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogen peroxide) **

: ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง (Inspection Manhole) ก่อนระบายออกนอกโรงงาน

○ โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด

- จุดตรวจ ที่ Inspection Manhole โดยมีพารามิเตอร์คือ พีเอช (pH) , บีโอดี (BOD) , ซีโอดี (COD) , ของแข็งแขวนลอย (SS) , ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) , อุณหภูมิ

○ ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ในบรรยากาศทั่วไป

○ ตรวจติดตามระดับเสียงที่ชุมชนใกล้พื้นที่โครงการ คือ ริมรั้วโรงงานทิสโก้, ริมรั้วโรงงานทิส ตะวันตก , ชุมชนประจักษ์มิตรบำรุง และ ชุมชนพูน ตรวจวัดทุก 6 เดือน (3 วันต่อเนื่อง)

○ ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

คุณปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย)

จำกัด พื้นที่นิคมฯ ดับบลิวเอชเอแอมราชตะวันออก

- คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย : อยู่ระหว่างดำเนินการตรวจวัด
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
 - ตรวจวัดที่ชุมชนชุมชมมาบขุด-ซากกลาง และ ชุมชนหนองแพบ รายงานตรวจวัดฝุ่นละอองรวม และ PM-10 : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ตรวจวัดคุณภาพน้ำที่จุดปล่อยน้ำทิ้ง (Outfall Pit) ที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

- รายการตรวจ คือ พีเอช (pH) , บีโอดี (BOD) , ซีโอดี (COD) , ของแข็งแขวนลอย (SS) , ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) , อุณหภูมิ : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน
 - รายการตรวจ คือ Glutaraldehyde : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด
- ผลตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และ ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป (ริมรั้วโรงงาน)
 - : ผลตรวจวัดอยู่ในค่ามาตรฐานทั้งหมด

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณมนดา พุททอง ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

- การได้ตอบสนองการณฉุกเฉิน
 - ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินในช่วงระยะเวลาดังกล่าว
- การซ้อมแผนฉุกเฉิน ซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟ
 - วันที่ 27 สิงหาคม 2564 บริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด หน่วยผลิตสารโพลีเอท
 - วันที่ 28 กันยายน 2564 บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - วันที่ 14 ตุลาคม 2564 ฝ่ายจัดส่งสินค้า
 - วันที่ 18 ตุลาคม 2564 บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์
 - วันที่ 21 ตุลาคม 2564 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลิน
 - วันที่ 28 ตุลาคม 2564 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล
 - วันที่ 21 พฤศจิกายน 2564 โรงงานสารธารณูปโภค
- การซ้อมทบทวนแผนประจำสัปดาห์ ของ พนักงานดับเพลิง ทั้งในเวลากลางวันและกลางคืน ดังนี้
 - วันที่ 24 กันยายน 2564 เค็ดคิง 2 (บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด)
 - วันที่ 25 กันยายน 2564 AIE Site ห้อง Battery room ชั้น 1
 - วันที่ 26 กันยายน 2564 plant PG , AIE Site
 - วันที่ 8 ตุลาคม 2564 plant SE , AIE Site

ระเบียบวาระที่ 4.5 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณดวงฤทัย ศรีสาธิตานนท์ ผู้แทนผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและชุมชนสัมพันธ์ประจำโรงงาน ได้รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

- โครงการวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และนวัตกรรม นำสู่การพัฒนาคุณภาพขยะพลาสติกจากชุมชนอย่างยั่งยืน

- ร่วมกับอำเภอบ้านฉาง และสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.) จัดอบรมการคัดแยกและนวัตกรรม การจัดการขยะพลาสติก และขยะประเภทต่างๆ มีผู้เข้าร่วมการอบรมกว่า 150 คน
- Dow ร่วมกับ ทสจ. ระยอง และชุมชนวังห้ว นำเสนอนวัตกรรมวัสดุก่อสร้างจากขยะพลาสติกเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมไทย ณ ลานหินขาว
- รางวัลที่กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยได้รับในไตรมาสที่ผ่านมา
 - รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นด้านเศรษฐกิจหมุนเวียน The Prime Minister's Industry Award 2021 จากกระทรวงอุตสาหกรรม
 - รางวัลกิจกรรมเพื่อสังคม และรางวัลพิเศษ . ด้านการส่งเสริมเทคโนโลยีคาร์บอนต่ำ 2021 AMCHAM award : Platinum level and The Ambassador's Award จากหอการค้าอเมริกันในประเทศไทย
 - รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 วัฒนธรรมสีเขียว Green Industry Level 4: Green Culture จากกระทรวงอุตสาหกรรม
- กิจกรรมในไตรมาสต่อไป
 - วันที่ 24 มกราคม พ.ศ. 2565 เวลา 11.00-12.00 น. จะมีพิธีมอบรถ Ambulance เพื่อใช้ในการบริการของโรงพยาบาลและสนับสนุนกิจกรรมในช่วงโควิด ให้กับ โรงพยาบาลบ้านฉาง จำนวน 1 คัน และโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ จำนวน 1 คัน ณ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ มาบตาพุด

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

วาระที่ 5.1 ประเด็นคำถามและข้อเสนอแนะ

- คุณขวัญนุช อุทัยดี สอบถามประเด็นเรื่องสารเบนซีนที่พบในพื้นที่ฯ และฝุ่น PM-2.5
 - คุณรัชชศักดิ์ เกตุมณี ได้ให้ข้อคิดเห็นในเรื่องของสารเบนซีน ว่าหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องควรมีการให้องค์ความรู้และความเข้าใจในเรื่องของสารก่อมะเร็ง เช่น เบนซีน กับภาคประชาชนด้วย เช่นองค์ความรู้เรื่องค่าความเข้มข้นของสารและปริมาณการรับสัมผัสที่จะก่อให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ รวมถึงแหล่งที่มาของสารก่อมะเร็ง เช่น เบนซีน บางส่วนก็มาจากการเผาไหม้ของน้ำมันเชื้อเพลิงจากการจราจร
- สำหรับเรื่อง PM-2.5 จะหารือกับ ทสจ.ระยอง ให้ และทางเทศบาลตำบลบ้านฉางได้แจ้งว่าได้มีการติดตั้ง Smart phone จำนวน 5 คัน ซึ่งสามารถตรวจวัด PM-2.5 ได้ และส่งข้อมูลผลการตรวจวัดมาที่เทศบาลและสถานีตำรวจ และกำลังจะติดตั้งอีก 20 คัน ให้ครอบคลุมพื้นที่เทศบาลตำบลบ้านฉางทั้งหมด ซึ่งจะเปิดประชาชนในพื้นที่ และอยู่ในระหว่างการทดสอบ เพื่อให้สามารถดูข้อมูลผ่านแอปพลิเคชันในโทรศัพท์มือถือได้

■ คุณภรณ์ กองธนภิญโญ ได้กล่าวขอบคุณคณะกรรมการทุกท่านที่ได้ให้ความสนใจและข้อเสนอแนะ รวมถึงได้ให้ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับโรงงานฯ ว่าโรงงานแห่งนี้เป็นการลงทุนอันดับต้นๆ ของเอเชียแปซิฟิก ซึ่งใช้เทคโนโลยีที่ดีที่สุดจากอเมริกามาติดตั้งที่นี่ และดำเนินการผลิตมาแล้วกว่า 30 ปี ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมาก็ขอขอบคุณคณะกรรมการฯ ทุกท่านอีกครั้ง ที่ให้ข้อเสนอแนะต่างๆ ทำให้โรงงานสามารถทำงานมาถึงจนทุกวันนี้

อีกทั้งทางโรงงานยังได้รางวัล The Prime Minister's Industry Award 2021 เป็นรางวัลของท่านนายกรัฐมนตรีด้านอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นรางวัลด้าน Curricula economy คือการที่ไม่มีของเสียออกจากโรงงานหรือไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยโรงงานไม่มีการกำจัดของเสียไปกำจัดโดยการฝังกลบเลย โดยทางโรงงานจะพยายามพัฒนาตลอดเวลา เพื่อให้มันใจว่าสิ่งที่กำลังดำเนินการนี้ ส่งผลดีต่อทุกคน

■ คุณปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช ได้นำเสนอกำหนดการ เวทีรับฟังความคิดเห็นจากผู้มีส่วนได้เสีย (Public Participation: PP) ครั้งที่ 1 สำหรับการขยายกำลังการผลิต ของ โรงงานผลิตสารโพรฟิลีนออกไซด์และสารโพรฟิลีนไกลคอล ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย โดยจะจัดในวันที่จัดประชุม: วันที่ 17 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 โดยจัดทั้งหมด 2 รอบ ดังนี้ รอบที่ 1 : 9:00 - 12:00 , รอบที่ 2 : 13:00 - 16:00 โดยจัดประชุมแบบออนไลน์ ผ่าน Line Application

----- ปิดการประชุม เวลา 17.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม นายยุทธ สมควร

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณปิ่นปิ่นทร์ ไชยเดช